



Stopková brusná tělíska

3

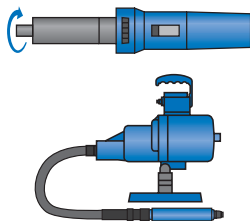


3



Všeobecné informace	3
Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji	4
Všeobecné informace o stopkových brusných tělískách	6
Vysvětlení popisu	7
Prodloužení hnacích hřídelí	8

Stopková brusná tělíska



Pro ocel a ocelolitinu

- STEEL 9
- STEEL EDGE 13

Pro materiály, které se obtížně obrábějí

- TOUGH 22

Pro ušlechtilou ocel (INOX)

- INOX 26
- INOX EDGE 28

Pro měkké neželezné kovy

- ALU 31

Pro šedou a tvárnou litinu

- CAST 32
- CAST EDGE 34

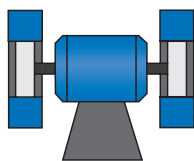
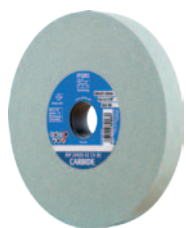
Pro slévárny

- CAST EDGE 36
- CAST STEEL 38

Pro plasty

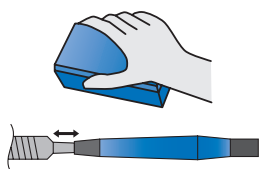
- RUBBER 40

Stolní brusné kotouče



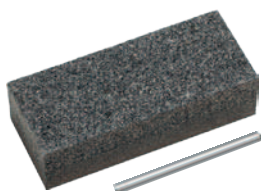
- Typ UNIVERSAL 42
- Typ HSS 42
- Typ CARBIDE 43

Brusné a lešticí kameny



- Typ UNIVERSAL 45
- Typ CARBIDE 45
- Držáky nástrojů 45

Ruční orovnávač



- Orovnávací kameny 46
- Brusné segmenty 46
- Orovnávací diamanty 46

Zákaznická podpora PFERD

Budete-li mít jakékoli dotazy týkající se optimalizace vašich brusných prací nebo řešení konkrétních aplikačních problémů, naši obchodní zástupci a techničtí poradci vám ochotně pomohou.

Spojte se s námi! Naše prodejní adresy po celém světě můžete najít na: www.pferd.com



PFERD TOOL-CENTER

V systému TOOL-CENTER, prodejním místě společnosti PFERD, najdete veškeré důležité informace pro výběr nevhodnějšího nástroje.

Místní prodejce nebo obchodní zástupce společnosti PFERD vám ochotně zodpoví jakékoli případné dotazy.



3



Balení PFERD

Stopková brusná tělíska PFERD se dodávají v ochranných plastových pouzdech. Průhledná přední část obalu vám umožní ihned určit tvar, barvu a zrno nástrojů. Díky otvorům podle evropských norem lze veškerá balení vystavit v centru **PFERD TOOL-CENTER**. Stopková brusná tělíska CAST STEEL a CAST EDGE pro slévárny se dodávají samostatně v robustním průmyslovém balení (IP).

Balící jednotky (PU) pro individuální nástroje jsou uvedeny v produktových tabulkách. Etikety na obalech obsahují technické informace, popis, kód EAN a číslo položky.



Kvalita produktů PFERD

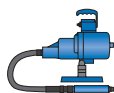
Stopková brusná tělíska, stolní brusné kotouče, ruční orovnávače a brusné a lešticí kameny PFERD jsou vyvíjeny, vyráběny a testovány v souladu s nejpřísnějšími nároky na kvalitu.

Výzkum a vývoj, naše vlastní konstrukce strojů a zařízení a neustálé testování a další vývoj norem kvality a bezpečnosti v našich vlastních laboratořích zaručují vysokou kvalitu produktů PFERD.

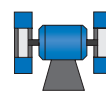
Řízení kvality společnosti PFERD je certifikováno podle normy ISO 9001.



Přímá bruska



Ohebná hřídel



Stolní bruska



Ruční pilovací nástroj



Ruční použití



Podrobné informace a údaje pro objednávání jemných brusných tělísek Poliflex lze najít v katalogové části 4.



Podrobné informace a údaje pro objednávání diamantových brusných tělísek lze najít v katalogové části 5.



Všechny nástroje a další informace: www.pferd.com

Stopková brusná tělíska

Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji



PFERD nabízí velice širokou řadu stopkových brusných tělísek s keramickým a pryskyřičným pojivem. Tyto výrobky, splňující potřeby individuálních aplikací brusných nástrojů, se dodávají v bohatém výběru typů zrna, velikostí zrna, stupňů tvrdosti a tvarů. Stopková brusná tělíska se vyrábějí na moderních výrobních linkách podle přísných norem rozměrové přesnosti a stability, konzistentní kvality a těsných tolerancí. Při výběru správného stopkového brusného tělíska musíte brát v úvahu hlavní oblasti použití a konkrétní pracovní požadavky.

Tento přehled ukazuje, které typy (brusiva a pojiva) jsou vhodné pro různé materiály a požadované práce.

1 Skupina materiálů

Různé skupiny materiálů jsou barevně kódované a tvoří výchozí bod pro výběr nejvhodnějšího stopkového brusného tělíska.

2 Pracovní operace

Po materiálu je nutné vybrat pracovní operaci. Toto rozlišení je nezbytné pro nalezení optimálního stopkového brusného tělíska a správného typu pojiva. Pojivo, tvrdost a směs zrna stopkového brusného tělíska mají rozhodující vliv na výkon brusiva, životnost nástroje a jeho účinnost:

1 Skupina materiálů			Pojivo ▶
			3 Typ stopkového brusného tělíska ▶
			Brusivo ▶
			Doporučená řezná rychlost ▶
			2 Pracovní operace ▼
Ocel, ocelolitina	Ocel až do 1 200 N/mm ² (méně než 38 HRC)	Konstrukční ocel, uhlíková ocel, nástrojová ocel, nelegovaná ocel, kalená ocel, popouštěná ocel	Všeobecné použití na hranách a površích Broušení povrchů s vysokou mírou úběru materiálu Broušení hran s vysokou tvarovou stabilitou
	Kalené, tepelně zpracované oceli nad 1 200 N/mm ² (více než 38 HRC)	Nástrojové oceli, popouštěné oceli, legované oceli	Všeobecné použití na hranách a površích Broušení povrchů s vysokou mírou úběru materiálu Broušení hran s vysokou tvarovou stabilitou
	Ocelolitiny	Nelegovaná ocelolitina, nízkolegovaná ocelolitina	Všeobecné použití na hranách a površích Broušení povrchů s vysokou mírou úběru materiálu Broušení hran s vysokou tvarovou stabilitou
Ušlechtilá ocel (INOX)	Nerezavějící a kyselinovzdorné oceli	Austenitické a feritické ušlechtilé oceli	Broušení povrchů s vysokou mírou úběru materiálu Broušení hran s vysokou tvarovou stabilitou
Neželezné kovy	Měkké neželezné kovy, neželezné kovy	Slitiny hliníku, mosaz, měď, zinek	Všeobecné použití na hranách a površích
	Tvrdé neželezné kovy	Bronz, titan/titanové slitiny, tvrdé hliníkové slitiny	
	Materiály odolné proti vysokým teplotám	Niklové a kobaltové slitiny (konstrukce motorů a turbín)	
Litina	Šedá litina, bílá litina	Litina s vločkovým grafitem EN-GJL (GG), s kuličkovým grafitem/tvárná litina EN-GJS (GGG), bílá žíhaná litina EN-GJMW (GTW), černá litina EN-GJMB (GTS)	Broušení povrchů s vysokou mírou úběru materiálu Broušení hran a broušení kovových kontaminantů s vysokou tvarovou stabilitou
Plasty, jiné materiály		Pasty zesílené vlákny, termoplasty, guma, dřevo	Všeobecné použití na hranách a površích
			4 Stránka katalogu ▶











- **Všeobecné použití:** Při všeobecném použití je kladen důraz na rovnováhu mezi výkonem brusiva a životností nástroje.
- **Broušení povrchů:** Při broušení povrchů jsou stopková brusná tělíska vystavena nižším zátěžím. Proto je pojivo stopkového brusného tělíska poměrně měkké a zvolené tak, aby zaručovalo vysoký úběr materiálu.
- **Broušení hran:** Při broušení hran musí být stopková brusná tělíska rozměrově stabilní. Proto je pojivo stopkového brusného tělíska poměrně tvrdé a zvolené tak, aby zaručovalo dlouhou životnost nástroje.

3 Typ stopkového brusného tělíska

Po určení pracovní operace (viz sloupec 2) se vybírá typ ve vodorovném řádku. „Vysoce vhodné“ typy jsou označeny plnou černou tečkou (●). Další „vhodné“ typy jsou označeny prázdnou tečkou (○).

4 Viz stránku katalogu

Další informace o stupních tvrdosti, tvarech a rozměrech stopkových tělísek a rovněž o velikosti zrna naleznete na odpovídajících stránkách katalogu uvedených v tabulce.

Pryskyřičné pojivo		Keramické pojivo							
INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
									
35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
							●		
○							●	○	
	○						○	●	
							●		
				●			○		
				●				○	
						●			
○					○	○	●	○	
	○					○	○	●	
●	○						○		
○	●							○	
○			●						
●			○	●			○		
○				●					
○	○				●	○		○	○
○	○				○	○		○	●
		●	○						
26	28	40	31	22	32	38	9	13	36

● = vysoce vhodné

○ = vhodné



Stopková brusná tělíska

Všeobecné informace



Průměr stopkového brusného tělíska [mm]	Řezné rychlosti [m/s]						
	10	15	20	25	30	40	50
	Otáčky [min ⁻¹]						
2	95 500	143 200	191 000	238 700	286 500	382 000	477 500
3	63 700	95 500	127 300	159 200	191 000	254 600	318 300
4	47 700	71 600	95 500	119 400	143 200	191 000	238 700
5	38 200	57 300	76 400	95 500	114 600	152 800	191 000
6	31 800	47 700	63 700	79 600	95 500	127 300	159 200
7	27 300	40 900	54 600	68 200	81 900	109 100	136 400
8	23 900	35 800	47 700	59 700	71 600	95 500	119 400
10	19 100	28 600	38 200	47 700	57 300	76 400	95 500
12	15 900	23 900	31 800	39 800	47 700	63 700	79 600
14	13 600	20 500	27 300	34 100	40 900	54 600	68 200
16	11 900	17 900	23 900	29 800	35 800	47 700	59 700
20	9 500	14 300	19 100	23 900	28 600	38 200	47 700
25	7 600	11 500	15 300	19 100	22 900	30 600	38 200
32	6 000	9 000	11 900	14 900	17 900	23 900	29 800
40	4 800	7 200	9 500	11 900	14 300	19 100	23 900
50	3 800	5 700	7 600	9 500	11 500	15 300	19 100

Doporučený rozsah otáček

Doporučené otáčky na základě průměru a řezné rychlosti nástroje naleznete v tabulce. Doporučené řezné rychlosti naleznete v úvodním popisu různých stupňů tvrdosti v tomto katalogu.

Poznámka:

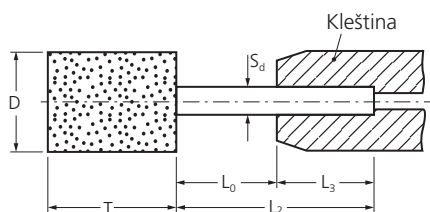
Optimální otáčky naleznete v produktových tabulkách. Jsou omezeny na 150 000 min⁻¹, jelikož běžné pohony neumožňují vyšší otáčky.

Příklad:

Prům. stopkového brusného tělíska 20 mm STEEL

Řezná rychlost: 30–50 m/s

Otáčky: 28 600–47 700 min⁻¹



Vysvětlení kódového systému podle normy EN 12413

D = Vnější průměr stopkového brusného tělíska

T = Šířka stopkového brusného tělíska

S_d = Prům. stopky

L₀ = Délka nepodepřené stopky

L₂ = Délka stopky

L₃ = Upínací délka stopky

Bezpečnostní upozornění

Veškerá stopková brusná tělíska PFERD jsou schválena pro maximální provozní rychlost 50 m/s. Maximální otáčky pro různé délky a průměry stopek jsou definovány v normě DIN 69170 na základě normy EN 12413. Je nutné je dodržovat, aby se zamezilo ohnutí stopky během používání. Bez ohledu na délku stopky musí být upínací délka (L₃) stopky nejméně 10 mm.

Maximální přípustné otáčky vypočítané podle normy EN 12413 se určují následujícími faktory:

- Tvar a rozměry stopkového brusného tělíska
- Průměr kovové stopky S_d
- Délka nepodepřené stopky L₀

Každá balící jednotka stopkových brusných tělísek PFERD se dodává se specifikací otáček pro délku nepodepřené stopky (L₀) daného stopkového brusného tělíska. Je nutné rovněž zajistit přesnou soustřednost a správné upnutí pohonu nástroje.

Tabulky s údaji o maximálních přípustných táčkách pro celou produktovou řadu stopkových brusných tělísek PFERD jsou k dispozici na vyžádání.



= Používejte ochranu očí!



= Používejte ochranu sluchu!



= Noste masku proti prachu!



= Používejte rukavice!



= Přečtěte si bezpečnostní pokyny!



Pracovní operace stopkových brusných tělísek

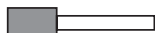
- Práce na hranách (srážení hran, zaoblování hran)
- Odjehlování
- Broušení
- Vyrovnávání
- Práce na površích
- Práce na svařech
- Obrušování
- Opracování spár
- Zdrsňování (typ RUBBER)

ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL

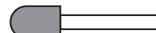
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① Tvary podle normy DIN 69170

ZY = Válcový



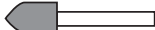
WR = Válcový s kulovým zakončením



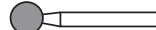
KE = Kuželový s kulovým zakončením



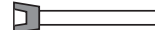
SP = Stromovitý tvar



KU = Kulový



TO = Hrnčový



US tvary podle normy ANSI B74.2

Řady W (válcová stopková tělíska v palcových rozměrech), řady A a B (ostatní tvary)

② Rozměry

Prvními číslicemi popisu jsou vnější průměr stopkového brusného tělíska D a šířka stopkového brusného tělíska T v mm:

3 mm x 6 mm = 0306 **20 mm x 25 mm = 2025** 50 mm x 13 mm = 5013

US rozměry

Řada W válcových stopkových brusných tělísek a řady A a B stopkových brusných tělísek jsou specifikovány číslem (např. W 143).

③ Stopky

V popisu je uveden pouze průměr stopky. Délka stopky se určuje takto:

Prům. stopky 3 mm = délka stopky 30 mm

Prům. stopky 1/8" = délka stopky 1 1/4"

Prům. stopky 6 mm = délka stopky 40 mm

Prům. stopky 1/4" = délka stopky 1 1/2"

Prům. stopky 8 mm = délka stopky 40 mm

④ Brusiva

Obecně se používají dva typy zrna s mezinárodně stanovenými označeními podle normy ISO 525:

A = Korund (Al_2O_3)

C = Karbid křemíku (SiC)

Chcete-li specifikovat přesnou směs zrna, potřebujete klasifikaci nad rámec normy ISO 525. Používají se následující zkratky:

AD = korund, tmavě červený

ADW = korund, směs AD + AW

AW = korund, bílý

ARN = korund, směs AR + AN

AR = korund, růžový

ADR = korund, směs AD + AR

AN = korund, obyčejný

AWCO = korund, směs AW + CO

AH = korund s bublinkovým zrnem

CN = karbid křemíku, zelený

CU = karbid křemíku, šedý

CO = keramické zrna

⑤ Velikosti zrna podle norem ISO 525 a ISO 8486

Velikosti zrna stopkových brusných tělísek PFERD jsou přizpůsobeny tvaru a průměru tělísek.

V tomto příkladu je **velikost zrna 30**.

⑥ Stupně tvrdosti podle normy ISO 525

Stupně tvrdosti brusiva jsou klasifikovány s použitím písmen v abecedním pořadí, která specifikují tvrdost od měkké po tvrdou. Tento příklad platí pro stopkové brusné tělíska s **tvrdostí M**.

Kódování stupňů tvrdosti				Vlastnost
A	B	C	D	Mimořádně měkké
E	F	G	-	Velmi měkké
H	I	J	K	Měkké
L	M	N	O	Střední
P	Q	R	S	Tvrdé
T	U	V	W	Velmi tvrdé
X	Y	Z	-	Mimořádně tvrdé

⑦ Struktura podle normy ISO 525

Mezinárodně platná stupnice pro strukturální hustotu sahá od 1 = hustá struktura do 14 = otevřená (pórovitá) struktura.

V tomto příkladu je hustota struktury specifikována číslem **5**.

⑧ Pojivo podle normy ISO 525

Typy pojiva se označují následujícím mezinárodně standardizovaným písmenným kódem:

V = keramické pojivo

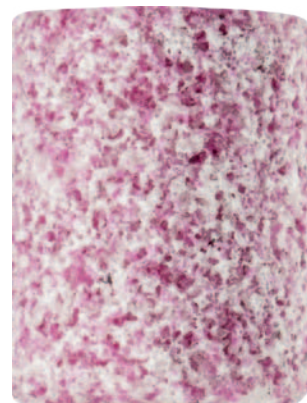
B = pryskyřičné pojivo

⑨ Popis pro konkrétní materiál

Popis pro konkrétní materiál označuje, jaký materiál se bude zpracovávat.

STEEL = Univerzální pro ocel a ocelolitinu

STEEL EDGE = Speciální použití na hranách pro ocel a ocelolitinu



Stopková brusná tělíska

Prodloužení hnacích hřídelí



Stopková brusná tělíska s průměry stopek 3, 6 a 8 mm mohou být prodloužena s použitím nástavců hnacích hřídelí. Ty umožňují přístup do obtížně dostupných prostorů. Nástavec vřetena je namontovaný v kleštině pohonu nástroje (pneumatické nebo elektrické brusky) nebo v nástavci ohebné hřídele. V některých aplikacích jsou nástavce vřeten účinnou alternativou ke stopkovým brusným tělískům s dlouhými stopkami vyrobeným na zakázku.

Bezpečnostní upozornění:

- Z bezpečnostních důvodů není možné používat nástavce vřeten v kombinaci se stopkovými brusnými tělísky s dlouhými stopkami.
- Další bezpečnostní informace najdete v katalogové části 9.



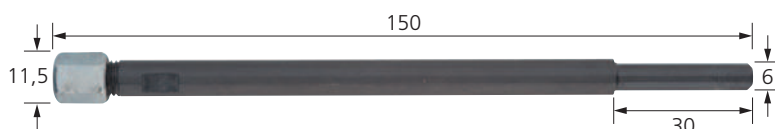
Podrobné informace a údaje pro objednávání nástavců vřeten pohonů lze najít v katalogové části 9.



= Přečtěte si bezpečnostní pokyny!

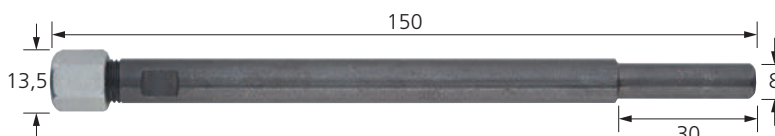
Nástavec SPV 150-3 S6 pro stopku o průměru 3 mm

EAN 4007220185308



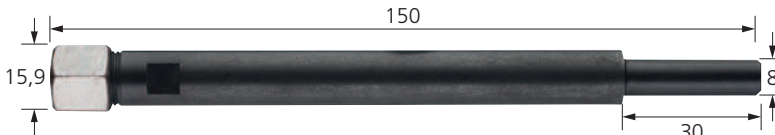
Nástavec SPV 150-6 S8 pro stopku o průměru 6 mm

EAN 4007220185315



Nástavec SPV 150-8 S8 pro stopku o průměru 8 mm

EAN 4007220184400



Nástavec SPV 100-6 S8 pro stopku o průměru 6 mm

EAN 4007220185261



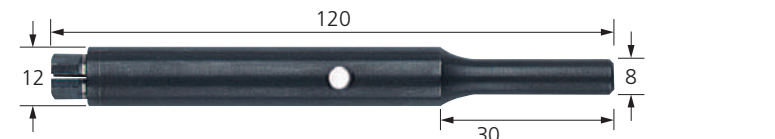
Nástavec SPV 100-6 SPG 6 pro stopku o průměru 6 mm

EAN 4007220656051



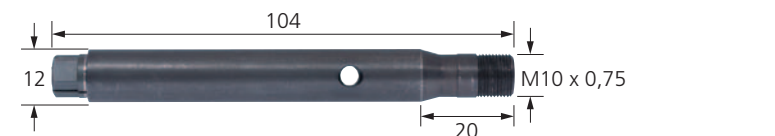
Nástavec SPV 75-6 S8 pro stopku o průměru 6 mm

EAN 4007220185278



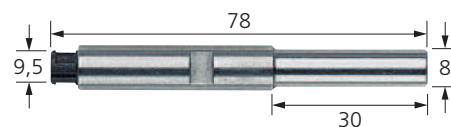
Nástavec SPV 75-6 SPG 6 pro stopku o průměru 6 mm

EAN 4007220333143



Nástavec SPV 50-3 S8 pro stopku o průměru 3 mm

EAN 4007220185254



Stopková brusná tělíska STEEL

Typ STEEL představuje nejuniverzálnější pojivo pro obrábění oceli a ocelolitiny. Je mimořádně vhodný pro broušení výlisků z rychlořezné oceli (HSS) a broušení svarů na ocelových konstrukcích.

Výhody:

- Dobrá brusná účinnost a míra úběru materiálu při univerzálním použití na kovových materiálech.
- Zkrácení doby broušení, a tím úspora nákladů díky vysoké míře úběru materiálu.
- Zvláště vhodné pro práci na plochách a hranách.

Opracovatelné materiály:

- Ocel
- Ocelolitina

Provedení:

- Keramické pojivo
- Kombinace tmavě červeného a bílého korundu

Doporučení pro použití:

- Stopková brusná tělíska STEEL dosahují nejvyššího výkonu při rezné rychlosti 30 až 50 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska

Poznámky pro objednávání:

- Doplňte prosím v popisu požadovanou velikost zrna.

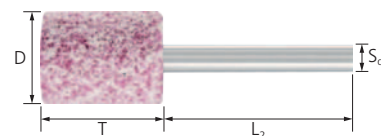
Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.



STEEL, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení otvorů, poloměrů a kontur.



D x T [mm]	Velikost zrna						Odpovídá tvaru pro USA	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											

Stopka prům. 3 x 30 mm [S_d x L₂]

2 x 5	-	-	-	-	-	094365	W 141	150 000	201 800	10	ZY 0205 3 ADW ... M5V STEEL
3 x 6	-	-	-	-	-	094518	W 144	150 000	206 100	10	ZY 0306 3 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094679	-	094662	-	150 000	175 100	10	ZY 0408 3 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094877	-	094860	W 153	130 000	130 700	10	ZY 0510 3 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095140	-	095133	W 163	93 600	93 600	10	ZY 0613 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	095331	-	095348	-	W 169	87 600	87 600	10	ZY 0810 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095522	-	659878	-	-	61 000	61 000	10	ZY 0816 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 2	-	-	-	-	-	098653	W 172	85 000	95 400	10	ZY 1002 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095706	-	-	-	W 176	58 400	58 400	10	ZY 1013 3 ADW ... M5V STEEL
13 x 3	-	-	-	098783	-	098776	W 122	65 000	73 400	10	ZY 1303 3 ADW ... M5V STEEL

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]


3 x 6	-	-	-	-	-	094457	W 144	150 000	206 100	10	ZY 0306 6 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094570	-	-	-	150 000	177 400	10	ZY 0408 6 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094754	-	-	W 153	130 000	157 800	10	ZY 0510 6 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095034	-	095027	W 163	131 500	131 500	10	ZY 0613 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	-	-	095263	-	W 169	110 000	119 300	10	ZY 0810 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095416	-	095423	-	-	110 000	119 300	10	ZY 0816 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095614	-	095621	-	W 176	85 000	95 400	10	ZY 1013 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 20	-	-	095850	-	095867	-	W 177	85 000	95 400	10	ZY 1020 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 25	-	-	095959	-	659892	-	W 178	83 200	83 200	10	ZY 1025 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 32	-	-	096017	-	659908	-	W 179	62 800	62 800	10	ZY 1032 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 13	-	-	096093	-	-	-	W 185	65 000	73 400	10	ZY 1313 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	-	096260	-	659915	-	W 186	65 000	73 400	10	ZY 1320 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 25	-	-	096345	-	096352	-	W 187	65 000	66 000	10	ZY 1325 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 40	-	-	098035	-	-	-	W 188	42 400	42 400	10	ZY 1340 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 4	-	-	098912	-	660003	-	-	55 000	59 600	10	ZY 1604 6 ADW ... M5V STEEL

Pokračování na další straně

Stopková brusná tělíska

Pro univerzální použití na oceli a ocelolitině

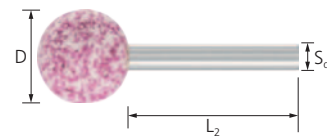


D x T [mm]	Velikost zrna						Odpoví- dá tvaru pro USA	Dopo- ručené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 20	-	096451	-	096468	-	-	W 195	55 000	59 600	10	ZY 1620 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 32	-	096598	-	096604	-	-	-	51 200	51 200	10	ZY 1632 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 40	-	096727	-	-	-	-	-	40 500	40 500	10	ZY 1640 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 50	-	659922	-	-	-	-	W 197	31 300	31 300	10	ZY 1650 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 6	-	-	099117	-	660010	-	W 201	43 000	47 700	10	ZY 2006 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 20	-	096895	-	659946	-	-	W 204	43 000	47 700	10	ZY 2020 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	-	096994	-	097007	-	-	W 205	43 000	47 700	10	ZY 2025 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	097106	-	659953	-	-	W 206	41 100	41 100	10	ZY 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	097212	-	097229	-	-	W 207	32 400	32 400	10	ZY 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 6	-	-	099322	-	-	-	W 216	35 000	38 100	10	ZY 2506 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	097335	-	659977	-	-	W 220	35 000	38 100	10	ZY 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 32	-	097434	-	-	-	-	-	32 900	32 900	10	ZY 2532 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 8	-	099575	-	660034	-	-	W 226	27 000	29 800	5	ZY 3208 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 16	099667	-	-	-	-	-	-	27 000	29 800	5	ZY 3216 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 20	099773	-	660065	-	-	-	W 228	27 000	29 800	5	ZY 3220 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	097595	-	097601	-	-	-	W 230	25 700	25 700	5	ZY 3232 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 40	097717	-	659984	-	-	-	W 231	20 300	20 300	5	ZY 3240 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 6	-	-	100455	-	-	-	W 235	22 000	23 800	5	ZY 4006 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 10	-	099889	-	-	-	-	W 236	22 000	23 800	5	ZY 4010 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 20	100028	-	100035	-	-	-	-	22 000	23 800	5	ZY 4020 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 40	097809	-	659991	-	-	-	W 238	16 200	16 200	5	ZY 4040 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 8	-	100509	-	-	-	-	-	17 000	19 000	5	ZY 5008 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 13	-	100189	-	-	-	-	-	17 000	19 000	5	ZY 5013 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 25	-	-	100325	-	-	-	W 242	17 000	19 000	5	ZY 5025 6 ADW ... M5V STEEL
Stopka prům. 8 x 40 mm [S_a x L₂]											
50 x 25	100554	-	-	-	-	-	W 242	17 000	19 000	5	ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL



STEEL, kulový typ

Kulový tvar KU se často používá k broušení kontur a k odstraňování otřepů na zadní straně.



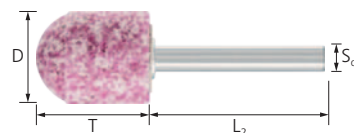
D [mm]	Velikost zrna			Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46				
EAN 4007220							

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13	-	-	101209	-	65 000	73 400	10	KU 13 6 ADW ... M5V STEEL
16	-	101261	-	660140	55 000	59 600	10	KU 16 6 ADW ... M5V STEEL
20	-	101339	-	101346	43 000	47 700	10	KU 20 6 ADW ... M5V STEEL
25	-	-	-	660164	35 000	38 100	10	KU 25 6 ADW ... M5V STEEL
32	660171	-	660188	-	27 000	29 800	5	KU 32 6 ADW ... M5V STEEL

STEEL, válcový s kulovým zakončením

Tvar zaobleného válce WR se hodí pro nejrůznější odstraňování otřepů a broušení.



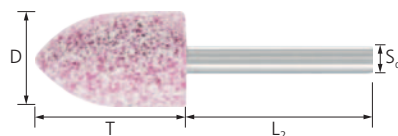
D x T [mm]	Velikost zrna			Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30	46	60				
EAN 4007220							

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13 x 20	-	660096	-	65 000	73 400	10	WR 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	660119	-	660126	43 000	47 700	10	WR 2025 6 ADW ... M5V STEEL

STEEL, stromovitý tvar

Tvar lomeného oblouku SP se hodí pro opracování malých otvorů nebo vrtaných děr.



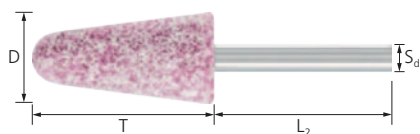
D x T [mm]	Velikost zrna			Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30	46	60				
EAN 4007220							

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

8 x 16	-	102008	-	110 000	119 300	10	SP 0816 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	102138	-	65 000	73 400	10	SP 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	102237	-	660256	43 000	47 700	10	SP 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 50	102312	-	-	30 500	30 500	10	SP 2050 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 40	660270	-	-	35 000	35 000	10	SP 2540 6 ADW ... M5V STEEL


Stopková brusná tělíska

Pro univerzální použití na oceli a ocelolitině



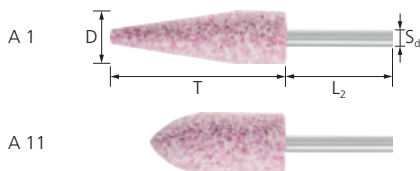
STEEL, kuželový s kulovým zakončením

Kuželový tvar KE je vhodný pro práci v pohodlné pracovní poloze při plošném broušení a pro broušení ve žlábkách.

D x T [mm]	Velikost zrna					Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]


10 x 25	-	-	102763	-	102770	85 000	95 400	10	KE 1025 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 45	-	-	102862	-	660300	52 000	52 000	10	KE 1645 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	102671	-	660294	-	43 000	47 700	10	KE 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	102961	-	660348	-	43 000	47 700	10	KE 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	102534	-	-	-	35 000	38 100	10	KE 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 45	-	534687	-	660317	-	34 000	34 000	10	KE 2545 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 70	-	103043	-	-	-	20 400	20 400	10	KE 2570 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	660287	-	102596	-	-	27 000	29 800	5	KE 3232 6 ADW ... M5V STEEL



Řada A STEEL

Tvar A 1 se skvěle hodí pro opracování malých otvorů nebo vrtaných děr.

Tvar A 11 se výborně hodí pro nejrůznější odstraňování ořepů a broušení.

Odpovídá tvaru pro USA	D x T [mm]	Velikost zrna		Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		30	EAN 4007220				

Stopka prům. 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114582	33 500	33 500	10	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
A 11	22 x 50	114681	30 400	30 400	10	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Sada stopkových brusných tělísek SSO 5300 STEEL


Obsahuje 100 brusných tělísek provedení STEEL s průměrem stopky 6 mm v neobvyklejších tvarech a rozměrech pro nejběžnější použití.

Dodává se v prezentačním kartonu pro obchody.

Obsah:

Po 10 kusech:

- ZY 1620
- ZY 3232
- ZY 2025
- ZY 4020
- ZY 2506
- SP 2032
- ZY 2532
- KE 2032
- ZY 3216
- KE 2570

S _d [mm]	Velikost zrna			Označení pro objednávku
	hrubý			
	EAN 4007220			
6	114513		1	SSO 5300 STEEL

Stopková brusná tělíska STEEL EDGE

Typ STEEL EDGE se zvláště hodí pro broušení hran a odgrotování na dílech z oceli a ocelolitiny. Mezi aplikace rovněž patří broušení zkosených hran pro přípravu svarových švů a broušení kontur.

Výhody:

- Dlouhá životnost a nízké opotřebení nástroje díky tvrdému, rozměrově stabilnímu pojivu.
- Hospodárné využití díky vysoké stabilitě hran i na pohonných strojích s nízkými otáčkami.
- Zvláště vhodné pro práci na hranách.

Opracovatelné materiály:

- Ocel
- Ocelolitina

Provedení:

- Keramické pojivo
- Růžový korund

Doporučení pro použití:

- Stopková brusná tělíska STEEL EDGE dosahují nejvyššího výkonu při řezné rychlosti 25 až 40 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

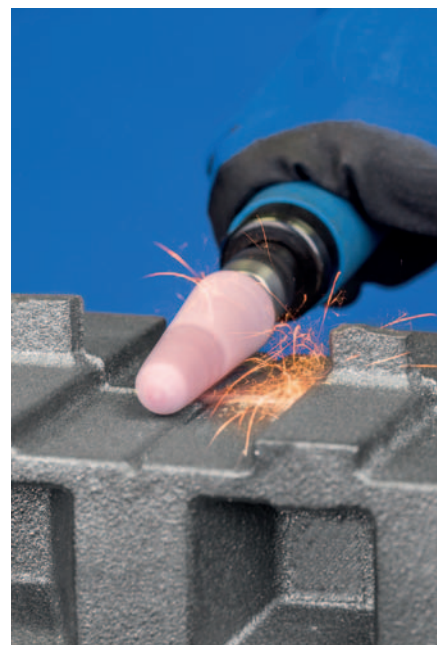
- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska

Poznámky pro objednávání:

- Doplňte prosím v popisu požadovanou velikost zrna.

Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.

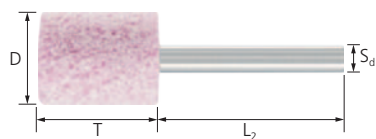


3




Stopková brusná tělíska

Pro broušení hran na oceli a ocelolitně



STEEL EDGE, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení otvorů, poloměrů a kontur.

D x T [mm]	Velikost zrna					Odpoví- dá tvaru pro USA	Dopo- ručené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60	80					

EAN 4007220


Stopka prům. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

2 x 5	-	-	-	-	-	094372	W 141	150 000	201 800	10	ZY 0205 3 AR ... 05V STEEL EDGE
3 x 6	-	-	-	-	-	094525	W 144	150 000	206 100	10	ZY 0306 3 AR ... 05V STEEL EDGE
3 x 10	-	-	-	-	-	118139	W 145	131 400	131 400	10	ZY 0310 3 AR ... 05V STEEL EDGE
3 x 13	-	-	-	-	-	118146	W 146	95 400	95 400	10	ZY 0313 3 AR ... 05V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094693	-	094686	-	150 000	175 100	10	ZY 0408 3 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094891	-	094884	W 153	130 000	130 700	10	ZY 0510 3 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 13	-	-	-	-	-	118238	W 154	114 800	114 800	10	ZY 0513 3 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 15	-	-	-	534670	-	-	-	98 100	98 100	10	ZY 0515 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 10	-	-	-	118320	-	118313	W 162	100 000	110 500	10	ZY 0610 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095164	-	095157	W 163	93 600	93 600	10	ZY 0613 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 19	-	-	-	118368	-	118351	W 164	64 500	64 500	10	ZY 0619 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534656	-	-	-	53 100	53 100	10	ZY 0625 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 2	-	-	-	-	-	098578	W 165	85 000	119 300	10	ZY 0802 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095355	-	095362	-	W 169	85 000	87 600	10	ZY 0810 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 13	-	-	118399	-	118405	-	W 170	74 400	74 400	10	ZY 0813 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095546	-	095553	-	-	61 000	61 000	10	ZY 0816 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 2	-	-	-	-	-	098660	W 172	65 000	95 400	10	ZY 1002 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 3	-	-	-	118429	-	-	W 173	65 000	100 500	10	ZY 1003 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 10	-	-	-	-	118467	-	W 175	65 000	77 500	10	ZY 1010 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095720	-	095737	-	W 176	58 400	58 400	10	ZY 1013 3 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098806	-	098790	W 182	50 000	73 400	10	ZY 1303 3 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096154	-	096161	-	W 185	45 300	45 300	10	ZY 1313 3 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 3	-	-	-	118580	-	-	W 191	42 000	60 000	10	ZY 1603 3 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098974	-	098981	-	-	42 000	59 600	10	ZY 1604 3 AR ... 05V STEEL EDGE
19 x 3	-	-	-	118627	-	-	W 200	35 000	49 900	10	ZY 1903 3 AR ... 05V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	-	-	100424	-	W 201	33 000	47 700	10	ZY 2006 3 AR ... 05V STEEL EDGE
25 x 3	-	-	-	-	-	118696	W 215	26 000	37 500	10	ZY 2503 3 AR ... 05V STEEL EDGE

Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	-	-	-	-	094464	W 144	150 000	206 100	10	ZY 0306 6 AR ... 05V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094594	-	094587	-	150 000	177 400	10	ZY 0408 6 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094778	-	094761	W 153	130 000	157 800	10	ZY 0510 6 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095058	-	095041	W 163	100 000	131 500	10	ZY 0613 6 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534663	-	-	-	62 200	62 200	10	ZY 0625 6 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095270	-	095287	-	W 169	85 000	119 300	10	ZY 0810 6 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095430	-	095447	-	-	85 000	119 300	10	ZY 0816 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095638	-	095645	-	W 176	65 000	95 400	10	ZY 1013 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 20	-	-	095874	-	095881	-	W 177	65 000	95 400	10	ZY 1020 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	095966	-	095973	-	W 178	65 000	83 200	10	ZY 1025 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 32	-	-	096024	-	096031	-	W 179	62 800	62 800	10	ZY 1032 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098745	-	-	W 182	50 000	73 400	10	ZY 1303 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096109	-	096116	-	W 185	50 000	73 400	10	ZY 1313 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 20	-	-	096277	-	096284	-	W 186	50 000	73 400	10	ZY 1320 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 25	-	-	096369	-	096376	-	W 187	50 000	66 000	10	ZY 1325 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 40	-	-	098059	-	-	-	W 188	42 400	42 400	10	ZY 1340 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098929	-	098936	-	-	42 000	59 600	10	ZY 1604 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 10	-	099063	-	-	-	-	W 193	42 000	59 600	10	ZY 1610 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 20	-	096475	-	096482	-	-	W 195	42 000	59 600	10	ZY 1620 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 32	-	096611	-	096628	-	-	-	42 000	51 200	10	ZY 1632 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 40	-	096741	-	096758	-	-	-	40 500	40 500	10	ZY 1640 6 AR ... 05V STEEL EDGE

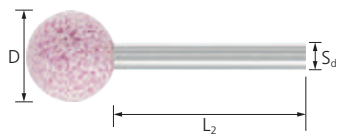
Pokračování na další straně

D x T [mm]	Velikost zrna						Odpovídá tvaru pro USA	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 50	-	096840	-	-	-	-	W 197	31 300	31 300	10	ZY 1650 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	099124	-	099131	-	W 201	33 000	47 700	10	ZY 2006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 10	-	099216	-	099223	-	-	W 202	33 000	47 700	10	ZY 2010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	096901	-	096918	-	-	W 204	33 000	47 700	10	ZY 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	-	097014	-	097021	-	-	W 205	33 000	47 700	10	ZY 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	097113	-	097120	-	-	W 206	33 000	41 100	10	ZY 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	097236	-	097243	-	-	W 207	32 400	32 400	10	ZY 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	-	098080	-	-	-	-	W 208	25 100	25 100	10	ZY 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 6	-	-	099339	-	099346	-	W 214	26 000	38 100	10	ZY 2506 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 10	-	099377	-	-	-	-	W 217	26 000	38 100	10	ZY 2510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 13	-	099438	-	-	-	-	W 218	26 000	38 100	10	ZY 2513 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 16	-	-	-	099513	-	-	-	26 000	38 100	10	ZY 2516 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	097342	-	097359	-	-	W 220	26 000	38 100	10	ZY 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 32	-	097458	-	097465	-	-	-	26 000	32 900	10	ZY 2532 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	-	098127	-	-	-	-	W 221	26 000	26 000	10	ZY 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 6	-	-	119112	-	-	-	W 225	21 000	30 000	5	ZY 3206 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 8	-	099582	-	099599	-	-	-	21 000	29 800	5	ZY 3208 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 20	099780	-	099797	-	-	-	W 228	21 000	29 800	5	ZY 3220 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	097618	-	097625	-	-	-	W 230	21 000	25 700	5	ZY 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 40	097731	-	097748	-	-	-	W 231	20 300	20 300	5	ZY 3240 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 6	-	-	100462	-	-	-	W 235	16 000	23 800	5	ZY 4006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 10	-	099896	-	099902	-	-	W 236	16 000	23 800	5	ZY 4010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 15	-	099957	-	099964	-	-	-	16 000	23 800	5	ZY 4015 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 20	100042	-	100059	-	-	-	-	16 000	23 800	5	ZY 4020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	097816	-	097823	-	-	-	W 238	16 000	16 200	5	ZY 4040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 8	-	100516	-	-	-	-	-	13 000	19 000	5	ZY 5008 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 13	-	100202	-	-	-	-	-	13 000	19 000	5	ZY 5013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 25	100332	-	100349	-	-	-	W 242	13 000	19 000	5	ZY 5025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
Stopka prům. 8 x 40 mm [S₀ x L₂]											
32 x 40	098196	-	-	-	-	-	W 231	21 000	29 800	5	ZY 3240 8 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	098271	-	-	-	-	-	W 238	16 000	23 800	5	ZY 4040 8 AR ... O5V STEEL EDGE



Stopková brusná tělíska

Pro broušení hran na oceli a ocelolitně



STEEL EDGE, kulový typ

Kulový tvar KU se často používá k broušení kontur a k odstraňování otřepů na zadní straně.

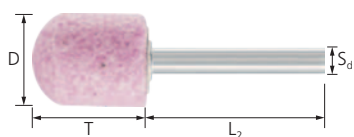
D [mm]	Velikost zrna					Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Stopka prům. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3	-	-	-	-	-	101018	150 000	300 200	10	KU 03 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101100	-	101094	130 000	190 900	10	KU 05 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101551	-	101568	-	85 000	116 200	10	KU 08 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101520	-	101537	-	65 000	83 300	10	KU 10 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101605	-	101612	-	50 000	54 000	10	KU 13 3 AR ... O5V STEEL EDGE

Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

3	-	-	-	-	-	100981	150 000	317 300	10	KU 03 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101056	-	101049	130 000	190 900	10	KU 05 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101148	-	101155	-	85 000	119 300	10	KU 08 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101490	-	101506	-	65 000	95 400	10	KU 10 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101216	-	101223	-	50 000	73 400	10	KU 13 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16	-	101278	-	101285	-	-	42 000	59 600	10	KU 16 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20	-	101353	-	101360	-	-	33 000	47 700	10	KU 20 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25	-	101391	-	101407	-	-	26 000	38 100	10	KU 25 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32	101445	-	101452	-	-	-	21 000	29 800	5	KU 32 6 AR ... O5V STEEL EDGE



STEEL EDGE, válcový s kulovým zakončením

Tvar zaobleného válce WR se výborně hodí pro nejružnější odstraňování otřepů a broušení.

D x T [mm]	Velikost zrna					Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									

Stopka prům. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

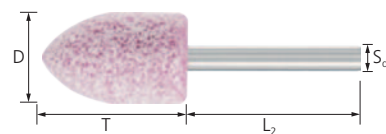
3 x 6	-	-	-	-	-	100745	150 000	219 800	10	WR 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	100837	-	100820	-	130 000	136 500	10	WR 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE

Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

5 x 10	-	-	100783	-	-	-	130 000	168 400	10	WR 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	100851	-	100868	-	-	85 000	119 300	10	WR 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	100905	-	100912	-	-	50 000	73 400	10	WR 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	100943	-	100950	-	-	-	33 000	47 700	10	WR 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE

STEEL EDGE, stromovitý tvar

Tvar lomeného oblouku SP se skvěle hodí pro opracování malých otvorů nebo vrtaných děr.



D x T [mm]	Velikost zrna					Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									

Stopka prům. 3 x 30 mm [S_d x L₂]

3 x 6	-	-	-	-	101810	150 000	252 000	10	SP 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101940	-	101933	130 000	149 500	10	SP 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102084	-	102091	-	72 800	72 800	10	SP 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE

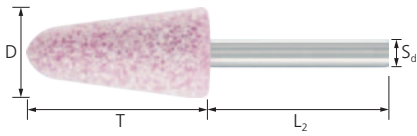
Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

3 x 6	-	-	-	-	101773	150 000	255 500	10	SP 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101872	-	101865	130 000	190 900	10	SP 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102015	-	102022	-	85 000	119 300	10	SP 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	102152	-	102169	-	50 000	73 400	10	SP 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	102244	-	102251	-	-	33 000	47 700	10	SP 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	102329	-	-	-	-	30 500	30 500	10	SP 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	102350	-	-	-	-	26 000	35 000	10	SP 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE




Stopková brusná tělíska

Pro broušení hran na oceli a ocelolitině



STEEL EDGE, kuželový s kulovým zakončením

Kuželový tvar KE je vhodný pro práci v pohodlné pracovní poloze při vyrovnávání ořezu na ploše.

D x T [mm]	Velikost zrna					Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Stopka prům. 3 x 30 mm [S_d x L₂]

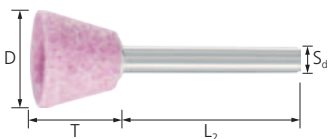
10 x 10	-	-	102404	-	-	65 000	95 400	10	KE 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	---	---	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 10	-	-	102374	-	-	65 000	95 400	10	KE 1010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	102787	-	102794	65 000	95 400	10	KE 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	102428	-	-	50 000	73 400	10	KE 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 16	-	102466	-	102473	-	42 000	59 600	10	KE 1616 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 45	-	-	102879	-	102886	42 000	52 000	10	KE 1645 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	102497	-	102503	-	33 000	47 700	10	KE 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	102688	-	102695	-	33 000	47 700	10	KE 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	102978	-	102985	-	33 000	47 700	10	KE 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	102541	-	102558	-	26 000	38 100	10	KE 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 45	-	102923	-	102930	-	26 000	34 000	10	KE 2545 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 70	-	103067	-	-	-	20 400	20 400	10	KE 2570 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	102602	-	102619	-	-	21 000	29 800	5	KE 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Stopka prům. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103098	-	-	-	-	21 000	29 800	5	KE 3250 8 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	--------	---	---	---	---	--------	--------	---	---------------------------------



STEEL EDGE, hrncový typ

Hrncový tvar TO se ideálním způsobem hodí pro opracování profilů, rovinných ploch a hran bez poškození válcové plochy.

D x T [mm]	Velikost zrna				Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60				
EAN 4007220								

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 16	-	103128	-	103135	33 000	47 700	10	TO 2016 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 20	-	103142	-	-	26 000	38 100	10	TO 2520 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 25	103173	-	103180	-	21 000	29 800	5	TO 3225 6 AR ... O5V STEEL EDGE



Řada A STEEL EDGE

Brusná tělíska série A se zpravidla používají na větších součástech. Díky speciálním tvarům brusných tělísek série A lze brousit v nejrůznějších konturách. Rozsah opracování sahá od vybroušení štěrbin a drážek na obtížně přístupných místech, přes opracování vrtaných děr a malých otvorů až po vyrovnávání.

Vysvětlení kótování:


D = vnější průměr brusného tělíska

T = šířka brusného tělíska


S_d = průměr stopky

L₂ = délka stopky




Odpovídá tvaru pro USA	D x T [mm]	Velikost zrna			Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		30	60	100				
		EAN 4007220						

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

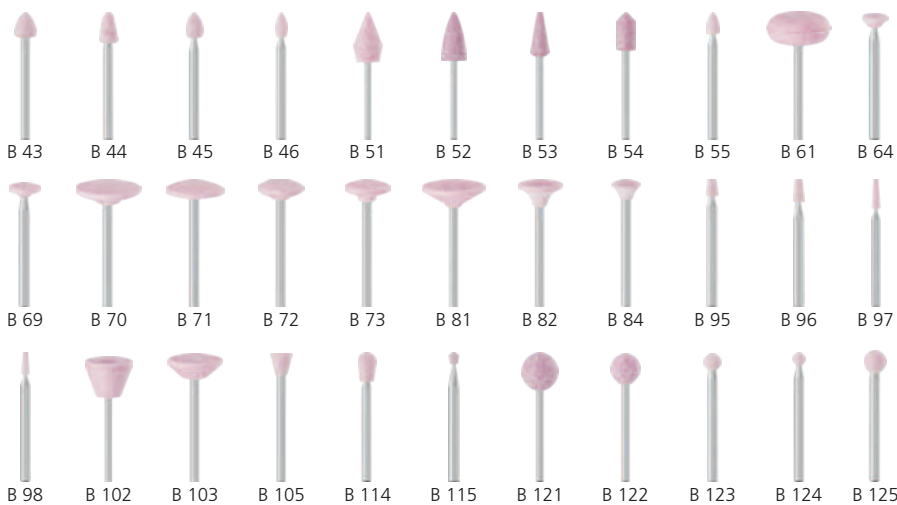
	D x T	30	60	100	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
A 1	19 x 64	117101	-	-	30 400	30 400	10	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	117125	-	-	26 000	37 500	10	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	117149	-	-	18 600	18 600	10	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	117163	-	-	21 000	30 000	5	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	117170	-	-	35 000	49 900	10	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 6	19 x 29	117187	-	-	35 000	49 900	10	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	117200	-	-	27 600	27 600	10	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	117224	-	-	40 000	54 500	10	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 14	17 x 22	117248	-	-	40 000	54 500	10	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	117262	117255	100 000	112 900	10	A 15 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 21	25 x 25	117279	-	-	26 000	37 500	10	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	117316	117309	100 000	117 400	10	A 24 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 25	25	117323	-	-	26 000	37 500	10	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 26	16	117330	-	-	42 000	60 000	10	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 34	38 x 10	117385	-	-	18 000	25 000	5	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	117415	-	16 000	23 100	5	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	117422	-	21 000	30 000	5	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

Stopka prům. 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

	D x T	30	60	100	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
A 1	19 x 64	114599	-	-	33 500	33 500	10	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	114612	-	-	26 000	37 500	10	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	114636	-	-	18 600	18 600	10	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	114650	-	-	21 000	30 000	5	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	114667	-	-	35 000	49 900	10	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	114698	-	-	30 400	30 400	10	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	114711	-	-	40 000	54 500	10	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	114759	-	100 000	112 900	10	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	114803	-	100 000	117 400	10	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 25	25	114810	-	-	26 000	37 500	10	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	114902	-	16 000	23 100	5	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	114919	-	21 000	30 000	5	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE

Stopková brusná tělíska

Pro broušení hran na oceli a ocelolitně



Řada B STEEL EDGE

Brusná tělíska série B se zpravidla používají na menších nebo jemnějších součástech, jako například při výrobě nástrojů a forem. Díky speciálním tvarům brusných tělísek série B lze brousit v nejrůznějších konturách. Rozsah opracování sahá od vybroušení štěrbin a drážek na obtížně přístupných místech, přes opracování vrtných děr a malých otvorů až po vyrovnávání.

Vysvětlení kótování:

D = vnější průměr brusného tělíska
 T = šířka brusného tělíska
 S_d = průměr stopky
 L_2 = délka stopky

Odpovídá tvaru pro USA	D x T [mm]	Velikost zrna				Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		46	60	80	100				
		EAN 4007220							

Stopka prům. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

Model	D x T [mm]	46	60	80	100	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky	Objem	Označení pro objednávku
B 43	6 x 8	-	-	-	117453	100 000	149 200	10	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 44	6 x 10	-	-	-	117460	100 000	141 100	10	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 45	5 x 8	-	-	-	117477	130 000	181 900	10	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 46	3 x 8	-	-	-	117484	150 000	267 100	10	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 51	11 x 19	-	-	117507	-	60 000	63 600	10	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 52	10 x 19	117514	-	117521	-	65 000	66 200	10	B 52 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 53	6 x 16	-	117545	-	117538	100 000	149 200	10	B 53 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 54	6 x 13	-	117569	-	117552	100 000	101 500	10	B 54 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 55	3 x 6	-	-	-	117576	150 000	257 000	10	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 61	19 x 8	-	-	117590	-	35 000	45 000	10	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 64	6 x 2	-	-	-	117637	100 000	149 200	10	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 69	8 x 2	-	-	-	117668	85 000	120 800	10	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 70	19 x 3	-	-	-	117675	35 000	49 900	10	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 71	16 x 2	-	-	-	117682	42 000	60 000	10	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 72	13 x 3	-	-	-	117699	50 000	75 100	10	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 73	13 x 3	-	-	-	117705	50 000	75 100	10	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 81	19 x 8	-	-	-	117712	35 000	49 900	10	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 82	13 x 6	-	-	-	117736	50 000	75 100	10	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 84	8 x 5	-	-	-	117750	85 000	120 800	10	B 84 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 95	3 x 5	-	-	-	117798	150 000	260 300	10	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 96	3 x 6	-	-	-	117804	150 000	236 100	10	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 97	2 x 10	-	-	-	117811	107 300	107 300	10	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 98	2 x 6	-	-	-	117828	150 000	168 300	10	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 102	16 x 13	-	-	117842	-	42 000	46 400	10	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 103	16 x 5	-	-	117866	-	42 000	60 000	10	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 105	6 x 6	-	-	-	117880	100 000	149 200	10	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 114	6 x 10	-	-	-	117958	100 000	136 900	10	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 115	2 x 3	-	-	-	117965	150 000	299 400	10	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 121	13	117972	-	-	-	50 000	56 200	10	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
B 122	10	117996	-	118009	-	65 000	90 200	10	B 122 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 123	5	-	-	-	118016	130 000	198 900	10	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 124	3	-	-	-	118023	150 000	291 800	10	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	118030	100 000	149 200	10	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Stopka prům. 3,17 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

B 123	5	-	-	-	115701	130 000	198 900	10	B 123 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	115732	100 000	149 200	10	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE

Sada stopkových brusných tělísek 2002 STEEL EDGE

Obsahuje 15 malých brusných tělísek s průměrem stopky 3 mm v nejobvyklejších tvarech a rozměrech pro jemné práce.

Obsah:


po 2 kusech:

- ZY 0510
- ZY 0810
- ZY 1604

po 1 kusu:

- ZY 0408
- ZY 0613
- ZY 0802
- ZY 1013
- ZY 1303
- WR 0510
- KU 05
- SP 0306
- SP 0816



S _d [mm]	Velikost zrna		Označení pro objednávku
	jemný		
	EAN 4007220		
3	114476	1	2002 O F STEEL EDGE

Sada stopkových brusných tělísek 2001 STEEL EDGE

Obsahuje 10 brusných tělísek s průměrem stopky 6 mm v nejobvyklejších tvarech a rozměrech.


Obsah:

po 1 kusu:

- ZY 1013
- ZY 1320
- ZY 2006
- ZY 2013
- ZY 2025

- KU 16
- WR 2025
- KE 2032
- SP 1320
- KE 2020



S _d [mm]	Velikost zrna		Označení pro objednávku
	hrubý		
	EAN 4007220		
6	114469	1	2001 O G STEEL EDGE



Stopková brusná tělíska

Pro univerzální použití na materiálech, které se obtížně obrábějí



Stopková brusná tělíska TOUGH

Typ TOUGH je speciálně navržen pro použití na površích na titanových materiálech, slitinách na bázi niklu a kobaltu, součástech z kalené oceli a vytvořených návarech. Aplikace zahrnují orovnávaní opravných svarů, úpravu turbínových lopatek během údržby letadel a přebroušování opravných svarů při výrobě nástrojů a forem.

Výhody:

- Broušení za studena díky směsi zrn se snadným štěpením.
- Vysoká míra úběru materiálu a velmi dlouhá životnost nástroje.
- Konstantní míra úběru materiálu díky samoostřícím vlastnostem keramického zrna.

Opracovatelné materiály:

- Kalené, tepelně zpracované oceli nad 1 200 N/mm² (více než 38 HRC)
- Titanové slitiny
- Titan
- Materiály odolné proti vysokým teplotám
- Slitiny na bázi niklu a kobaltu

Provedení:

- Keramické pojivo
- Kombinace keramického zrna a bílého korundu

Doporučení pro použití:

- Stopková brusná tělíska TOUGH dosahují nejvyššího výkonu při řezné rychlosti 30 až 50 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

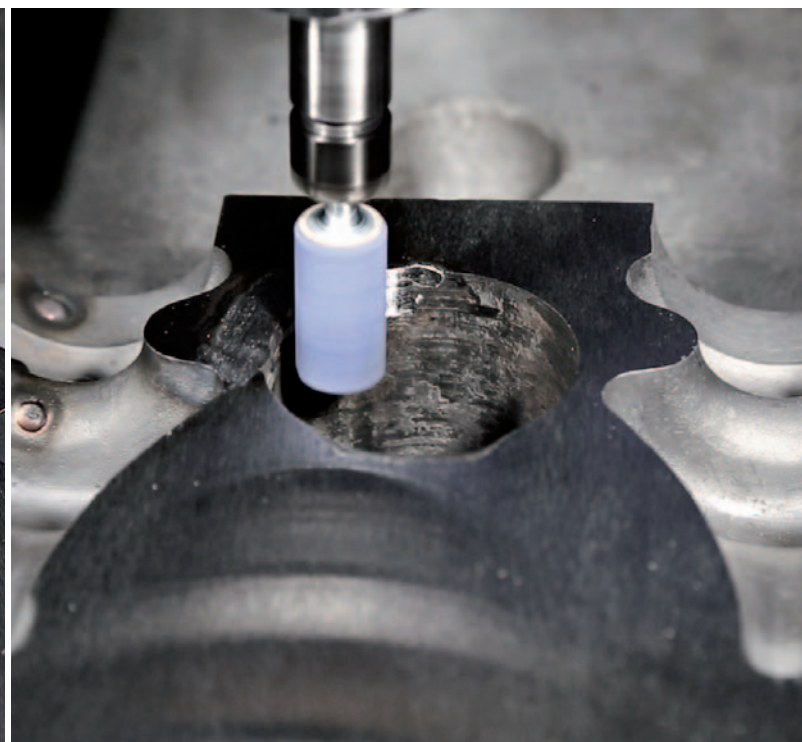
- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska

Poznámky pro objednávání:

- Doplněte prosím v popisu požadovanou velikost zrna.

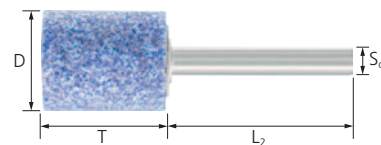
Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.



TOUGH, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení otvorů, poloměrů a kontur.



D x T [mm]	Velikost zrna						Odpovídá tvaru pro USA	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											

Stopka prům. 3 x 30 mm [S_d x L₂]

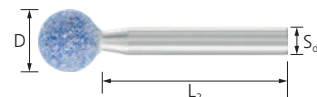
1 x 5	-	-	-	-	-	-	898383	-	104 200	104 200	10	ZY 0105 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,5 x 8	-	-	-	-	-	-	898390	-	104 700	104 700	10	ZY 1,508 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,7 x 8	-	-	-	-	-	-	898406	-	112 300	112 300	10	ZY 1,708 3 AWCO ... J5V TOUGH
2 x 5	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	150 000	201 800	10	ZY 0205 3 AWCO ... J5V TOUGH
3 x 6	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	150 000	206 100	10	ZY 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	150 000	175 100	10	ZY 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	130 700	130 700	10	ZY 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	93 600	93 600	10	ZY 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 10	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	87 600	87 600	10	ZY 0810 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	61 000	61 000	10	ZY 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	58 400	58 400	10	ZY 1013 3 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 3	-	-	-	898574	-	-	-	W 182	65 000	73 400	10	ZY 1303 3 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 6	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	45 000	47 700	10	ZY 2006 3 AWCO ... J5V TOUGH

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

5 x 10	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	150 000	157 800	10	ZY 0510 6 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	802205	-	802212	-	-	-	100 000	119 300	10	ZY 0816 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	85 000	95 400	10	ZY 1013 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 20	-	-	898512	-	898550	-	-	-	85 000	95 400	10	ZY 1020 6 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 25	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	65 000	66 000	10	ZY 1325 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 20	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	55 000	59 600	10	ZY 1620 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 32	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	51 200	51 200	10	ZY 1632 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 25	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	45 000	47 700	10	ZY 2025 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 40	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	32 400	32 400	10	ZY 2040 6 AWCO ... J5V TOUGH
25 x 25	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	35 000	38 100	10	ZY 2525 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 16	-	-	947937	-	-	-	-	-	27 000	29 800	5	ZY 3216 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 32	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	25 700	25 700	5	ZY 3232 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 10	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	22 000	23 800	5	ZY 4010 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 20	-	-	802434	-	-	-	-	-	22 000	23 800	5	ZY 4020 6 AWCO ... J5V TOUGH

TOUGH, kulový typ

Kulový tvar KU se často používá k broušení kontur a k odstraňování otřepů na zadní straně.



D [mm]	Velikost zrna				Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

Stopka prům. 3 x 30 mm [S_d x L₂]

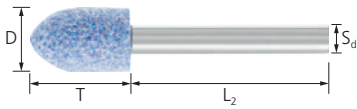
3	-	898659	898666	-	150 000	300 200	10	KU 03 3 AWCO ... J5V TOUGH
6	-	898673	802465	802472	140 000	159 100	10	KU 06 3 AWCO ... J5V TOUGH
8	898680	-	802489	802519	100 000	116 200	10	KU 08 3 AWCO ... J5V TOUGH

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13	802533	802557	802595	-	65 000	73 400	10	KU 13 6 AWCO ... J5V TOUGH
----	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	----------------------------

Stopková brusná tělíska

Pro univerzální použití na materiálech, které se obtížně obrábějí



TOUGH, stromovitý tvar

Tvar lomeného oblouku SP se skvěle hodí pro opracování malých otvorů nebo vrtaných děr.

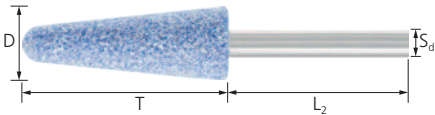
D x T [mm]	Velikost zrna				Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

Stopka prům. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	898697	898703	898734	150 000	252 000	10	SP 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	898758	898765	150 000	195 400	10	SP 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	948071	149 500	149 500	10	SP 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 10	-	898789	-	-	134 100	134 100	10	SP 0610 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	898772	-	802663	802670	108 100	108 100	10	SP 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	898796	802687	802694	802700	72 800	72 800	10	SP 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH


Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

13 x 20	802717	802724	802731	-	65 000	73 400	10	SP 1320 6 AWCO ... J5V TOUGH
---------	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	------------------------------



TOUGH, kuželový s kulovým zakončením

Kuželový tvar KE je vhodný pro práci v pohodlné pracovní poloze při plošném broušení a pro broušení ve žlábkách.

D x T [mm]	Velikost zrna		Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	46	60				
EAN 4007220						

Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

10 x 25	802601	802618	85 000	95 400	10	KE 1025 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 45	802625	802656	52 000	52 000	10	KE 1645 6 AWCO ... J5V TOUGH



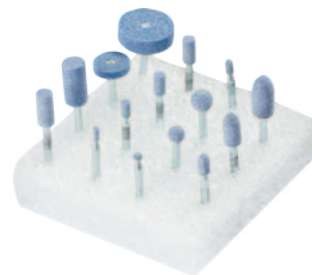
Sada stopkových brusných tělísek 2002 TOUGH


Obsahuje 15 malých brusných tělísek s průměrem stopky 3 mm v nejobvyklejších tvarech a rozměrech pro jemné práce.

Obsah:

po 1 kusu:

- | | |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 0205 | ■ KU 03 |
| ■ ZY 0306 | ■ KU 06 |
| ■ ZY 0408 | ■ KU 08 |
| ■ ZY 0510 | ■ SP 0306 |
| ■ ZY 0613 | ■ SP 0408 |
| ■ ZY 0816 | ■ SP 0613 |
| ■ ZY 1303 | ■ SP 0816 |
| ■ ZY 2006 | |



S _d [mm]	Velikost zrna		Označení pro objednávku
	jemný		
	EAN 4007220		
3	947616	1	2002 J F TOUGH

3



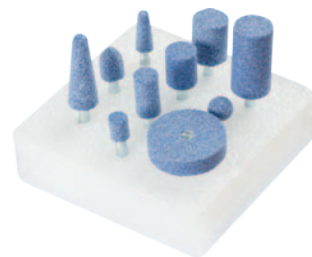
Sada stopkových brusných tělísek 2001 TOUGH


Obsahuje 10 brusných tělísek s průměrem stopky 6 mm v nejobvyklejších tvarech a rozměrech.

Obsah:

po 1 kusu:

- | | |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 1013 | ■ ZY 4010 |
| ■ ZY 1325 | ■ KU 13 |
| ■ ZY 1620 | ■ SP 1320 |
| ■ ZY 2025 | ■ KE 1025 |
| ■ ZY 2040 | ■ KE 1645 |



S _d [mm]	Velikost zrna		Označení pro objednávku
	hrubý		
	EAN 4007220		
6	947609	1	2001 J G TOUGH

Stopková brusná tělíska

Pro univerzální použití na ušlechtilé oceli (INOX)



Stopková brusná tělíska INOX

Typ INOX se především hodí pro práci na površích z ušlechtilé oceli (INOX) a pro univerzální použití na neželezných kovech a bronzu. Tyto nástroje se používají pro hrubé broušení odlítků z ušlechtilé oceli (INOX) a broušení dílů z litých slitin odolných proti vysokým teplotám.

Výhody:

- Díky broušení za studena velmi vhodný pro použití na materiálech citlivých na teplotu.
- Vysoká úroveň komfortu při broušení díky broušení s nízkými vibracemi.

Opracovatelné materiály:

- Ušlechtilá ocel (INOX)
- Bronz
- Tvrdé neželezné kovy

Provedení:

- Pryskyřičné pojivo
- Kombinace tmavě červeného a bílého korundu

Doporučení pro použití:

- Stopková brusná tělíska INOX dosahují nejvyššího výkonu při rezné rychlosti 35 až 50 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

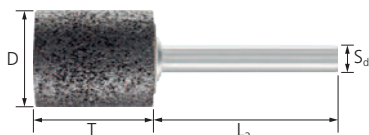
- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska

Poznámky pro objednávání:

- Doplňte prosím v popisu požadovanou velikost zrna.


Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.



INOX, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení otvorů, poloměrů a kontur.

D x T [mm]	Velikost zrna				Odpovídá tvaru pro USA	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60					
EAN 4007220									

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

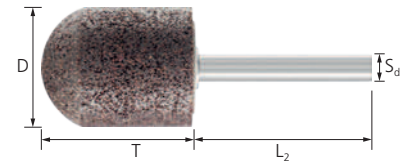
8 x 16	-	-	346877	-	-	100 000	119 300	10	ZY 0816 6 ADW ... L6B INOX
10 x 20	-	-	346891	-	W 177	90 000	95 400	10	ZY 1020 6 ADW ... L6B INOX
10 x 32	-	-	346907	-	W 179	62 800	62 800	10	ZY 1032 6 ADW ... L6B INOX
16 x 32	-	096697	-	-	-	51 200	51 200	10	ZY 1632 6 ADW ... L6B INOX
20 x 25	-	097083	-	346914	W 205	45 000	47 700	10	ZY 2025 6 ADW ... L6B INOX
20 x 40	-	097304	-	-	W 207	32 400	32 400	10	ZY 2040 6 ADW ... L6B INOX
25 x 13	-	099483	-	-	W 218	37 000	38 100	10	ZY 2513 6 ADW ... L6B INOX
25 x 25	-	346938	-	-	W 220	37 000	38 100	10	ZY 2525 6 ADW ... L6B INOX
25 x 32	-	097533	-	-	-	32 900	32 900	10	ZY 2532 6 ADW ... L6B INOX
32 x 16	099742	-	-	-	-	29 000	29 800	5	ZY 3216 6 ADW ... L6B INOX
32 x 40	097793	-	-	-	W 231	20 300	20 300	5	ZY 3240 6 ADW ... L6B INOX
40 x 6	-	-	-	346976	W 235	23 000	23 800	5	ZY 4006 6 ADW ... L6B INOX
40 x 10	-	099940	-	-	W 236	23 000	23 800	5	ZY 4010 6 ADW ... L6B INOX
40 x 20	100127	-	-	-	-	23 000	23 800	5	ZY 4020 6 ADW ... L6B INOX
50 x 13	-	100271	-	-	-	19 000	19 000	5	ZY 5013 6 ADW ... L6B INOX
50 x 25	100394	-	-	-	W 242	19 000	19 000	5	ZY 5025 6 ADW ... L6B INOX


Stopka prům. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098257	-	-	-	W 231	28 500	29 800	5	ZY 3240 8 ADW ... L6B INOX
50 x 40	100653	-	-	-	W 243	19 000	19 000	5	ZY 5040 8 ADW ... L6B INOX

INOX, válcový s kulovým zakončením

Tvar zaobleného válce WR se výborně hodí pro nejrůznější odstraňování ořepů a broušení.



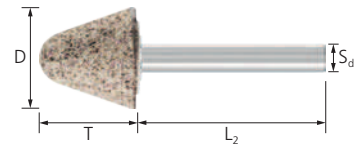
D x T [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30				
	EAN 4007220				


Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

25 x 32	353813	37 000	37 300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------

INOX, kuželový s kulovým zakončením

Kuželový tvar KE je vhodný pro práci v pohodlné pracovní poloze při plošném broušení a pro broušení ve žlábkách.



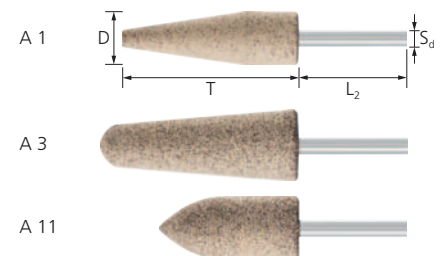
D x T [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30				
	EAN 4007220				


Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

20 x 20	347034	45 000	47 700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34 000	34 000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

Řada A INOX

Brusná tělíska série A se zpravidla používají na větších součástech z ušlechtilé oceli, jako například při výrobě zásobníků. Díky speciálním tvarům brusných tělísek série A lze brousit v nejrůznějších konturách. Rozsah opracování sahá od broušení na obtížně přístupných místech, přes opracování vrtných děr a malých otvorů až po vyrovnávání.



Odpovídá tvaru pro USA	D x T [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		60				
		EAN 4007220				

Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

A 1	19 x 64	347096	30 400	30 400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18 600	18 600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27 600	27 600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Stopková brusná tělíska

Pro broušení hran na ušlechtilé oceli (INOX)



Stopková brusná tělíska INOX EDGE

Typ INOX EDGE je zvláště vhodný pro broušení hran na ušlechtilé oceli (INOX). Mezi aplikace patří broušení koutových svarů na součástech z ušlechtilé oceli, odstraňování otřepů na součástech ze slitin odolných proti vysokým teplotám, odstraňování otřepů na slitinách z ušlechtilé oceli a broušení zkosených hran při přípravě na svařování profilů z ušlechtilé oceli.

Výhody:

- Díky broušení za studena zvláště vhodné pro použití na materiálech citlivých na teplotu.
- Vysoká úroveň komfortu při broušení díky broušení s nízkými vibracemi.
- Hospodárné využití díky vysoké stabilitě hran i na pohonných strojích s nízkými otáčkami.
- Vysoká rozměrová stabilita na hranách.

Opracovatelné materiály:

- Ušlechtilá ocel (INOX)

Provedení:

- Prskyřičné pojivo
- Obyčejný korund

Doporučení pro použití:

- Stopková brusná tělíska INOX EDGE dosahují nejvyššího výkonu při řezné rychlosti 35 až 50 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska

Poznámky pro objednávání:

- Doplňte prosím v popisu požadovanou velikost zrna.

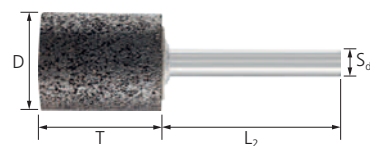
Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.



INOX EDGE, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení otvorů, poloměrů a kontur.



D x T [mm]	Velikost zrna				Odpovídá tvaru pro USA	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46	60					
EAN 4007220									

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

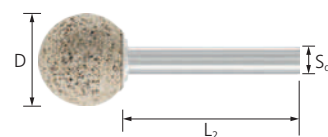
8 x 16	-	-	346860	-	-	100 000	119 300	10	ZY 0816 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 20	-	-	346884	-	W 177	92 000	95 400	10	ZY 1020 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 32	-	-	096062	-	W 179	62 800	62 800	10	ZY 1032 6 AN ... N5B INOX EDGE
13 x 25	-	-	096420	-	W 187	66 000	66 000	10	ZY 1325 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 32	-	096673	-	096680	-	51 200	51 200	10	ZY 1632 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 50	-	096871	-	-	W 197	31 300	31 300	10	ZY 1650 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 8	-	346952	-	-	-	46 000	47 700	10	ZY 2008 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 25	-	097076	-	-	W 205	46 000	47 700	10	ZY 2025 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 40	-	097298	-	-	W 207	32 400	32 400	10	ZY 2040 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 6	-	-	346969	-	W 216	37 000	38 100	10	ZY 2506 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 13	-	099476	-	-	W 218	37 000	38 100	10	ZY 2513 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 32	-	097526	-	-	-	32 900	32 900	10	ZY 2532 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 40	-	098141	-	-	W 221	26 000	26 000	10	ZY 2540 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 8	-	099629	-	-	W 226	29 000	29 800	5	ZY 3208 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 16	099735	-	-	-	-	29 000	29 800	5	ZY 3216 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 20	099834	-	-	-	W 228	29 000	29 800	5	ZY 3220 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	097670	-	-	-	W 230	25 700	25 700	5	ZY 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 40	097786	-	-	-	W 231	20 300	20 300	5	ZY 3240 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 6	-	-	100479	-	W 235	23 000	23 800	5	ZY 4006 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 10	-	099933	-	-	-	23 000	23 800	5	ZY 4010 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 20	100110	-	-	-	-	23 000	23 800	5	ZY 4020 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 40	346945	-	-	-	W 238	16 200	16 200	5	ZY 4040 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 8	-	100523	-	-	-	19 000	19 000	5	ZY 5008 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 13	-	100264	-	-	-	19 000	19 000	5	ZY 5013 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 25	100387	-	-	-	W 242	19 000	19 000	5	ZY 5025 6 AN ... N5B INOX EDGE

Stopka prům. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098240	-	-	-	W 231	28 500	29 800	5	ZY 3240 8 AN ... N5B INOX EDGE
---------	--------	---	---	---	-------	--------	--------	---	--------------------------------

INOX EDGE, kulový typ

Kulový tvar KU se často používá k broušení kontur a k odstraňování otřepů na zadní straně.



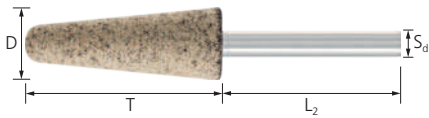
D [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30				
EAN 4007220					

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16	347003	58 000	59 600	10	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
20	347010	46 000	47 700	10	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
25	347027	37 000	38 100	10	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE


Stopková brusná tělíska

Pro broušení hran na ušlechtilé oceli (INOX)



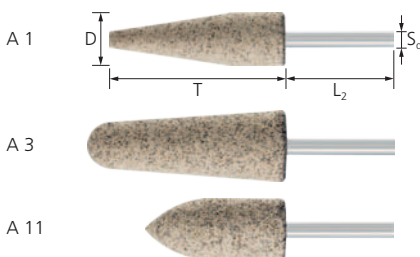
INOX EDGE, kuželový s kulovým zakončením

Kuželový tvar KE je vhodný pro práci v pohodlné pracovní poloze při plošném broušení a pro broušení ve žlábkách.

D x T [mm]	Velikost zrna			Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30	46				
EAN 4007220							


Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 25	-	-	347041	92 000	95 400	10	KE 1025 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 45	-	-	347065	52 000	52 000	10	KE 1645 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 45	-	660324	-	34 000	34 000	10	KE 2545 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	347072	-	-	29 000	29 800	5	KE 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE



Řada A INOX EDGE

Brusná tělíska série A se zpravidla používají na větších součástech z ušlechtilé oceli, jako například při výrobě zásobníků. Díky speciálním tvarům brusných tělísek série A lze brousit v nejrůznějších konturách. Rozsah opracování sahá od broušení na obtížně přístupných místech, přes opracování vrтанých děr a malých otvorů až po vyrovnávání.

Odpovídá tvaru pro USA	D x T [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		30				
EAN 4007220						

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	347089	30 400	30 400	10	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 3	25 x 70	347102	18 600	18 600	10	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 11	22 x 50	347126	27 600	27 600	10	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Stopka prům. 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 11	22 x 50	347157	30 400	30 400	10	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------------



Stopková brusná tělíska ALU

Typ ALU se obzvláště hodí pro univerzální použití na hliníku a neželezných kovech. Slouží k odstraňování ořepů na součástech z hliníkové slitiny a pro srážení hran na hliníkových profilech pro přípravu svarů.

Výhody:

- Díky speciální impregnaci nedochází k zanášení při práci na měkkých, mazlavých nebo houževnatých materiálech.
- Dobrá brusná účinnost a míra úběru materiálu.

Opracovatelné materiály:

- Hliník
- Měď
- Mosaz
- Zinek

Provedení:

- Keramické pojivo
- Zelený karbid křemíku

Doporučení pro použití:

- Stopková brusná tělíska ALU dosahují nejvyššího výkonu při rezné rychlosti 20 až 40 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska

Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.

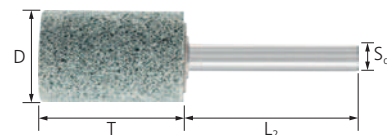



3



ALU, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení otvorů, poloměřů a kontur. Pomocí orovnávacího kamene ji lze upravit na každý požadovaný tvar.



D x T [mm]	Velikost zrna	Odpovídá tvaru pro USA	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	80					
	EAN 4007220					

Stopka prům. 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	948101	W 144	150 000	206 100	10	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93 600	93 600	10	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU

Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

10 x 13	802908	W 176	45 000	95 400	10	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35 000	73 400	10	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30 000	59 600	10	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30 000	51 200	10	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24 000	41 100	10	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15 000	25 700	5	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12 000	23 800	5	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Stopková brusná tělíska

Pro broušení povrchu na šedé a tvárné litině



Stopková brusná tělíska CAST

Typ CAST je zvláště vhodný pro práci na povrchu šedých a tvárných litin v kombinaci s vysokými obvodovými rychlostmi. Aplikace zahrnují čištění obrobků a vybrušování staženin.

Výhody:

- Vhodné pro použití na površích a hranách.
- Dobrá brusná účinnost a dlouhá životnost nástroje.
- Vysoká míra úběru materiálu díky hrubé velikosti zrna.

Opracovatelné materiály:

- Šedá/tvárná litina (GG/GJL, GGG/GJS)
- Žíhaná litina

Provedení:

- Keramické pojivo
- Kombinace růžového korundu a běžného korundu

Doporučení pro použití:

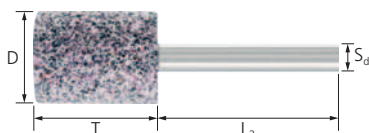
- Stopková brusná tělíska CAST dosahují nejvyššího výkonu při řezné rychlosti 30 až 50 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska


Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.



CAST, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení otvorů, poloměrů a kontur.

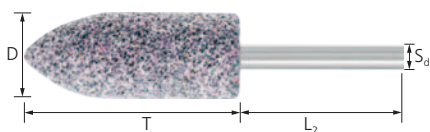
D x T [mm]	Velikost zrna		Odpovídá tvaru pro USA	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30					
	EAN 4007220						

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_a x L₂]

16 x 32	-	096567	-	51 200	51 200	10	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
16 x 50	-	096819	W 197	31 300	31 300	10	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 25	-	096963	W 205	43 000	47 700	10	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 40	-	097199	W 207	32 400	32 400	10	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
25 x 32	-	097410	-	32 900	32 900	10	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
32 x 32	097564	-	W 230	25 700	25 700	5	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
32 x 40	097694	-	W 231	20 300	20 300	5	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
40 x 10	-	099865	W 236	22 000	23 800	5	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
40 x 20	100004	-	-	22 000	23 800	5	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
50 x 8	-	100493	-	18 000	19 000	5	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
50 x 13	-	100165	-	18 000	19 000	5	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST


Stopka prům. 8 x 40 mm [S_a x L₂]

32 x 40	098158	-	W 231	27 000	29 800	5	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
50 x 25	100530	-	W 242	18 000	19 000	5	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



CAST, stromovitý tvar

Tvar lomeného oblouku SP se skvěle hodí pro opracování malých otvorů nebo vrtaných děr.

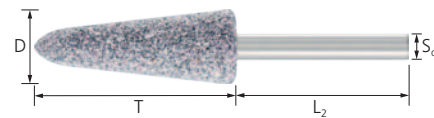
D x T [mm]	Velikost zrna		Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30					
	EAN 4007220					

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_a x L₂]

20 x 50	102305		30 500	30 500	10	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST
---------	--------	--	--------	--------	----	---------------------------

CAST, kuželový s kulovým zakončením

Kuželový tvar KE je vhodný pro práci v pohodlné pracovní poloze při plošném broušení a pro broušení ve žlábkách.



D x T [mm]	Velikost zrna		Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	46				
EAN 4007220						

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

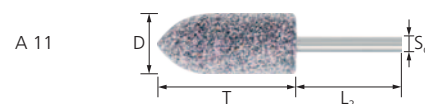
10 x 25	-	534649	85 000	95 400	10	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
16 x 45	-	102848	52 000	52 000	10	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
20 x 40	534694	-	43 000	47 700	10	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST

Stopka prům. 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103081	-	27 000	29 800	5	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST
---------	--------	---	--------	--------	---	---------------------------

Řada A CAST

Tvar A 11 se výborně hodí pro opracování malých otvorů a vrtaných děr.



Odpovídá tvaru pro USA	D x T [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		30				
		EAN 4007220				

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 11	22 x 50	534700	27 600	27 600	10	A 11 6 ARN 30 K5V CAST
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------



Stopková brusná tělíska

Pro broušení hran na šedé a tvárné litině



Stopková brusná tělíska CAST EDGE

Typ CAST EDGE se zvláště hodí pro broušení hran a broušení pískových a kovových vměstků na šedé a tvárné litině v kombinaci s vysokými rezními rychlostmi. Mezi hlavní aplikace patří odstraňování ostrých otřepů a broušení pískových a kovových vměstků na litině.

Výhody:

- Vysoce rozměrově stabilní díky vysokému obsahu pojiva.
- Hospodárné využití díky vysoké stabilitě hran i na pohonných strojích s nízkými otáčkami.

Opracovatelné materiály:

- Šedá/tvárná litina (GG/GJL, GGG/GJS)
- Žíhaná litina
- Slévárenské okuje s pískovými a kovovými vměstkami

Provedení:

- Keramické pojivo
- Šedý karbid křemíku

Doporučení pro použití:

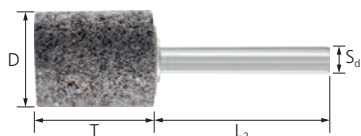
- Stopková brusná tělíska CAST EDGE dosahují nejvyššího výkonu při rezní rychlosti 30 až 50 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska


Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.



CAST EDGE, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení otvorů, poloměru a kontur.

D x T [mm]	Velikost zrna		Odpovídá tvaru pro USA	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	24	30					
	EAN 4007220						

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	-	096666	-	47 000	51 200	10	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38 000	47 700	10	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32 400	32 400	10	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25 100	25 100	10	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23 000	25 700	5	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19 000	23 800	5	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE

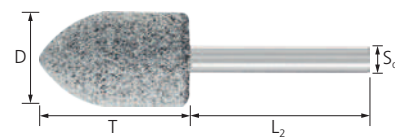
Stopka prům. 8 x 40 mm [S_d x L₂]


32 x 40	098233	-	W 231	24 000	29 800	5	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19 000	23 800	5	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



CAST EDGE, stromovitý tvar

Tvar lomeného oblouku SP se skvěle hodí pro opracování malých otvorů nebo vrtaných děr.



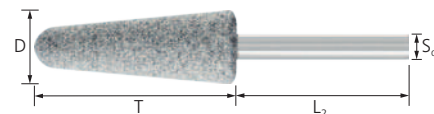
D x T [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30				
	EAN 4007220				


Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 32	102282	38 000	47 700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336	30 500	30 500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

CAST EDGE, kuželový s kulovým zakončením

Kuželový tvar KE je vhodný pro práci v pohodlné pracovní poloze při plošném broušení a pro broušení ve žlábcích.



D x T [mm]	Velikost zrna		Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30	46				
	EAN 4007220					

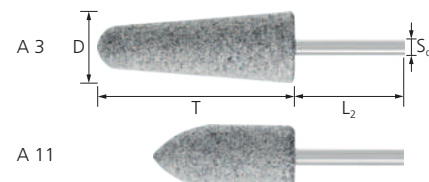
Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]


16 x 45	-	102916	47 000	52 000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38 000	47 700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30 000	34 000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Řada A CAST EDGE

Tvar A 3 je vhodný pro práci v pohodlné pracovní poloze při plošném broušení a pro broušení ve žlábcích.

Tvar A 11 se výborně hodí pro opracování malých otvorů a vrtaných děr.



Odpovídá tvaru pro USA	D x T [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		30				
		EAN 4007220				

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 3	25 x 70	117156	18 600	18 600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27 600	27 600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Stopková brusná tělíska

Pro broušení hran na šedé a tvárné litině



Stopková brusná tělíska CAST EDGE pro slévárny

Typ CAST EDGE pro slévárny se zvláště dobře hodí pro univerzální použití a pro broušení kovových vměstků a pískových usazenin na obrobcích z šedé a tvárné litiny v kombinaci s vysokými reznými rychlostmi.

Výhody:

- Vynikající brusný výkon a účinnost již od začátku.
- Vysoká míra úběru materiálu v kombinaci s dlouhou životností nástroje.
- Dodáváno v praktickém průmyslovém balení šetrném vůči životnímu prostředí.

Opracovatelné materiály:

- Šedá/tvárná litina (GG/GJL, GGG/GJS)
- Žíhaná litina
- Slévárenské okuje s pískovými a kovovými vměstkami

Provedení:

- Keramické pojivo
- Šedý karbid křemíku

Doporučení pro použití:

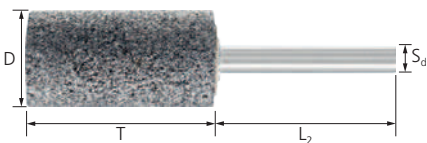
- Stopková brusná tělíska CAST EDGE dosahují nejvyššího výkonu při rezné rychlosti 30 až 50 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska


Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.



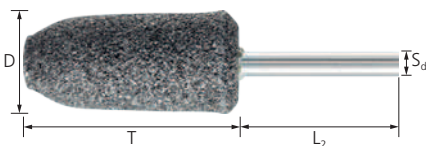
CAST EDGE, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení otvorů, poloměrů a kontur.

D x T [mm]	Velikost zrna	Odpovídá tvaru pro USA	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30					
	EAN 4007220					


Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L_2]

20 x 40	803028	W 205	32 400	32 400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30 000	32 900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



CAST EDGE, stromovitý tvar

Tvar lomeného oblouku SP se skvěle hodí pro opracování malých otvorů nebo vrtaných děr.

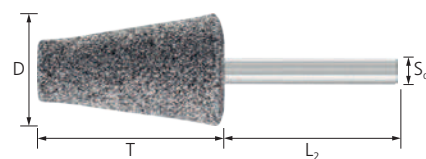
D x T [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	30				
	EAN 4007220				

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L_2]

20 x 50	803042	14 100	14 100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

CAST EDGE, kuželový s kulovým zakončením

Kuželový tvar KE je vhodný pro práci v pohodlné pracovní poloze při plošném broušení a pro broušení ve žlábkách.



D x T [mm]	Velikost zrna			Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky	IP	Označení pro objednávku
	24	30	46				
	EAN 4007220						

Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

16 x 45	-	-	803059	24 000	24 000	50	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
20 x 40	-	803066	-	20 900	20 900	50	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Stopka prům. 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

35 x 50	642665	-	-	15 600	15 600	50	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N
---------	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------



Stopková brusná tělíska

Pro univerzální použití na ocelolitíně



Stopková brusná tělíska CAST STEEL pro slévárny

Typ CAST STEEL je zvláště vhodný pro náročné univerzální práce na ocelolitíně. Je ideální pro odstraňování otřepů na součástech z ocelolitiny a pro broušení přechodů po oddělení náliček.

Výhody:

- Vynikající brusný výkon a účinnost již od začátku.
- Vysoká míra úběru materiálu v kombinaci s dlouhou životností nástroje.
- Dodáváno v praktickém průmyslovém balení šetrném vůči životnímu prostředí.

Opracovatelné materiály:

- Ocelolitiny

Provedení:

- Keramické pojivo
- Kombinace růžového a tmavě červeného korundu

Doporučení pro použití:

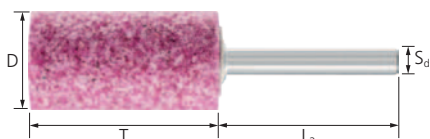
- Stopková brusná tělíska CAST STEEL dosahují nejvyššího výkonu při řezné rychlosti 25 až 40 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska

Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.



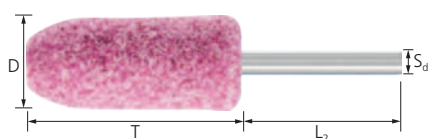
CAST STEEL, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení otvorů, poloměrů a kontur.

D x T [mm]	Velikost zrna	Odpovídá tvaru pro USA	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky	IP	Označení pro objednávku
	30					
	EAN 4007220					

Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

20 x 40	802953	W 207	32 400	32 400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
25 x 32	802960	-	25 000	32 900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



CAST STEEL, stromovitý tvar

Tvar lomeného oblouku SP se skvěle hodí pro opracování malých otvorů nebo vrtaných děr.

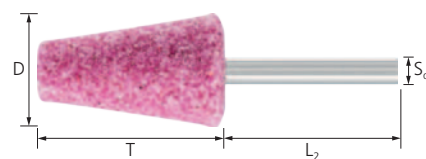
D x T [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky	IP	Označení pro objednávku
	30				
	EAN 4007220				

Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

20 x 50	802977	14 100	14 100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

CAST STEEL, kuželový s kulovým zakončením

Kuželový tvar KE je vhodný pro práci v pohodlné pracovní poloze při plošném broušení a pro broušení ve žlábkách.



D x T [mm]	Velikost zrna			Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky	IP	Označení pro objednávku
	24	30	46				
	EAN 4007220						

Stopka prům. 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

16 x 45	-	-	802991	24 000	24 000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
20 x 40	-	803011	-	20 900	20 900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Stopka prům. 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

35 x 50	642672	-	-	15 600	15 600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL
---------	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------



Stopková brusná tělíska

Pro univerzální použití na plastech



Stopková brusná tělíska RUBBER

Typ RUBBER je konkrétně navržen pro univerzální použití na měkkých materiálech, např. gumě, plastu a dřevě. Mezi oblasti aplikace patří odstraňování otřepů na plastových vstříkovaných součástech, ořezávání pryžových výlisků a výlisků vyrobených z polyuretanu (PUR), broušení dřevěných jader a tvarů v konstrukčních dílnách modelů a hrubování různých adhezivních spojů (např. pro opravy na pásech dopravníků nebo pneumatikách).

Výhody:

- Pórovitá struktura a velké prostory pro třísky díky pórovitému korundu.
- Opracování materiálů citlivých na teplotu bez přívodu chladicího maziva díky velkým prostorům pro třísky.
- Vynikající brusná účinnost.

Opracovatelné materiály:

- Elastomery
- Termoplasty
- Guma
- Dřevo

Provedení:

- Keramické pojivo
- Korund s bublinkovým zrnem

Doporučení pro použití:

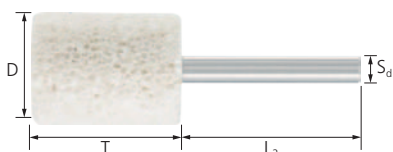
- Stopková brusná tělíska RUBBER dosahují nejvyššího výkonu při řezné rychlosti 5 až 20 m/s.

Vhodné pohony nástrojů:

- Pohon ohebnou hřídelí
- Přímá bruska

Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolené otáčky se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm.



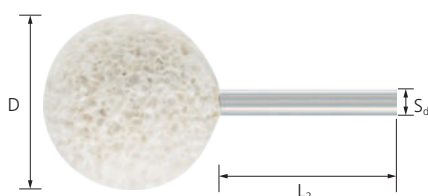
RUBBER, válcové provedení

Válcový tvar ZY se optimálně hodí pro broušení poloměrů, kontur a k odstraňování otřepů.

D x T [mm]	Velikost zrna		Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	1	2				
EAN 4007220						

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	096703	-	12 000	51 200	10	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
25 x 32	097540	-	8 000	32 900	10	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
40 x 20	-	100134	5 000	23 800	5	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



RUBBER, kulový typ

Kulový tvar KU je často používán při zdrsnění gumových ploch při opravách pneumatik.

D [mm]	Velikost zrna	Doporučené otáčky	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	2				
EAN 4007220					

Stopka prům. 6 x 40 mm [S_d x L₂]

40	948095	5 000	19 700	5	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER
----	--------	-------	--------	---	--------------------------

Společnost PFERD nabízí širokou řadu vysoce kvalitních stolních brusných kotoučů pro práci s rozmanitými materiály v mnoha různých pracovních operacích. Stolní brusné kotouče jsou k dispozici v různých rozměrech a s různými zrna a abrazivy. Řada výrobků PFERD byla upravena tak, aby odpovídala standardním stolním brusným kotoučům na trhu.

Výhody:

- Dlouhá životnost nástroje.
- Vysoká rozměrová stabilita.
- Vysoká brusná účinnost.
- Integrovaná pouzdra na adaptéry pro montáž na téměř jakékoliv vřeteno stolních brusek.

Pracovní operace:

- Odjehlování
- Práce na hranách (srážení hran, zaoblování hran)
- Ostření

Doporučení pro použití:

- Pravidelné orovnávaní kotouče odkrývá ostré zrno a udržuje brusnou oblast rovnoměrnou.
- Držák obrobku neustále nastavujte na průměr brusného kotouče (šířka mezery max. 3 mm).

Vhodné pohony nástrojů:

- Stolní brusky

Poznámky pro objednávání:

- Doplněte prosím v popisu požadovanou velikost zrna.

Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolená obvodová rychlost je 35 m/s.
- Z bezpečnostních důvodů nesmí být nikdy překročeny stanovené přípustné otáčky.
- Před upnutím musí být provedena zvuková zkouška nástroje z cílem zjistit, zda se na něm nenachází praskliny (nepoškozené brusné nástroje vydávají jasný tón).



= Používejte ochranu očí!



= Noste masku proti prachu!



= Používejte ochranu sluchu!



= Používejte rukavice!



= Dodržujte bezpečnostní pokyny!



= Nepoužívejte v případě poškození!





Typ UNIVERSAL

Kotouče pro stojanové brusky v provedení UNIVERSAL jsou ideálně vhodné pro univerzální použití v oblasti dílenského vybavení.




Opracovatelné materiály:

Ocel, ocelolitina, ušlechtilá ocel (INOX), litina

Provedení:

Keramické pojivo, obyčejný korund, třída tvrdosti: Q (velikost zrna 24), P (velikost zrna 36), M (velikost zrna 60), strukturální hustota: 5 (velikost zrna 24 a 36), 6 (velikost zrna 60)

D x T [mm]	H [mm]	Velikost zrna			Redukce	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		24	36	60				
EAN 4007220								

Korund, obyčejný (AN)

125 x 20	32	-	037904	037997	25/20/16	5 350	1	BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 16	32	610138	-	610145	25/20/16	4 500	1	BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 20	32	610176	037911	610183	25/20/16	4 500	1	BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 25	32	610213	-	610220	25/20/16	4 500	1	BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL
175 x 25	32	-	037928	038000	25/20/16	3 750	1	BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037935	038017	32	3 750	1	BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 20	32	610305	-	610312	25/20/16	3 350	1	BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 25	32	610350	037942	610367	25/20/16	3 350	1	BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037959	038024	32	3 350	1	BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 30	32	612378	-	610398	25/20/16	3 350	1	BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 32	51	-	037966	038031	32	3 350	1	BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL
250 x 32	51	-	037973	038048	32	2 700	1	BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL
300 x 40	76	-	037980	038062	-	2 250	1	BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL



Typ HSS


Kotouče pro stojanové brusky v provedení HSS jsou vhodné zejména pro ostření vrtáků HSS nebo opracování jiných vysokolegovaných ocelí.

Opracovatelné materiály:

Nástrojové oceli, cementované oceli, kalené, tepelně zpracované oceli nad 1 200 N/mm² (nad 38 HRC)

Provedení:

Keramické pojivo, bílý korund, třída tvrdosti: K, strukturální hustota: 7

D x T [mm]	H [mm]	Velikost zrna		Redukce	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		60	80				
EAN 4007220							

Korund (AW)

125 x 20	32	-	037812	25/20/16	5 350	1	BW 12520-32 AW ... HSS
150 x 16	32	610152	-	25/20/16	4 500	1	BW 15016-32 AW ... HSS
150 x 20	32	610190	037829	25/20/16	4 500	1	BW 15020-32 AW ... HSS
150 x 25	32	610237	-	25/20/16	4 500	1	BW 15025-32 AW ... HSS
175 x 25	32	-	037836	25/20/16	3 750	1	BW 17525-32 AW ... HSS
	51	-	037843	32	3 750	1	BW 17525-51 AW ... HSS
200 x 20	32	610329	-	25/20/16	3 350	1	BW 20020-32 AW ... HSS
200 x 25	32	610374	037850	25/20/16	3 350	1	BW 20025-32 AW ... HSS
	51	-	037867	32	3 350	1	BW 20025-51 AW ... HSS
200 x 30	32	612385	-	25/20/16	3 350	1	BW 20030-32 AW ... HSS
200 x 32	51	-	037874	32	3 350	1	BW 20032-51 AW ... HSS
250 x 32	51	-	037881	32	2 700	1	BW 25032-51 AW ... HSS
300 x 40	76	-	037898	-	2 250	1	BW 30040-76 AW ... HSS

Typ CARBIDE

Kotouče pro stojanové brusky v provedení CARBIDE se používají na tvrdých materiálech, např. pro ostření nástrojů z tvrdokovu.

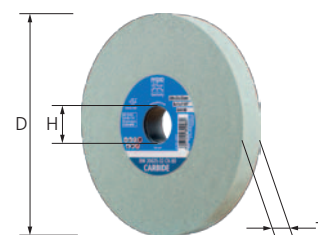


Opracovatelné materiály:

Karbid křemíku, kalené, tepelně zpracované oceli nad 1 200 N/mm² (nad 38 HRC), ocelové materiály s tvrdostí nad 54 HRC, sklo

Provedení:

Keramické pojivo, zelený karbid křemíku, stupeň tvrdosti: J, strukturální hustota: 7



D x T [mm]	H [mm]	Velikost zrna			Redukce	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		60	80	120				
EAN 4007220								

Karbid křemíku (CN)

125 x 20	32	-	038079	-	25/20/16	5 350	1	BW 12520-32 CN ... CARBIDE
150 x 16	32	-	-	610169	25/20/16	4 500	1	BW 15016-32 CN ... CARBIDE
150 x 20	32	718902	038086	610206	25/20/16	4 500	1	BW 15020-32 CN ... CARBIDE
150 x 25	32	-	-	610244	25/20/16	4 500	1	BW 15025-32 CN ... CARBIDE
175 x 25	32	-	038093	-	25/20/16	3 750	1	BW 17525-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038109	-	32	3 750	1	BW 17525-51 CN ... CARBIDE
200 x 20	32	-	610336	610343	25/20/16	3 350	1	BW 20020-32 CN ... CARBIDE
200 x 25	32	-	629031	610381	25/20/16	3 350	1	BW 20025-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038116	-	32	3 350	1	BW 20025-51 CN ... CARBIDE
200 x 30	32	-	-	612392	25/20/16	3 350	1	BW 20030-32 CN ... CARBIDE
200 x 32	51	-	038123	-	32	3 350	1	BW 20032-51 CN ... CARBIDE
250 x 32	51	-	038130	-	32	2 700	1	BW 25032-51 CN ... CARBIDE
300 x 40	76	-	038147	-	-	2 250	1	BW 30040-76 CN ... CARBIDE



Brusné a lešticí kameny

Všeobecné informace



Brusné a lešticí kameny PFERD jsou všestranné nástroje pro závěrečné obrábění forem při výrobě nástrojů a forem. Slouží k postupnému jemnému vybrušování po obrábění nebo obrábění elektrickým výbojem (EDM) za účelem vybrušení povrchové úpravy/lesku ve směru vyjímání z formy nebo přípravy pro vysoce lesklé leštění diamantovými pastami.

Výhody:

- Dlouhá životnost nástroje.
- Vysoká rozměrová stabilita.
- Vysoká brusná účinnost.
- Jednotný úběr materiálu.
- Jemná povrchová úprava.

Pracovní operace:

- Práce na površích
- Leštění
- Zaoblování
- Opracování
- Postupné vybrušování

Doporučení pro použití:

- Při ručním použití se doporučuje rychloupínací rukojeť, díky které je práce ergonomičtější.
- Doporučuje se použití brusných olejů, díky kterým lze dosáhnout lepší povrchové úpravy.
- Lešticí kameny seřaďte podle typu, abyste zamezili přenosu zrna.

Vhodné pohony nástrojů:

- Ruční pilovací stroj

Poznámky pro objednávání:

- Doplňte prosím v popisu požadovanou velikost zrna.



Podrobnější informace o brusných olejích můžete najít v katalogové části 4.

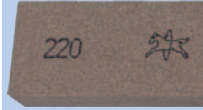
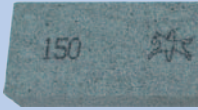


Podrobnější informace o pilnicích s keramickými vlákny můžete najít v katalogové části 4.



K usnadnění práce se doporučuje používat ruční pilovací stroj. Podrobné informace lze najít v katalogové části 9.

Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji

Skupina materiálů ▼		Typ ►	UNIVERSAL	CARBIDE
				
Ocel	Ocel až do 1 200 N/mm ² (méně než 38 HRC)	Konstrukční ocel, uhlíková ocel, nástrojová ocel, nelegovaná ocel, kalená ocel, popouštěná ocel	●	○
	Kalené, tepelně zpracované oceli nad 1 200 N/mm ² (více než 38 HRC)	Nástrojové oceli, popouštěné oceli, legované oceli	○	●
Ušlechtilá ocel (INOX)	Nerezavějící a kyselinovzdorné oceli	Austenitické a feritické ušlechtilé oceli	●	
Karbid křemíku	–	–		●
Neželezné kovy	Měkké neželezné kovy, neželezné kovy	Slitiny hliníku, mosaz, měď, zinek	●	
	Tvrdé neželezné kovy	Bronz, titan/titanové slitiny, tvrdé hliníkové slitiny	●	

● = vysoce vhodné

○ = vhodné

Typ UNIVERSAL

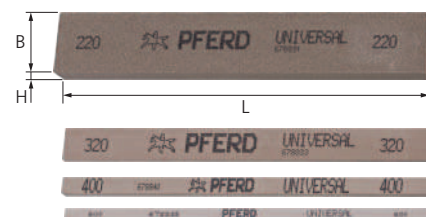
Brusné a lešticí kameny UNIVERSAL představují všestranné talenty pro postupné jemné broušení při výrobě nástrojů a forem.


Opracovatelné materiály:

Kalené, tepelně zpracované oceli nad 1 200 N/mm² (nad 38 HRC), ušlechtilá ocel (INOX), hliník, jiné neželezné kovy

Provedení:

Keramické pojivo, obyčejný korund



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Velikost zrna				EAN 4007220		Označení pro objednávku
			220	320	400	600			

Čtyřhranný

B [mm]	H [mm]	L [mm]	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
6	3	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
13	3	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
25	13	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

Typ CARBIDE

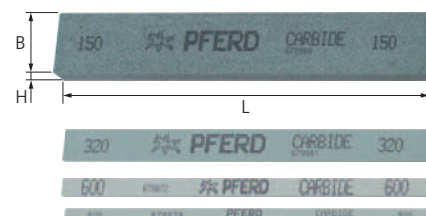
Měkké brusné a lešticí kameny CARBIDE umožňují vysoké míry úběru na tvrdých materiálech bez ucpávání pórů brusného kotouče při výrobě nástrojů a forem.


Opracovatelné materiály:

Materiály odolné proti vysokým teplotám, karbid křemíku, ocelové materiály s tvrdostí nad 54 HRC

Provedení:

Keramické pojivo, zelený karbid křemíku



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Velikost zrna					EAN 4007220		Označení pro objednávku
			150	220	320	400	600			

Čtyřhranný

B [mm]	H [mm]	L [mm]	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
6	3	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
13	3	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
25	13	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

Držáky nástrojů pro kameny pro opracování

SPSH 6x6/6x13:

Dvojitý držák poskytuje místo pro upnutí dvou různých průřezů.

SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

Čtverý držák slouží k upnutí čtyř různých průřezů.

SPSH 3-13mm 3,1:


Držák nástrojů pro pilník pro ruční pilování lze nastavit variabilně.



SPSH 6x6/6x13
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1

Vhodné průřezy	EAN 4007220		Označení pro objednávku
----------------	-------------	--	-------------------------

Ruční použití

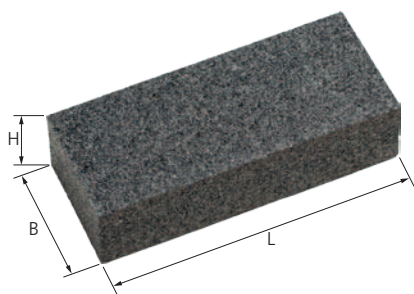
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

Ruční pilovací stroj se stopkou o průměru 3,17 x 20 mm [S_d x L₂]

všechny kameny pro opracování	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1
-------------------------------	--------	---	-----------------

Ruční orovnávač

Orovnávací kameny, brusné segmenty, orovnávací diamant



Orovnávací kameny

Orovnávací kámen SE 1203050 CU 30 R 5 V:

Orovnávací kámen s hrubou velikostí zrna (zrno 30) pro hrubé orovnávací. Pryžová podložka tohoto orovnávacího kamenu zajišťuje protipokluzové upnutí a chrání nosné plochy proti poškození.

Orovnávací kámen SE 1203050 CU 30/60 R 5 V:

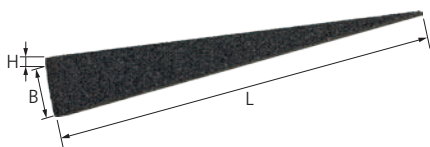
Orovnávací kámen se dvěma různými velikostmi zrna:

- Horní strana (hrubá): Pro profilování a orovnávací velkých brusných tělísek s hrubými pojivky a zrnem
- Spodní strana (jemná): Pro profilování a orovnávací brusných tělísek s jemnými pojivky a zrnem

Orovnávací kámen SE 702212 CU 46 M 5 V:

Malý orovnávací kámen s jemnějším zrnem pro profilování a orovnávací menších brusných tělísek.

L x H x B [mm]	EAN 4007220		Označení pro objednávku
120 x 30 x 50	103500	5	SE 1203050 CU 30 R 5 V
	505687	5	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V
70 x 22 x 12	114445	5	SE 702212 CU 46 M 5 V



Brusné segmenty

Klínovité brusné segmenty pro opracování pískových forem a jader ve slévárnách.

Brusnými segmenty lze opravovat a odstraňovat přechody a dělicí roviny pískových forem a jader. Díky klínovitému provedení je možné opracovávat jak velmi úzká místa, tak i velké plochy.



L x H x B [mm]	EAN 4007220		Označení pro objednávku
235 x 42 x 4	800034	10	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246 x 32 x 5	800041	10	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Orovnávací diamant

Orovnávací diamant s dlouhou životností s jedním velkým diamantovým hrotem pro profilování a orovnávací stopkových brusných tělísek, brusných kotoučů a brusných tělísek Poliflex (viz katalogová část 4).

Tímto orovnávacím diamantem lze z brusného nástroje odstranit ztupená brusná zrna a vytvořit požadované geometrické tvary brusného kotouče.

Doporučení pro použití:

- Orovnávací diamant chraňte před úderem a rázovými namáháními.
- Při upínání zasuňte orovnávací diamant hluboko a pevně jej dotáhněte.
- Používejte pod úhlem 5 až 15 stupňů bezprostředně pod středem stopkového brusného tělísky nebo kotouče.

L x D [mm]	EAN 4007220	Hmotnost v karátech [ct]		Označení pro objednávku
81 x 6	103494	0,20	1	400 B

Pokud nemůžete najít řešení pro svou konkrétní aplikaci v našem rozsáhlém katalogu výrobků, můžeme vám na vyžádání vyrobit stopková brusná tělíska v prvotřídní kvalitě PFERD pro vaši konkrétní aplikaci. Bereme v úvahu vaše specifikace a potřeby, výkresy, informace o pojivech a tvrdosti, velikostech zrna, typech zrna, tvarech, rozměrech, stopkách a balení.

Obraťte se na naše obchodní zástupce. Rádi vám poradíme.



1. Analýza procesů a vývoj nástrojů

Sjednejte si schůzku s našimi zkušenými obchodními zástupci a týmem technické zákaznické podpory.

Naše prodejní adresy po celém světě najdete na www.pferd.com.

Naši zaměstnanci provedou přímo s vámi na pracovišti **analýzu vaší aplikace** a vyvinou pro vás nejekonomičtější individuální nástrojové řešení! Poté obdržíte cenovou nabídku.

2. Výroba

Naše výrobní týmy následně vytvoří technický výkres, na jehož základě bude vyroben váš zakázkový výrobek.

Každé stopkové brusné tělísko se dodává **v prvotřídní kvalitě PFERD**. Od kontroly surových materiálů přes kontroly naším personálem v průběhu výroby až po závěrečnou optickou kontrolu každého jednotlivého stopkového brusného tělíska pracujeme vždy podle nejpřísnějších standardů.

Kvalita nástrojů PFERD je osvědčena podle normy ISO 9001.

3. Použití

Naše flexibilní výrobní a globální logistická síť zaručuje, že dostanete svůj nový nástroj včas.

V případě potřeby s vámi veškeré parametry procesů nastaví váš osobní obchodní zástupce nebo technický poradce.

Přesvědčte se sami o kvalitě, výkonu a ekonomické ceně nástrojů PFERD!

3



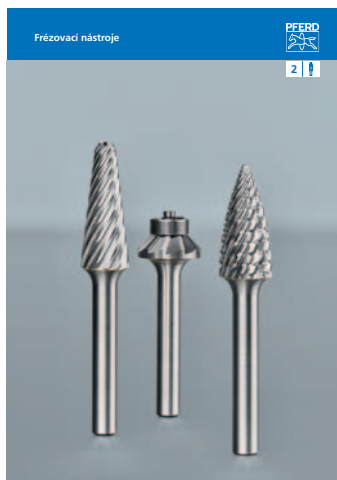
Příklady nástrojů PFERD vyráběných na zakázku





Katalogová část 1

Pilníky



Katalogová část 2

Frézovací nástroje



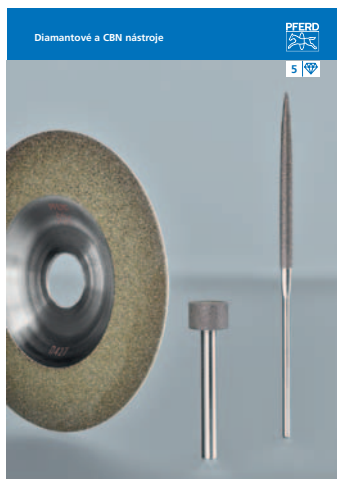
Katalogová část 3

Stopková brusná tělíska



Katalogová část 4

Nástroje pro jemné broušení a leštění



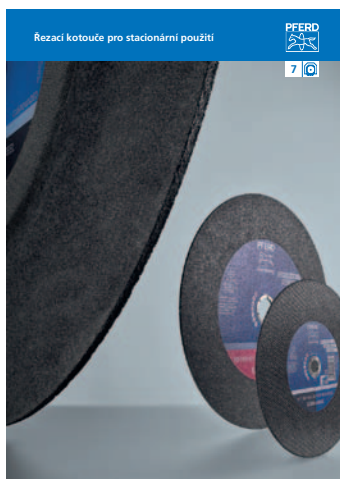
Katalogová část 5

Diamantové a CBN nástroje



Katalogová část 6

Řezací kotouče, lamelové kotouče a brusné kotouče



Katalogová část 7

Řezací kotouče pro stacionární použití



Katalogová část 8

Technické kartáče



Katalogová část 9

Pohony nástrojů