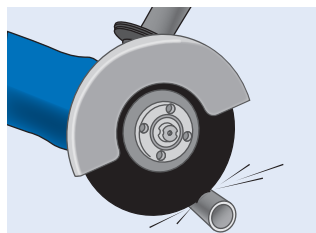




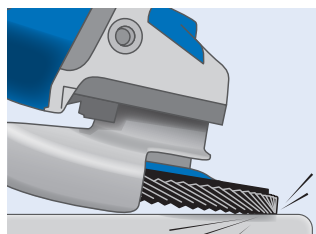
Všeobecné informace	3
Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji	4
Řešení pro ušlechtilou ocel (INOX) a hliník	6
Technické informace a bezpečnostní upozornění	7

Řezání

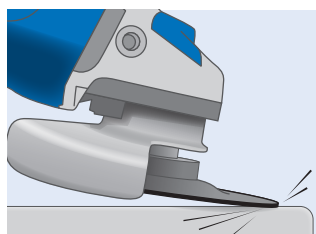
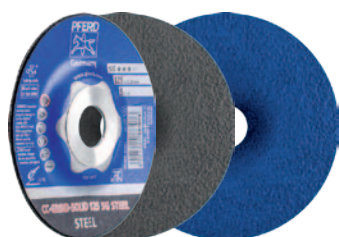


Řezací kotouče 10

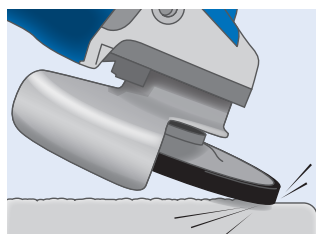
Broušení/hrubování



Lamelové kotouče POLIFAN 31



Brusné kotouče CC-GRIND 43



Hrubovací brusné kotouče 52

Hrcové kotouče 62

Brusné kotoučky 63



Nástroje pro jemné broušení a leštění pro dokonalou povrchovou úpravu (např. lamelové kotouče COMBICLICK, lamelové kotouče POLIVLIES, lamelové kotouče se stopkou.) naleznete v katalogové části 4.



Diamantové řezné kotouče pro zpracování kamene, betonu, šedé a tvárné litiny a rovněž plastů naleznete v katalogové části 5.



Všechny nástroje a další informace:
www.pferd.com

Kvalita

Všechny nástroje PFERD jsou vyvíjeny, vyráběny a zkoušeny podle nejpřísnějších standardů kvality. Jako zakládající člen „Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů (Organisation for the Safety of Abrasives – oSa)“ přijala společnost PFERD závazek splňovat přísnější požadavky na kontrolu, a to až nad rámec norem EN 12413 a EN 13743.

Řízení kvality společnosti PFERD je certifikováno podle normy ISO 9001.



Podpora a školení společnosti

Společnost PFERD vám nabízí individuální cílenou podporu pro řešení Vašich problémů při používání. Zkušení obchodní zástupci a techničtí poradci společnosti PFERD vám s radostí pomohou. Naše prodejní adresy po celém světě můžete najít na: www.pferd.com

V **PFERDAKADEMIE** (AKADEMII PFERD) předáváme vysoce specializované, praktické znalosti ze světa broušení a řezání. Na základě postupně vystavěných bloků seminářů se stanete specialistou na nástroje PFERD.



PFERD TOOL-CENTER

V systému **PFERD TOOL-CENTER** najdete veškeré důležité informace pro výběr nejvhodnějšího brusného nástroje. Místní prodejce nebo obchodní zástupce společnosti PFERD vám ochotně zodpoví jakékoliv případné dotazy. Odborného prodejce společnosti PFERD ve vašem okolí najdete na stránkách: www.pferd.com



Výrobky vyrobené podle objednávky

Pokud v naší standardní produktové řadě nenajdete řešení pro svou konkrétní aplikaci, společnost PFERD může vyrobit řezací kotouče, lamelové kotouče a zpevněné brusné kotouče na zakázku speciálně pro vaši pracovní operaci.

S ohledem na cíl opracování, obráběný materiál a podmínky procesů nabízíme individuální poradenství s cílem najít pro vás nejlepší a nejekonomičtější řešení.

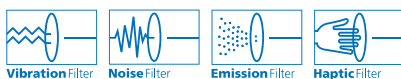


PFERD VALUE – Vaše přidaná hodnota se společností PFERD

Výsledky ze zkušebních laboratoří PFERD a rovněž ze zkoušek produktů prováděných nezávislými institucemi prokazují: Nástroje PFERD přináší měřitelnou přidanou hodnotu.

Objevte **PFERDERGONOMICS** a **PFERDEFFICIENCY**:

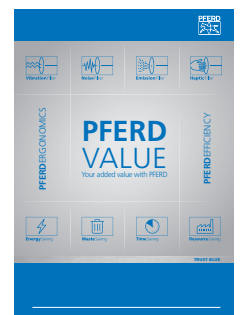
Jako součást programu **PFERDERGONOMICS** nabízí společnost PFERD ergonomicky optimalizované nástroje a jejich pohony, které přispívají k větší bezpečnosti a pohodlí při práci a rovněž i k ochraně zdraví.



V rámci programu **PFERDEFFICIENCY** společnost PFERD nabízí inovativní a vysoce výkonné nástroje a jejich pohony s mimořádnou přidanou hodnotou.



Další informace k tomuto tématu najdete v naší brožuře „**PFERD VALUE** – vaše přidaná hodnota se společností PFERD“.



Řezací kotouče, lamelové kotouče a brusné kotouče

Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji




Výběr nástroje

Řezání		Broušení/hrubování			
		Brusiva na podložce		Lepená brusiva	
					
Řezací kotouče pro		Lamelové kotouče POLIFAN	Strana 31	Brusné kotouče CC-GRIND	Strana 43
Úhlové brusky	Strana 10			Hrubovací brusné kotouče	Strana 52
Přímé brusky	Strana 26			Hrcnové kotouče	Strana 62
Benzínové pily	Strana 28			Brusná kola	Strana 63

Produktové řady a barevné kódování

Univerzální řada PSF ★★☆☆



Základní univerzální řada PSF zahrnuje **robustní nástroje** pro obrábění **nejběžnějších materiálů**. Nástroje z univerzální řady PSF dosahují **kvalitních výsledků s vysokou ekonomickou efektivitou**.

Výkonová řada SG ★★☆☆



Rozsáhlá výkonová řada SG nabízí **vysoce výkonné nástroje pro každou pracovní operaci a materiál**. Nástroje výkonové řady SG dosahují **optimálních výsledků s maximální ekonomickou účinností**.

Speciální řada SGP ★★★★★



Nástroje speciální řady SGP byly speciálně vyvinuty pro **konkrétní úkoly** a nabízejí uživatelům **zásadní výhody oproti běžným produktům**. Speciální řada SGP navíc zahrnuje nástroje, které díky své velmi vysoké výkonnosti během používání přinášejí **nejvyšší ekonomickou účinnost**.

Materiály a barevné kódování

Ocel, ocelolitina	Ocel až do 1 200 N/mm ² (méně než 38 HRC)	Konstrukční oceli, uhlíkové oceli, nástrojové oceli, nelegované oceli, cementované oceli, ocelolitina, legovaná ocel															
	Kalené, tepelně zpracované oceli nad 1 200 N/mm ² (více než 38 HRC)	Nástrojové oceli, popouštěné oceli, legované oceli, ocelolityny															
Ušlechtilá ocel (INOX)	Nerezové a kyselinovzdorné oceli	Austenitické a feritické ušlechtilé oceli, např. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Názvy</th> <th>EN</th> <th>AISI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4301</td> <td>304</td> </tr> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4310</td> <td>301</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4401</td> <td>316</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4571</td> <td>316Ti</td> </tr> </tbody> </table>	Názvy	EN	AISI	V2A	1.4301	304	V2A	1.4310	301	V4A	1.4401	316	V4A	1.4571	316Ti
Názvy	EN	AISI															
V2A	1.4301	304															
V2A	1.4310	301															
V4A	1.4401	316															
V4A	1.4571	316Ti															
Hliník	Tvářené slitiny bez kalení a s kalením, lité hliníkové slitiny s nízkým obsahem silikonu, lité hliníkové slitiny bez silikonu																
Jiné neželezné kovy	Neželezné kovy, měkké	Mosaz, měď, zinek															
	Neželezné kovy, tvrdé	Bronz, titan															
	Materiály odolné proti vysokým teplotám	Inconel, Hastelloy															
Litina	Šedá litina	Litina s lupínkovým grafitem EN-GJL (GG), s kuličkovým grafitem/tvárná litina EN-GJS (GGG)															
	Temperovaná litina	Bílá temperovaná litina EN-GJMW (GTW), černá litina EN-GJMB (GTS)															
Kámen	Asfalt, dlažba cotto, pemza, lehký beton, pískovec, beton, železobeton, betonové bloky, střešní tašky, žula, slínek, lícový štěrkový beton, dlaždice, keramické dlaždice, břidlice																

Štítek

oSa – Organization for the Safety of Abrasives (Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů)

Jako zakládající člen organizace oSa se společnost PFERD dobrovolně zavazuje vyrábět kvalitní nástroje vyhovující nejpřísnějším bezpečnostním normám. Členské firmy oSa přijaly závazek neustále sledovat bezpečnost a kvalitu výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Informace o bezpečném používání brusných nástrojů naleznete na stranách 7 a 8.

Datum expirace a číslo šarže

Informace o materiálech

Jednotlivé štítky ve spodní části označují materiál nebo materiály, pro které je nástroj vhodný.

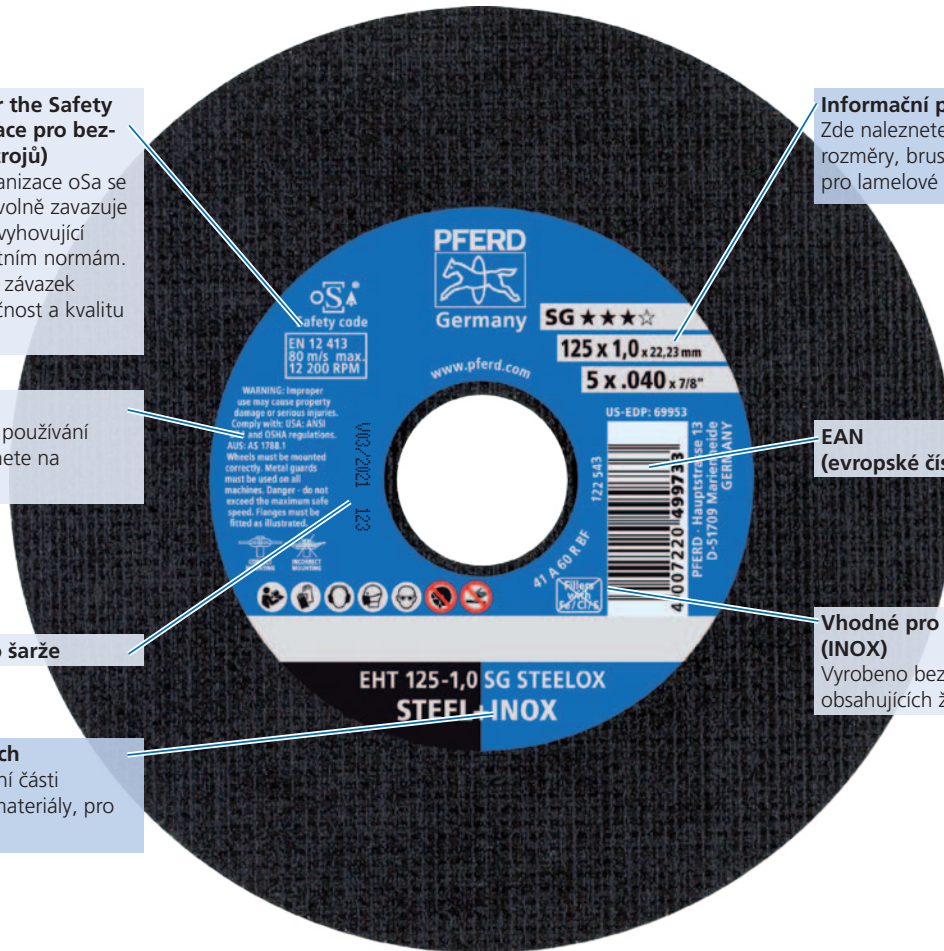
Informační panel

Zde naleznete produktové řady, rozměry, brusiva a velikosti zrn pro lamelové kotouče POLIFAN.

EAN (evropské číslo zboží)

Vhodné pro ušlechtilou ocel (INOX)

Vyrobena bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór a síru.



Balení

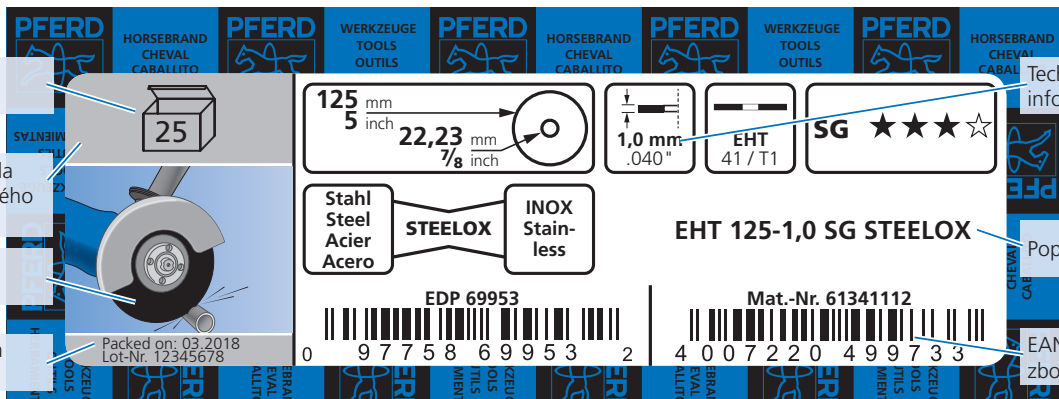
Společnost PFERD dodává řezací kotouče, lamelové kotouče a brusné kotouče v robustním průmyslovém balení, které nástroje chrání před poškozením.

Balící jednotka

Produktová řada (systém barevného kódování)

Typ nástroje

Datum balení a číslo šarže



Technické informace

Popis PFERD

EAN (evropské číslo zboží)



Řezací kotouče, lamelové kotouče a brusné kotouče

Řešení pro ušlechtilou ocel (INOX) a hliník



Obrábění dílů z ušlechtilé oceli (INOX)


Ušlechtilá ocel (INOX) je především charakteristická svou odolností vůči korozi, ale také svou tvrdostí, vysokou mechanickou pevností a výjimečnou estetikou. Díky vynikajícím materiálovým vlastnostem poskytuje ušlechtilá ocel řadu možností aplikací, klade však také vysoké nároky na brusné nástroje.

Společnost PFERD nabízí řadu speciálně vyvinutých nástrojů, které nezanášejí obrobek a způsobují menší hromadění tepla než běžné produkty. Takto se zabraňuje korozi.



8 tipů pro zamezení korozi

Používejte správné brusné nástroje!

-  Používejte pouze brusné nástroje **bez** plniv obsahujících železo (Fe), chlór (Cl) nebo síru (S), které jsou speciálně navrženy pro ušlechtilou ocel (INOX). To zamezí nežádoucím usazeninám, které by mohly mít za následek korozi. Vhodné nástroje jsou označeny symbolem výše a rovněž značkou **INOX** nebo **STEELOX** (ocel + INOX).
- Aby se zamezilo vzniku koroze, je nutné omezit hromadění tepla v obrobku. Používejte brusné nástroje speciálně vyvinuté pro použití na ušlechtilé oceli (INOX) a nejvyšší možnou velikost zrna.

Dodržujte během používání!

- Pracujte s menším přitlakem a kmitavým pohybem, abyste zabránili zabarvení teplem, zejména u tenkostěnných obrobků.
- Nástroje dříve použité na ocel nesmí být již používány pro práci na ušlechtilé oceli (INOX). Přílnavé částice z oceli mohou způsobit nečistoty a tedy i korozi.
- V maximální možné míře zajistěte, aby na obrobek nepadaly jiskry a nezůstaly na něm žádné piliny.

Důležité: Pokračujte přímo ke koncové úpravě!

- Pokračujte přímo ke koncové úpravě, abyste dosáhli požadované kvality povrchu. Vhodné produkty naleznete v katalogové části 4 „Nástroje pro jemné broušení a leštění“.
- Pokud během broušení dojde ke změně zbarvení/oxidaci teplem, je nutné je odstranit pomocí následného procesu jemného broušení.
- Po dokončení obrábění každý obrobek pečlivě očistěte.

Obrábění hliníku

Pojem hliník se vztahuje na řadu slitin, ve kterých hlavní součástí tvoří chemický prvek hliník. To zahrnuje měkké až tvrdé slitiny hliníku.

Pro práci na hliníku často nelze použít běžné brusné nástroje na ocel. Zvláště u měkkých mazlavých slitin je materiál přílnavý a může dojít k zanesení brusného nástroje. Společnost PFERD tak vyvinula řadu speciálních nástrojů pro zpracování hliníku.

Tyto výrobky rovněž neobsahují žádná plniva, která by mohla zanechat na obrobku nežádoucí usazeniny. Povrchy lze tedy ihned po řezání či broušení svařovat.

Speciální produkty pro použití na hliníku



Brusné kotouče **SG ALU**



Lamelové kotouče **POLIFAN A-COOL SG ALU + INOX** (se speciálně vyvinutým povlakem, který zabraňuje přílnavosti třísek)



Lamelové kotouče **POLIFAN A SGP CURVE ALU** pro broušení koutových svarů (jediné lamelové kotouče s lamelami na obvodu a speciálně vyvinutým povlakem, který zabraňuje přílnavosti třísek)

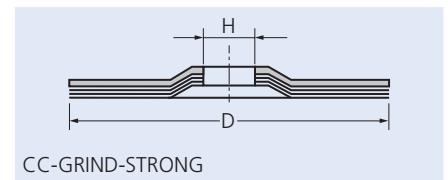
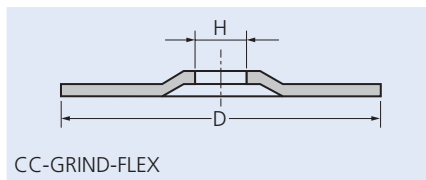
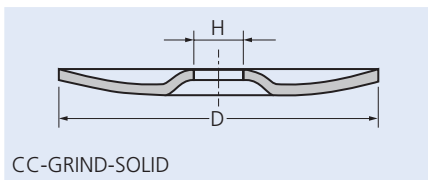
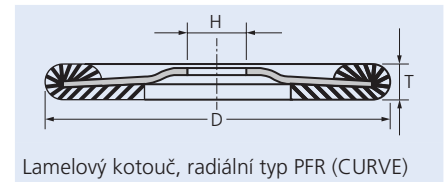
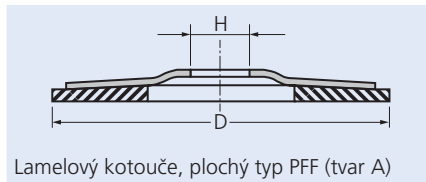
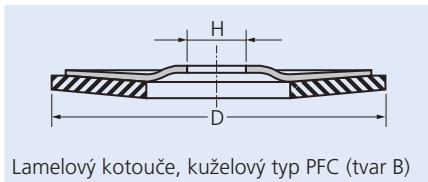
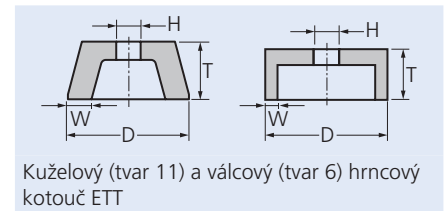
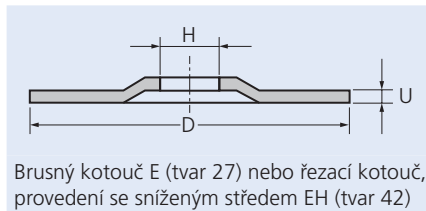
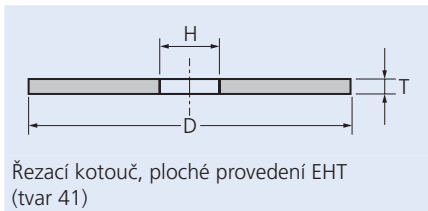


Řezací kotouče **SG ALU** a **PSF ALU + STONE**



Inovativní vysokorychlostní kotouče **ALUMASTER** naleznete v katalogové části 2.

Přehled tvarů a symbolů písmen



Bezpečnost během řezání a broušení



Výrobci a uživatelé nástrojů a strojů rovnocenně přispívají k zajištění bezpečnosti při řezání a broušení.

Společnost PFERD vyrábí všechny své nástroje podle stanovených bezpečnostních předpisů. Během řezání a broušení je uživatel zodpovědný za správné používání pohonu nástroje a správné zacházení s nástroji.

Zde jsou shrnuty informace potřebné pro bezpečné používání brusných kotoučů, řezacích kotoučů, lamelových kotoučů, lamelových kotoučů POLIFAN a brusných kotoučů CC-GRIND od společnosti PFERD. Kromě toho by měly být vždy dodržovány informace pro uživatele týkající se použité brusky, jakož i platná ustanovení o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci.

Vysvětlení označení brusných nástrojů

- Zásadně dodržujte pokyny uvedené na brusném nástroji, brusce a ve všech příložených uživatelských informacích.
- Používejte výhradně brusné nástroje, které splňují požadavky aktuálních bezpečnostních norem. Tyto výrobky jsou označeny příslušným číslem normy EN a „oSa“-značkou:
 - EN 12413 pro brusné nástroje z pojeného brusiva (hrubovací brusné kotouče, rozbrušovací kotouče, brusné hrnce, brusné kotouče)
 - EN 13743 pro brusivo na podložce (vějířové brusné kotouče POLIFAN, brusné kotouče CC-GRIND)
- Používejte brusný nástroj vhodný pro příslušné použití. Nikdy by se neměl používat nedostatečně identifikovatelný nástroj.
- Brusné nástroje pro ruční broušení s pojivem typu B (např. hrncové kotouče) a BF (brusné, řezací a hrubovací kotouče) se nesmějí používat po uplynutí daného data expirace podle normy EN 12413. Datum expirace je uvedeno ve formě měsíce a roku, např. 04/2021. Typ pojiva je vždy označen na štítku.
- Dodržujte omezení používání, varování a bezpečnostní pokyny:



= Není povoleno pro ruční broušení!



= Nepřípustné pro broušení čelem kotouče!



= Nepřípustné pro broušení za mokra!



= Nepoužívejte v případě poškození!



= Dodržujte bezpečnostní doporučení!



= Používejte ochranu očí!



= Používejte chrániče sluchu!



= Používejte ochranu rukou!



= Používejte masku proti prachu!



= Dodržujte minimální kontaktní úhel!



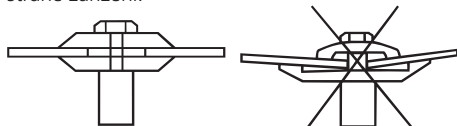


Skladování brusných nástrojů

- Brusné nástroje by měly být skladovány tak, aby bylo zabráněno škodlivým vlivům způsobených vlhkostí, mrazem a velkými teplotními výkyvy a také mechanickému poškození. Nepoužívejte brusné nástroje pojené pryskyřicí nebo brusné nástroje z brusiva na podložce, které byly před použitím vystaveny silné vlhkosti, mokru nebo vysokým teplotám.

Upínání brusných nástrojů

- Používejte pouze brusky, které jsou určeny pro použití příslušného nástroje.
- Nikdy nepoužívejte brusku, která není v řádném stavu.
- Používejte pouze brusné nástroje, jejichž vnější průměr a průměr otvoru resp. závitů odpovídá hodnotám brusky.
- Nepoužívejte poškozené brusné nástroje. Před každým uvedením do provozu musí být brusné nástroje zkontrolovány vizuální kontrolou z hlediska možného poškození.
- Prvky upínání udržujte v dobrém mechanickém a čistém stavu. V případě poškození nebo opotřebení je vyměňte. Pokud výrobce brusky nařizuje použití pomůcek pro upevnění brusného nástroje (např. upínacího klíče), pak se tyto musí používat. Upínací zařízení ručně dotáhněte.
- Zásadně se jen ve vnějším průměru dosedací plochy příruby smí používat stejné velké upínací příruby stejné formované na straně zařízení.



- Pokud je určeno, používejte mezi brusným nástrojem a upínacími prvky mezivrstvy.
- Odpojením el. napájení zabraňte nechtěnému zapnutí brusky před upnutím nebo výměnou brusného nástroje.
- Nikdy nepřekračujte maximální pracovní rychlost brusného nástroje. Ujistěte se, že otáčky brusky (ot./min, 1/min, RPM resp. min⁻¹) nepřekračují max. přípustné otáčky uvedené na brusném nástroji, přiložené etiketě nebo obalu.
- Na brusném nástroji neprovádějte nepřipustné změny.
- Po každém upnutí proveďte po dobu min. 30 sekund zkušební chod s pracovní rychlostí a se správně nasazeným ochranným krytem. Brusku přitom držte tak, aby nemohlo v případě případné poruchy brusného nástroje dojít k Vašemu poranění úločky.
- Stacionární rozbrušovací kotouče se smí provozovat pouze na určených stacionárních rozbrušovačkách. Nejsou přípustné pro ruční resp. ručně vedené použití. Pokud je na rozbrušovacím kotouči označen maximální výkon stroje, pak tento nesmí být překročen.

Použití brusných nástrojů

- Používejte brusný nástroj vhodný pro příslušné použití. Nikdy by se neměl používat nedostatečně identifikovatelný nástroj.
- Vždy mějte na paměti možná nebezpečí během použití brusných nástrojů.
- Vždy používejte bezpečnostní zařízení a kryty podle návodu použití brusky a před jejím zapnutím zajistěte jejich řádný stav a umístění. Ochranný kryt musí být vždy umístěn tak, aby se nacházel mezi obsluhou a nástrojem. Jiskry by pokud možno neměly létat směrem k obsluze.
- Obrobek musí být pomocí vhodných upínacích zařízení nebo vlastní vahou upevněn bez pnutí.
- Bruska se musí zapnout vždy před kontaktem brusného nástroje s obrobkem.
- Brusné nástroje na povrch obrobku vždy pokládejte opatrně.
- Rozbrušovací kotouče vždy vedte přímo. Rozbrušovací kotouče nesmí být zatěžovány bočně nebo se používat k broušení čelem kotouče.
- Brusky se smí odkládat pouze vypnuté a ve zcela klidovém stavu.

Ohrožení při zlomu nástroje, brusnými částěčkami, jiskrami, brusným prachem a výpary, hlukem, vibracemi a tělesným kontaktem s brusným nástrojem

- Na ochranu před mechanickým působením, brusnými částěčkami, jiskrami, brusným prachem a výpary, hlukem a vibracemi je nutné používání vhodných osobních ochranných prostředků při všech činnostech broušení. Zde patří ochrana očí, chrániče sluchu, ochrana dýchacích cest a ochrana rukou. Musí se používat oděv s dlouhým rukávem vyrobený z těžce zápalného materiálu a vhodná bezpečnostní obuv. Dlouhé vlasy vzadu sepněte a nenoste volný oděv, kravaty nebo šperky. Tato pravidla platí nejen pro obsluhu brusky, ale také pro všechny osoby, které se nachází v pracovním prostředí.
- Vdechnutí brusného prachu může způsobit poškození plic. Při broušení zajistěte dostatečné odsávání nebo jiná vhodná opatření.
- Brusné nástroje nepoužívejte v blízkosti hořlavých materiálů. Hořlavé a výbušné látky musí být před začátkem práce z pracovního prostředí odstraněny. To se týká např. usazenin prachu (obzvláště hliníkového prachu), lepenky, obalového materiálu, textilií, dřeva a třísek a hořlavých tekutin a plynů.
- Zajistěte odpovídající odsávání a vyvarujte se zdrojů vznícení, protože při řezání a broušení hliníku může vzniknout výbušný prach. Brusný prach z oceli a hliníku se nesmí míchat.
- Při vzniku nadměrných vibrací brusku vypněte a nechte ji zkontrolovat. Pokud při použití brusného nástroje dojde k mravenčení, bodání nebo tupému pocitu v ruce nebo pažích, proveďte okamžitá opatření.
- Nikdy neodstraňujte bezpečnostní zařízení umístěná na brusce a před zapnutím brusky zajistěte jejich řádný stav a umístění.
- Po vypnutí a ponechání brusky bez dozoru byste se měli ujistit, že se nachází ve zcela klidovém stavu.

Likvidace brusných nástrojů

- Opotřeбенé nebo defektní brusné nástroje musí být zlikvidovány podle platných předpisů.
- Nezapomeňte, že brusné nástroje mohou být kontaminovány v důsledku zpracování určitých materiálů.
- Brusné nástroje určené k likvidaci by měly být viditelně zničeny, aby se zabránilo dalšímu použití.
- Další informace získáte z informací o produktu od vašeho dodavatele a bezpečnostních listů.



Máte otázky?

Zkušení obchodní zástupci a techničtí poradci společnosti PFERD vám ochotně pomohou.

Naše prodejní adresy po celém světě můžete najít na:

www.pferd.com




























Řezací kotouče







Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji









Výběr produktové skupiny

Pohon nástrojů	Pracovní operace	Produktová řada	Ocel (STEEL)	Ušlechtilá ocel (INOX)	Hliník (ALU)	Litina (CAST)	Kámen (STONE)
Úhlová bruska	Řezání	Univerzální řada PSF ★★★☆☆	  PSF STEEL Strana 13 PSF STEELOX Strana 14	 PSF STEELOX Strana 14	 PSF ALU+STONE Strana 16		 PSF ALU+STONE Strana 16
		Výkonová řada SG ★★★☆☆	  SG STEEL Strana 17 SG STEELOX Strana 18	  SG INOX Strana 19 SG STEELOX Strana 18	 SG ALU Strana 20	 Řezací kotouče pro slévárny od strany 23	
		Speciální řada SGP ★★★★★	  SGP CERAMIC STEEL Strana 21 SGP STEELOX Strana 22	 SGP STEELOX Strana 22			
	Řezání a broušení	Univerzální řada PSF ★★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Strana 15	 PSF DUO STEELOX Strana 15			
		Výkonová řada SG ★★★☆☆				 (ZIRKON) SG DUO CAST Strana 25	
	Přímá bruska (méně než 100 mm)	Řezání	Výkonová řada SG ★★★☆☆	 SG STEELOX Strana 26	 SG STEELOX Strana 26	 SG STEELOX Strana 26	 SG STEELOX Strana 26
Benzínová pila a rozbrušovačka (více než 230 mm)	Řezání	Výkonová řada SG ★★★☆☆	 SG STEEL Strana 28			 SG CAST + STONE Strana 29	  SG STONE Strana 29 SG CAST + STONE Strana 29

Výběr řezacího kotouče

Průměr 76–125 mm			PFERDVALUE
Tenké řezací kotouče	0,8 mm	Maximální přesnost a řezná kvalita při práci s plechy	     
	1,0 mm	Univerzální šířka se zaměřením na rychlost, pohodlí a řeznou kvalitu	
	1,3 a 1,6 mm	Univerzální šířka se zaměřením na životnost nástroje a pohodlí	
Řezací kotouče	větší nebo rovno 1,9 mm	Použití v náročném provozu	-

Průměr 150–230 mm			PFERDVALUE
Tenké řezací kotouče	menší nebo rovno 2,0 mm	Univerzální šířka se zaměřením na rychlost, pohodlí a řeznou kvalitu	     
	2,5 mm	Univerzální šířka se zaměřením na životnost nástroje a pohodlí	
Řezací kotouče	větší nebo rovno 2,9 mm	Použití v náročném provozu	-



Řezací kotouče

Stručný přehled tenkých řezacích kotoučů

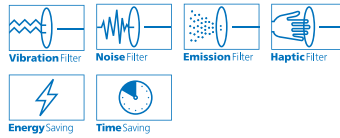
Tenké řezací kotouče, ploché provedení EHT (tvar 41)

Niže je uveden souhrn tenkých řezacích kotoučů a všech produktových řad. Podrobné informace o jednotlivých řezacích kotoučích naleznete na následujících stránkách produktů.

Výhody:

- Tenké řezy s minimální tvorbou otřepů.
- Maximální účinnost díky rychlému řezání.
- Pohodlí a bezpečí.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Ocel		Ušlechtilá ocel	Hliník
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU
EAN 4007220					

Univerzální řada PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493		-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142	← STEELOX	804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-

Výkonová řada SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-

Speciální řada SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELOX →	953464		-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELOX →	835364	← STEELOX	-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Sady upínacích přírub pro tenké řezací kotouče 180/230 mm, které zvyšují boční stabilitu a zpřesňují vedení najdete na straně 22.

Snadné a rychlé: Stručný přehled tenkých řezacích kotoučů.

Podrobné informace naleznete na následujících stránkách.



PSF STEEL ★★☆☆☆

Řezací kotouč pro ocel s vysokou účinností a dlouhou životností.

Výhody:

- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Vysoká ekonomická účinnost díky dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

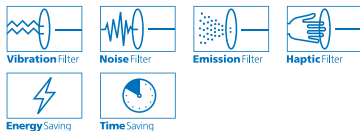
Řezání plechů, profilů a plného materiálu, vyřezávání otvorů


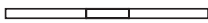

Brusiva:

Korund typu A

PFERDVALUE:

Tenké řezací kotouče:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41) 						
100	2,4	321256	16,0	15 300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8 500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6 600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Prohnuté provedení EH (tvar 42) 						
100	2,4	163511	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13 300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12 200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8 500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6 600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL



Řezací kotouče

Univerzální řada PSF ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Řezací kotouč pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX) s vysokou účinností a dlouhou životností.

Výhody:

- Univerzálně vhodné pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX).
- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Vysoká ekonomická účinnost díky dlouhé životnosti nástroje.
- Tenké řezací kotouče jsou ideální pro akumulátorové úhlové brusky.

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:

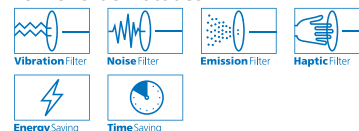
Řezání plechů, profilů a plného materiálu, vyřezávání otvorů



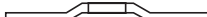
Brusiva:

Korund typu A

PFERDVALUE:

Tenké řezací kotouče:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41) 						
76	0,8	060889	10,0	20 100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20 100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12 200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6 600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Prohnuté provedení EH (tvar 42) 						
100	2,4	523018	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8 500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6 600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

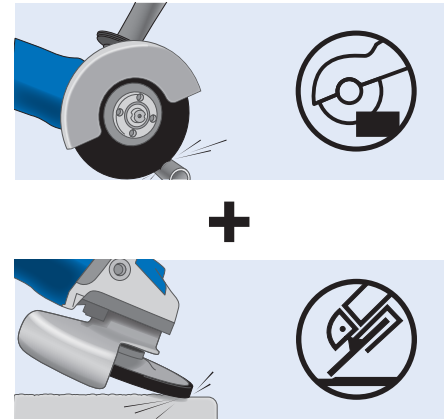


DUODISC

Kombinovaný kotouč DUODISC představuje řešení pro bezpečné řezání a broušení pouze v jednom nástroji. Splňuje veškeré požadavky normy EN 12413 pro řezací a brusné kotouče.

Výhody:

- Bezpečné řešení splňující normy pro řezání a broušení povrchů pouze v jednom nástroji.
- Časová úspora díky méně výměnám kotoučů.
- Univerzálně vhodné pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX).
- Šířky 1,4 a 1,9 mm jsou rovněž ideální pro bezdrátové úhlové brusky.
- Účinné řešení pro broušení na okujích.
- Na rozdíl od řezacích kotoučů lze používat rovněž s otevřeným ochranným krytem.



Kombinovaný kotouč PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆☆

Kombinovaný pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX) s vysokou účinností a dlouhou životností.

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

Brusiva:


Korund typu A

Pracovní operace:

Řezání, odjehlování, broušení povrchu, práce na koutových svarech, opracování spár, orovnávaní svarů

PFERDVALUE:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení E						
76	1,4	068274	10,0	20 100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
Prohnuté provedení E (tvar 27)						
100	1,9	845578	16,0	15 300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15 300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13 300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13 300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12 200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12 200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10 200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8 500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX



Řezací kotouče

Univerzální řada PSF ★★☆☆



PSF ALU + STONE ★★☆☆

Řezací kotouč pro neželezné kovy a minerální materiály s vysokou účinností a dlouhou životností.

Výhody:

- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Vysoká ekonomická účinnost díky dlouhé životnosti nástroje.
- Šířka 1,0 mm je rovněž ideální pro bezdrátové úhlové brusky.

Opracovatelné materiály:

Hliník, titan, jiné neželezné kovy, kámen, beton, dlaždice, duroplasty, duroplasty zesílené vlákny (GRP/CRP), litina

Pracovní operace:

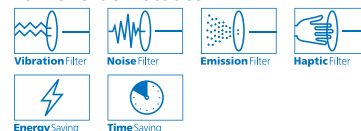
Řezání plechů, profilů a plného materiálu, vyřezávání otvorů

Brusiva:

Karbid křemíku C

PFERDVALUE:

Tenké řezací kotouče:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
115	1,0	669310	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8 500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
100	2,4	523124	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10 200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8 500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Diamantové řezací kotouče pro řezání tvrdých materiálů, jako je například tvrdokov nebo keramika a plasty vyztužené vlákny (GRP/CRP) naleznete v katalogové části 5.



Diamantové řezací kotouče pro řezání kamene a betonu naleznete v katalogové části 5.



SG STEEL ★★☆☆

Řezací kotouč pro ocel s vysokou účinností a maximální životností.

Výhody:

- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Maximální ekonomická účinnost díky velmi dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

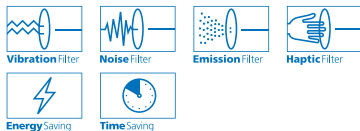
Řezání plechů, profilů a plného materiálu, vyřezávání otvorů




Brusiva:

Vysoce výkonný korund typu A

PFERDVALUE:

Tenké řezací kotouče:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41) 						
100	2,4	162590	16,0	15 300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10 200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8 500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8 500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6 600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
Prohnuté provedení EH (tvar 42) 						
100	2,4	162576	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13 300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12 200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10 200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8 500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8 500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6 600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 SG STEEL



Řezací kotouče

Výkonová řada SG ★★☆☆



SG STEELOX ★★☆☆

Řezací kotouč pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX) s vysokou účinností a maximální životností.

Výhody:

- Univerzálně vhodné pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX).
- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Maximální ekonomická účinnost díky velmi dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:

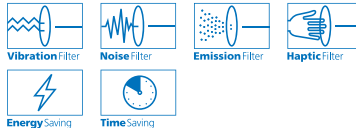
Řezání plechů, profilů a plného materiálu, vyřezávání otvorů

Brusiva:

Vysoce výkonný korund typu A

PFERDVALUE:

Tenké řezací kotouče:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
105	1,0	039755	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14 500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12 200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10 200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10 200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8 500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6 600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX

Prohnuté provedení EH (tvar 42)

115	2,4	162613	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13 300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12 200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8 500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6 600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX



SG INOX ★★☆☆

Řezací kotouč pro ušlechtilou ocel (INOX) s vysokou účinností a maximální životností.

Výhody:

- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Maximální ekonomická účinnost díky velmi dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:

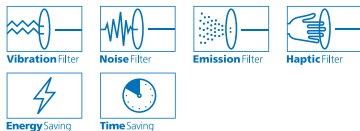
Řezání plechů, profilů a plného materiálu, vyřezávání otvorů




Brusiva:

Vysoce výkonný korund typu A

PFERDVALUE:

Tenké řezací kotouče:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41) 						
105	1,0	953372	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13 300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12 200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
Prohnuté provedení EH (tvar 42) 						
115	2,4	096222	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8 500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6 600	25	EH 230-2,5 SG INOX



Řezací kotouče

Výkonová řada SG ★★☆☆



SG ALU ★★☆☆

Řezací kotouč pro hliník a další neželezné kovy s vysokou účinností a maximální životností.

Výhody:

- Speciální směs brusiva a technologie pojiv zamezují zanášení řezacího kotouče, a to i na měkkém, pevném hliníku.
- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Maximální ekonomická účinnost díky velmi dlouhé životnosti nástroje.
- Neobsahuje žádná plniva, která by mohla zanechávat nežádoucí zbytky na obrobku. Plochu lze proto okamžitě svařovat.

Opracovatelné materiály:

Hliník, jiné neželezné kovy

Pracovní operace:

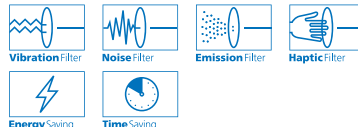
Řezání plechů, profilů a plného materiálu, vyřezávání otvorů




Brusiva:

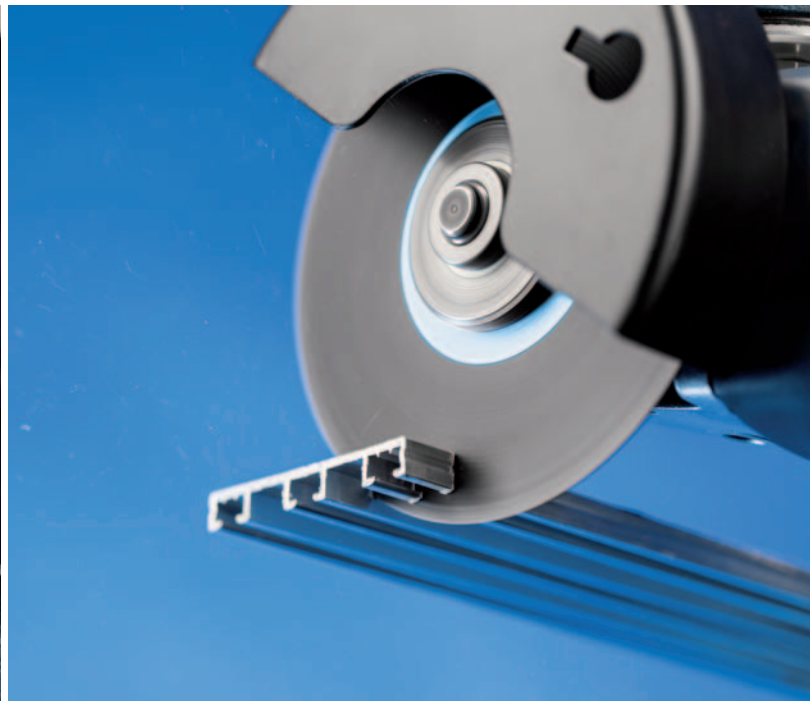
Vysoce výkonný korund typu A a karbid křemíku typu C

PFERDVALUE:

Tenké řezací kotouče:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41) 						
105	1,0	885222	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1,0	804964	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8 500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6 600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
Prohnuté provedení EH (tvar 42) 						
115	2,4	522936	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8 500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6 600	25	EH 230-2,9 SG ALU



CERAMIC

Speciální řezací kotouč s keramickým zrnem pro ocel s vynikající řezací účinností a dlouhou životností nástroje. Optimalizováno pro použití na ocelových obrobcích s většími průřezy.

Výhody:

- Bezkonkurenční řezná účinnost díky vysoce výkonnému keramickému zrně v kombinaci se speciální technologií povrchu přináší nejrychlejší průběh práce i u obrobků s velkými průřezy.
- Maximální účinnost díky velmi dlouhé životnosti nástroje.



CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

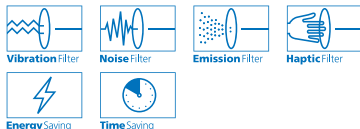
Řezání velkých průřezů, řezání profilů a plného materiálu, vyřezávání otvorů




Brusiva:

Keramické zrně CO

PFERDVALUE:

Tenké řezací kotouče:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41) 						
100	1,3	103883	16,0	15 300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13 300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12 200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Prohnuté provedení EH (tvar 42) 						
115	1,6	104002	22,23	13 300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12 200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL





SGP STEELOX ★★★★★

Řezací kotouč pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX) s vysokou účinností a vynikající životností. Speciálně optimalizovaný pro použití na tenké plechy a profily.



Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:

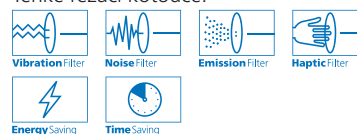
Řezání tenkých plechů a profilů, vyřezávání otvorů

Brusiva:

Vysoce výkonný korund typu A


PFERDVALUE:

Tenké řezací kotouče:



Výhody:

- Dlouhá životnost nástroje při použití na tenkém plechu a profilech díky systému pojiv odolnému vůči opotřebení.
- Univerzálně vhodné pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX).
- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.


D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
105	0,8	953464	16,0	14 500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13 300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13 300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12 200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12 200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10 200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6 600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6 600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

Upínací příruby



Sada upínacích přírub pro tenké řezací kotouče 180/230 mm

Sada upínacích přírub pro zvýšení boční stability a přesné vedení, zejména při použití řezacích kotoučů o šířce 1,6 až 2,0 mm s průměrem 180 a 230 mm. Sadu lze použít s jakoukoli běžně prodávanou úhlovou bruskou s hnacím vřetenem M14, resp. 5/8"-11.

Pro úhlové brusky s hřídelí	EAN 4007220	D [mm]		Označení pro objednávku
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

Řezací kotouče pro slévárny

Pro náročné podmínky ve slévárnách společnost PFERD nabízí zvláště robustní řezací kotouče, které zaručují nejvyšší úroveň bezpečnosti a dosahují vynikajícího výkonu i za těchto podmínek. Jsou optimalizovány pro použití na turbínových bruskách se stlačeným vzduchem a na vysokofrekvenčních uhlových bruskách.

PFERD vám nabízí individuální poradenství týkající se všech aspektů obrábění ve slévárnách. Naši zkušení obchodní zástupci a techničtí poradci vám s radostí pomohou. Spojte se s námi.



SG CAST + STEEL ★★☆☆

Řezací kotouč, optimalizovaný pro použití v drsných podmínkách ve slévárnách, s vysokou účinností, dlouhou životností a s vysokou boční stabilitou.

Výhody:

- Armovací mřížka z vyztužené tkaniny pro aplikace ve slévárnách zaručuje nejvyšší úroveň bezpečnosti.
- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Vysoká ekonomická účinnost díky dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Litina, ocelolitina



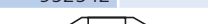
Pracovní operace:

Řezání

Brusiva:

Speciální korund A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41) 						
230	3,2	952542	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
Prohnuté provedení EH (tvar 42) 						
230	3,2	952535	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

SG CAST + INOX ★★☆☆

Řezací kotouč, optimalizovaný pro použití v drsných podmínkách ve slévárnách, s vysokou účinností, dlouhou životností a s vysokou boční stabilitou.

Výhody:

- Armovací mřížka z vyztužené tkaniny pro aplikace ve slévárnách zaručuje nejvyšší úroveň bezpečnosti.
- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Vysoká ekonomická účinnost díky dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Litina, nerezová ocel (INOX), ocelolitina



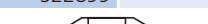
Pracovní operace:

Řezání

Brusiva:

Speciální korund A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41) 						
230	2,9	522899	22,23	6 600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Prohnuté provedení EH (tvar 42) 						
230	2,9	522905	22,23	6 600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



Řezací kotouče

Výkonová řada SG ★★☆☆



SG CAST + ALU ★★☆☆

Řezací kotouč, optimalizovaný pro použití v drsných podmínkách ve slévárnách, s vysokou účinností, dlouhou životností a s vysokou boční stabilitou.

Výhody:

- Armovací mřížka z vyztužené tkaniny pro aplikace ve slévárnách zaručuje nejvyšší úroveň bezpečnosti.
- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Vysoká ekonomická účinnost díky dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Šedá/tvárná litina (GG/GJL, GGG/GJS), tvrdé slitiny hliníku

Pracovní operace:

Řezání

Brusiva:

Speciální korund typu A a karbid křemíku typu C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
230	3,2	522912	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
230	3,2	522929	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU



ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Řezací kotouč, optimalizovaný pro použití ve slévárnách, s vysokou účinností, maximální životností a s vysokou boční stabilitou.

Výhody:

- Armovací mřížka z vyztužené tkaniny pro aplikace ve slévárnách zaručuje nejvyšší úroveň bezpečnosti.
- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Maximální ekonomická účinnost díky velmi dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Šedá/tvárná litina (GG/GJL, GGG/GJS)

Pracovní operace:

Řezání

Brusiva:

Zirkonový korund Z a karbid křemíku C

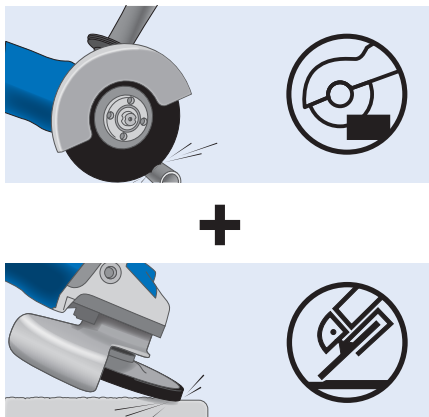
D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
230	3,2	094983	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
230	3,2	340875	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

DUODISC pro slévárny a čistírny bavlny

Kombinovaný kotouč DUODISC představuje řešení pro bezpečné řezání a broušení pouze v jednom nástroji. Splňuje veškeré požadavky normy EN 12413 pro řezací a brusné kotouče.

Výhody:

- Bezpečné řešení splňující normy pro řezání a broušení povrchů pouze v jednom nástroji.
- Časová úspora díky méně výměnám kotoučů.
- Na rozdíl od řezacích kotoučů lze používat rovněž s otevřeným ochranným krytem.



Kombinovaný kotouč SG DUODISC CAST ★★☆☆

Kombinovaný kotouč DUODISC představuje řešení pro bezpečné řezání a broušení pouze v jednom nástroji pro použití v drsných podmínkách ve slévárnách. Kotouč splňuje požadavky normy EN 12413 na řezací a hrubovací kotouče.

Opracovatelné materiály:

Šedá/tvárná litina (GG/GJL, GGG/GJS)

Pracovní operace:



Řezání, broušení povrchu, odjehlování

Brusiva:

Speciální korund typu A a karbid křemíku typu C

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
230	3,8	105085	22,23	6 600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

Kombinovaný kotouč ZIRKON SG DUODISC CAST ★★☆☆

Kombinovaný kotouč DUODISC představuje řešení pro bezpečné řezání a broušení pouze v jednom nástroji pro použití v drsných podmínkách ve slévárnách. Kotouč splňuje požadavky normy EN 12413 na řezací a hrubovací kotouče.

Opracovatelné materiály:

Šedá/tvárná litina (GG/GJL, GGG/GJS)

Pracovní operace:



Řezání, broušení povrchu, odjehlování

Brusiva:

Zirkonový korund Z a karbid křemíku C

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
230	3,8	105092	22,23	6 600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST



Řezací kotouče pro přímé brusky

Výkonová řada SG ★★☆☆



SG STEELOX ★★☆☆

Univerzální řezací kotouč s vysokou účinností a maximální životností při použití na přímých bruskách.

Výhody:

- Ideální pro těžko dostupné oblasti.
- Univerzální řezací kotouč pro řadu různých materiálů.
- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Maximální ekonomická účinnost díky velmi dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX), slitiny na bázi niklu (např. Inconell nebo Hasteloy), litina, hliník, jiné neželezné kovy

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu, vyřezávání otvorů

Brusiva:

Vysoce výkonný korund typu A

Poznámky pro objednávání:

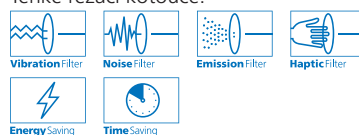
- Vhodný držák nástrojů objednávejte samostatně.


Bezpečnostní upozornění:

- Dodržujte maximální otáčky pro řezací kotouče a držák nástrojů – nižší otáčky mají přednost.
- Při používání řezacích kotoučů s průměrem 50 mm a více na pneumatických přímých bruskách je nutné používat ochranný kryt (ISO 11148-7).
- Při používání řezacích kotoučů s průměrem 55 mm a více na elektrických přímých bruskách je nutné používat ochranný kryt (EN 60745-2-3).

PFERDVALUE:

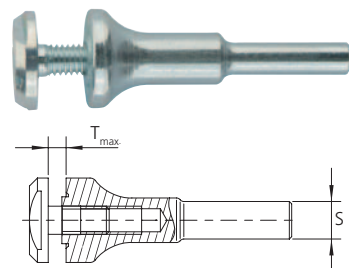
Tenké řezací kotouče:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
30	1,0	6,0	165621	51 000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51 000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38 200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38 200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30 600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30 600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30 600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30 600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
65	3,0	6,0	165690	30 600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
	0,8	6,0	849187	23 500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23 500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23 500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165713	23 500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
70	1,4	10,0	165720	23 500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23 500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23 500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
	1,0	10,0	165751	21 800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
76	1,4	10,0	165768	21 800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21 800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21 800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6,0	849217	20 100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20 100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20 100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20 100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20 100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20 100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20 100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

Držáky nástrojů pro malé řezací kotouče

Příslušenství pro upnutí malých řezacích kotoučů na přímých bruskách. Stabilní provedení s maximálním zabezpečením proti lomu stopky.



Bezpečnostní upozornění:

■ Dodržujte maximální otáčky pro řezací kotouč a držák nástrojů – nižší otáčky mají přednost (viz tabulka).

Průměr řezacího kotouče [mm]	Max. dov. otáčky
30	31 800
40	23 900
50	19 100
65	14 700
70	13 600
76	12 500

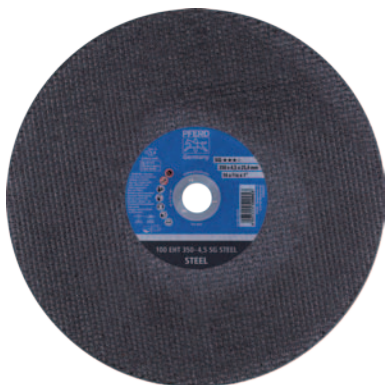
S [mm]	Vhodné pro řezací kotouče s upínacím otvorem [mm]	Max. šířka nástroje T _{max} [mm]	EAN 4007220		Označení pro objednávku
6	6	0-4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0-4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	0-4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0-4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0-4	219157	1	BO 8/10 0-4



Řezací kotouče pro benzínové pily a řezací brusky

Výkonová řada SG ★★☆☆

PFERD



SG STEEL ★★☆☆

Řezací kotouč s vysokou účinností a maximální životností při použití na benzínových pilách a řezacích bruskách.

Výhody:

- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Maximální ekonomická účinnost díky velmi dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Ocel, litina

Pracovní operace:


Řezání

Brusiva:

Speciální korund A

Bezpečnostní upozornění:

- Dodržujte maximální provozní rychlost benzínové pily/rozbrušovačky pro výběr vhodného řezacího kotouče (80 nebo 100 m/s).

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Maximální pracovní obvodová rychlost 80 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)						
300	4,0	20,0	162460	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
Maximální pracovní obvodová rychlost 100 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)						
300	4,0	20,0	540008	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4 800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4 800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4 800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4



SG STONE ★★☆☆

Řezací kotouč s vysokou účinností a maximální životností při použití na benzínových pilách a řezacích bruskách.



Výhody:

- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Maximální ekonomická účinnost díky velmi dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Kámen, litina, hliník, jiné neželezné kovy, beton, asfalt

Pracovní operace:

Řezání


Brusiva:

Karbid křemíku C

Bezpečnostní upozornění:

- Dodržujte maximální provozní rychlost benzínové pily/rozbrušovačky pro výběr vhodného řezacího kotouče (80 nebo 100 m/s).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Maximální pracovní obvodová rychlost 80 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)						
300	4,0	20,0	163177	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
Maximální pracovní obvodová rychlost 100 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)						
350	4,5	20,0	540145	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

SG CAST + STONE ★★☆☆

Řezací kotouč s vysokou účinností a maximální životností při použití na benzínových pilách a řezacích bruskách.

Výhody:

- Rychlý průběh práce díky vysokému řezacímu výkonu.
- Maximální ekonomická účinnost díky velmi dlouhé životnosti nástroje.

Opracovatelné materiály:

Litina, železobeton, tvárná litina


Pracovní operace:

Řezání

Brusiva:

Speciální korund typu A a karbid křemíku typu C























D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Maximální pracovní obvodová rychlost 100 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)						
300	4,0	20,0	540084	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4





Výběr produktové skupiny

Pracovní operace	Produktová řada	Ocel (STEEL)	Ušlechtilá ocel (INOX)	Hliník (ALU)
<ul style="list-style-type: none"> Broušení ploch Opracování svarů 	Univerzální řada PSF ★★☆☆	  Z PSF STEELOX Strana 33 A PSF STEELOX Strana 33	 Z PSF STEELOX Strana 33	
	Výkonová řada SG ★★☆☆	  Z SG POWER STEELOX Strana 35 A SG STEELOX Strana 34	  CO-FREEZE SG INOX Strana 37 A-COOL SG INOX + ALU Strana 34	 A-COOL SG INOX + ALU Strana 34
	Speciální řada SGP ★★☆☆	 Z SGP STRONG STEEL Strana 38	 CO-FREEZE SGP STRONG INOX Strana 39	
<ul style="list-style-type: none"> Srážení hran Odjehlování 	Univerzální řada PSF ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Strana 33	 Z PSF STEELOX Strana 33	
	Výkonová řada SG ★★☆☆	 Z SG POWER STEELOX Strana 35	  CO-COOL SG STEELOX Strana 36 Z SG POWER STEELOX Strana 35	 A-COOL SG INOX + ALU Strana 34
	Speciální řada SGP ★★☆☆	 Z SGP STRONG STEEL Strana 38		
<ul style="list-style-type: none"> Práce na koutových svarech 	Speciální řada SGP ★★☆☆	 Z SGP CURVE STEELOX Strana 40	 CO SGP CURVE STEELOX Strana 41	 A SGP CURVE ALU Strana 41

Brusivo: A = korund, Z = zirkonový korund, CO = keramické zrna

Povlaky: COOL = Aktivní brusný povlak pro broušení za studena, FREEZE = Aktivní brusný povlak pro zvláště chladné broušení

Výběr velikosti zrna

	Velikost zrna			
	36/40	50/60	80	120
Pracovní operace	Práce na svarech			
	Srážení hran			
	Odjehlování			
	Broušení povrchu pro opracování povrchu			

Poznámka: V případě lamelových kotoučů POLIFAN lze vybrat zrna o jeden stupeň drsnější, což umožňuje dosáhnout stejného povrchu jako s fibrovými kotouči.

Výběr tvaru

Tvar	Pracovní operace
Ploché provedení PFF	Větší oblast broušení pro broušení povrchu. Optimální využití brusných lamel v kontaktním úhlu 0–15°.
Kuželové provedení PFC	Omezenější oblast broušení pro práci na svarech, srážení hran a odjehlování. Optimální využití brusných lamel v kontaktním úhlu 10–25°.
Radiální provedení PFR (CURVE)	Specialista pro práci na koutových svarech. Po opotřebenosti obvodu lze nadále používat jako běžný lamelový kotouč.



Lamelové kotouče POLIFAN

Zajímavosti z řady výrobků PFERD



POLIFAN-POWER

Pro náročné uživatele jsou vysoce výkonné lamelové kotouče POLIFAN Z SG POWER celosvětově první volbou pro obrábění ocelí. Univerzální lamelový kotouč POLIFAN nabízí optimální kombinaci vynikající životnosti nástroje a mimořádně vysoké míry úběru materiálu.

Výhody:

- Rychlý průběh práce a maximální účinnost díky vysoké míře úběru materiálu.
- Maximální účinnost během celé životnosti nástroje.
- Méně výměn nástroje díky dlouhé životnosti.

Další informace najdete na straně 35.



POLIFAN-STRONG

Uživatelé, kteří se spoléhají na špičkový výkon si vybírají inovativní lamelový kotouč POLIFAN STRONG. Výrazně překonává konvenční lamelové kotouče a nově definuje nejvyšší úroveň účinnosti. Díky patentovanému a jedinečnému provedení dosahuje nepřekonatelné míry úběru materiálu. Má rovněž pozoruhodně delší životnost nástroje než konvenční lamelové kotouče.

Výhody:

- Rychlé broušení díky konstantně vysoké brusné účinnosti až do posledního brusného zrna.
- Vynikající ekonomická účinnost díky maximálnímu úběru materiálu na časovou jednotku a menšímu opotřebením kotoučů.
- Extrémně dlouhá životnost nástroje.

Další informace najdete na stranách 38–39.



POLIFAN-CURVE

Patentovaný lamelový kotouč POLIFAN-CURVE byl speciálně vyvinut pro práci na koutových svarech. Je to jediný lamelový kotouč na světě, který má lamely na brusné i zadní straně a rovněž na poloměru.

Výhody:

- Vysoká míra úběru materiálu zajišťuje rychlou práci a tudíž i výrazné snížení nákladů na mzdy.
- Přesné a optimální broušení geometrie broušeného svaru.
- Vynikající životnost nástroje při práci na koutových svarech.

Další informace najdete na stranách 40–41.



A PSF STEELOX ★★☆☆

Lamelový kotouč POLIFAN s vysokým řezným výkonem a dobrou životností.

Výhody:

- Rychlý průběh práce a vysoká účinnost díky vysoké míře úběru materiálu.
- Dlouhá životnost nástroje.
- Rovněž ideální pro akumulátorové úhlové brusky.

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:


Broušení povrchu, orovnávaní svarů

Brusiva:

Korund typu A

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna				H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Ploché provedení PFF



115	512388	512395	512401	512418	22,23	13 300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12 200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8 500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX

Kuželové provedení PFC



115	444559	444566	444573	444580	22,23	13 300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12 200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8 500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

Z PSF STEELOX ★★☆☆

Lamelový kotouč POLIFAN s agresivním řezným výkonem a dobrou životností.

Výhody:

- Rychlý průběh práce a vysoká účinnost díky velmi vysoké míře úběru materiálu.
- Dlouhá životnost nástroje.
- Jsou vhodné také pro úhlové brusky s nižším výkonem.

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:


Broušení povrchu, orovnávaní svarů, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Zirkonový korund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna				H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Ploché provedení PFF



100	750117	750124	750131	-	16,0	15 300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	512487	512494	512500	-	22,23	13 300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	512517	512524	512531	-	22,23	12 200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8 500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX

Kuželové provedení PFC



100	953273	953280	953297	953303	16,0	15 300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13 300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12 200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10 200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8 500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX



Lamelové kotouče POLIFAN

Výkonová řada SG ★★☆☆



A SG STEELOX ★★☆☆

Lamelový kotouč POLIFAN s vysokým řezným výkonem a velmi dobrou životností.

Výhody:

- Rychlý průběh práce a vysoká účinnost díky vysoké míře úběru materiálu.
- Méně výměn nástroje díky velmi dlouhé životnosti.

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

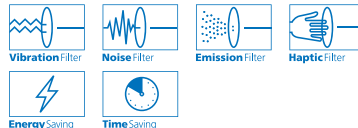
Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů

Brusiva:

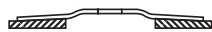
Korund typu A

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna				H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Plaché provedení PFF



100	262719	262733	262740	262757	16,0	15 300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13 300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12 200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8 500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX

Kuželové provedení PFC



115	167809	167830	167861	167892	22,23	13 300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12 200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8 500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆

Lamelový kotouč POLIFAN s mimořádně chladným broušením na materiálech, které nevedou dobře teplo, jako je ušlechtilá ocel (INOX) a hliník.

Výhody:

- Menší hromadění tepla v obrobku ve srovnání s ostatními lamelovými kotouči.
- Aktivní brusný povlak zabraňuje zanášení, např. i u měkkého hliníku.

Opracovatelné materiály:

Nerezová ocel (INOX), hliník, jiné neželezné kovy

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, srážení hran, odjehlování

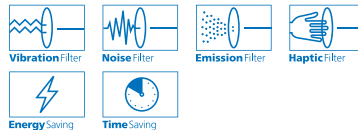
Brusiva:

Korund typu A s aktivní brusnou vrstvou, chladicí povlak (COOL)

Doporučení pro použití:

- Pro hliník používejte pouze zrna o velikosti 40 a 60.

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna			H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	40	60	80				
EAN 4007220							

Plaché provedení PFF



100	262764	262771	262788	16,0	15 300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13 300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12 200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8 500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Kuželové provedení PFC



115	232880	232897	232903	22,23	13 300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12 200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8 500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

Lamelový kotouč POLIFAN Z SG POWER přesvědčuje agresivním řezným výkonem a vynikající životností, díky čemu dosahuje maximální hospodárnost. Představuje nejlepší konvenční lamelový kotouč pro ocel.

Výhody:

- Rychlý průběh práce a maximální ekonomická účinnost díky vysoké míře úběru materiálu.
- Maximální účinnost během celé životnosti nástroje.
- Méně výměn nástroje díky vynikající životnosti.

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:

Orovnávání svarů, srážení hran, odjehlování

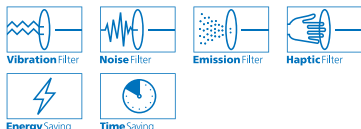
Brusiva:


Zirkonový korund Z

Doporučení pro použití:

- Rovněž vhodné pro broušení povrchu na oceli.

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna				H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Ploché provedení PFF



115	167618	167649	-	-	22,23	13 300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12 200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8 500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX

Kuželové provedení PFC



115	167922	167953	934241	934258	22,23	13 300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12 200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10 200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8 500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



Lamelové kotouče POLIFAN

Výkonová řada SG ★★☆☆



CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

Lamelový kotouč POLIFAN s mimořádně chladným broušením pro materiály, které lze jen obtížně řezat, jako je vysoce legovaná a nerezová ocel, slitiny na bázi niklu nebo titanu.

Výhody:

- Samoostřící činnost keramického zrna zaručuje optimální výsledky, a to i u materiálu, které se obtížně obrábějí.
- Menší hromadění tepla v obrobku ve srovnání s ostatními lamelovými kotouči.

Opracovatelné materiály:

Ocel, okuje z válcování, nerezová ocel (INOX), slitiny na bázi niklu (např. Inconel nebo Hasteloy), tvrdé slitiny hliníku

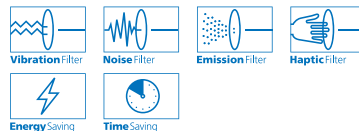
Pracovní operace:

Broušení povrchu, rovnávání svarů, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Keramické zrna CO s aktivní brusnou vrstvou, chladičí povlak (COOL)

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna		H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	40	60				
	EAN 4007220					

Ploché provedení PFF



115	725436	793145	22,23	13 300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12 200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8 500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX

Kuželové provedení PFC



115	725443	793169	22,23	13 300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12 200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8 500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



Lamelové kotouče POLIVLIES pro jemné broušení naleznete v katalogové části 4 „Nástroje pro jemné broušení a leštění“.



CO-FREEZE SG INOX ★★★★★

Speciálně pro ušlechtilou ocel (INOX) vyvinutý lamelový kotouč POLIFAN s ultra chladným broušením. Díky použití keramického zrna CO se speciálním aktivním brusným a chladicím povlakem (FREEZE) nedochází k zbarvení teplem (ani v tepelně nepříznivých podmínkách) a není tedy nutné provádět žádné úpravy.



Opracovatelné materiály:

Nerezová ocel (INOX), slitiny na bázi niklu (např. Inconell nebo Hasteloy)

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávání svarů

Brusiva:

Keramické zrno CO s aktivní brusnou vrstvou, speciální chladicí povlak (FREEZE)

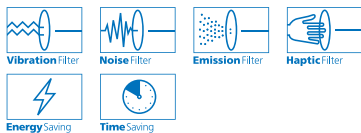
Doporučení pro použití:


- I během prvního použití kotouče POLIFAN CO-FREEZE SG INOX vykazují lamely po pouhých několika sekundách výjimečný charakter opotřebení. Vysoce účinná plniva vytvářejí na lamelách lesklý chladicí film (bez „skelnatění“). Ten představuje základ pro velmi chladné broušení.

Výhody:

- Povlak FREEZE výrazně snižuje hromadění tepla v obrobku ve srovnání se standardními lamelovými kotouči.
- Rychlý průběh práce a vysoká účinnost díky velmi vysoké míře úběru materiálu.
- Maximální účinnost během celé životnosti nástroje.
- Méně výměn nástroje díky vynikající životnosti.
- Obvyklé jiskry jsou omezeny na minimum. Poškození obrobků z ušlechtilé oceli horkými odlétajícími jiskrami je tedy téměř nemožné.

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna			H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	36	50	80				
EAN 4007220							

Ploché provedení PFF



115	104040	104057	104064	22,23	13 300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12 200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX

Kuželové provedení PFC



115	104101	104118	104125	22,23	13 300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12 200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8 500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

Lamelový kotouč CO-FREEZE SG INOX

Typický charakter opotřebení s typickým lesklým chladicím filmem (bez „skelnatění“).



Optimální výsledky: Žádné modré zbarvení díky nízkému tepelnému zatížení.



Lamelový kotouč s konvenčním brusným pásem

Zbarvení/oxidace teplem z důvodu vysokého hromadění tepla. Je vyžadováno následné jemné broušení, jinak dochází k vysokému riziku vzniku koroze.



Lamelové kotouče POLIFAN

Speciální řada SGP ★★★★★

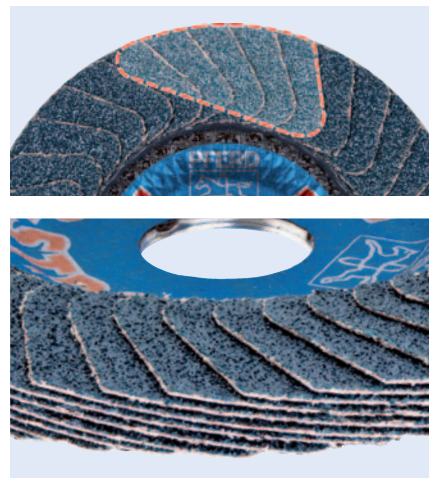


POLIFAN-STRONG STEEL

Inovativní lamelové kotouče POLIFAN-STRONG představují jedinečný nástroj se zvláště vysokou úrovní účinnosti. Díky patentovanému provedení nabízí v porovnání s konvenčními lamelovými kotouči výrazně vyšší výkonnost.

Výhody:

- Rychlé broušení díky konstantní agresivitě broušení až do posledního brusného zrna.
- Vynikající ekonomická účinnost díky maximálnímu úběru materiálu na časovou jednotku a menšímu opotřebením kotoučů.
- Extrémně dlouhá životnost nástroje.



Dlouhé, kompaktně uspořádané lamely



Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Orovnávání svarů, srážení hran, odjehlování

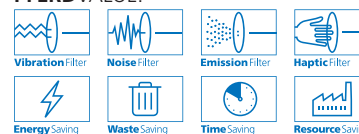
Brusiva:

Zirkonový korund Z

Doporučení pro použití:

- Velikost zrna 36 je ideální pro vysoký úběr materiálu, např. během práce na svařech.
- Velikost zrna 50 je ideální pro práci na hranách, např. srážení hran nebo vytváření jemné povrchové úpravy.

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna		H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	36	50				
	EAN 4007220					

Kuželové provedení PFC



115	777862	777879	22,23	13 300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12 200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8 500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL



POLIFAN-STRONG INOX

Speciální lamelový kotouč POLIFAN kombinující patentované provedení STRONG a jeho dlouhé kompaktní lamely s inovativním brusivem. Díky keramickému zrně CO se speciálním aktivním brusným a chladicím povlakem (FREEZE) nedochází k zabarvení teplem (ani v tepelně nepříznivých podmínkách) a není tedy nutné provádět žádné úpravy.

Výhody:

- Samoostřicí vlastnosti keramického zrna spolu se speciálním aktivním brusným povlakem FREEZE umožňují velmi chladné broušení a minimalizují tvorbu tepla na materiálech, které dobře nevedou teplo, jako např. ušlechtilá ocel (INOX).
- Obvyklé jiskry jsou omezeny na minimum. Poškození obrobků z ušlechtilé oceli horkými odlétajícími jiskrami je tedy téměř nemožné.

Speciální vlastnosti:

I během prvního použití kotouče POLIFAN-STRONG INOX vykazují lamely po pouhých několika sekundách výjimečný charakter opotřebení. Vysoce účinná plniva vytvářejí na lamelách lesklý chladicí film (bez „skelnatění“). Ten představuje základ pro velmi chladné broušení.



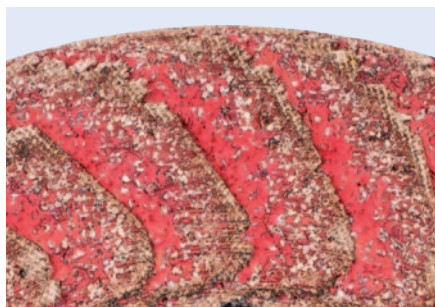
Lamelový brusný kotouč POLIFAN-STRONG INOX

Typický charakter opotřebení s typickým lesklým chladicím filmem (bez „skelnatění“).

Optimální výsledky: Žádné modré zbarvení díky nízkému tepelnému zatížení.

Konvenční lamelový kotouč

Zabarvení/oxidace teplem z důvodu vysokého hromadění tepla. Je vyžadováno následné jemné broušení, jinak dochází k vysokému riziku vzniku koroze.



CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

Opracovatelné materiály:

Nerezová ocel (INOX), slitiny na bázi niklu (např. Inconel nebo Hastelloy), slitiny na bázi kobaltu

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů

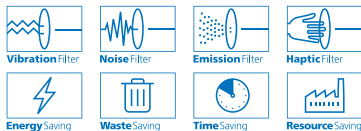
Brusiva:


Keramické zrně CO s aktivní brusnou vrstvou, speciální chladicí povlak (FREEZE)

Doporučení pro použití:

- Velikost zrna 36 je ideální pro vysoký úběr materiálu, např. během práce na svarech.
- Velikost zrna 50 je ideální pro vytváření jemné povrchové úpravy.

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna		H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	36	50				
	EAN 4007220					

Kuželové provedení PFC



115	835296	835302	22,23	13 300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12 200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX



Lamelové kotouče POLIFAN

Speciální řada SGP ★★★★★



POLIFAN-CURVE

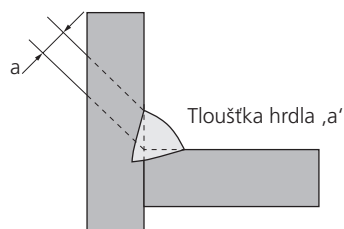
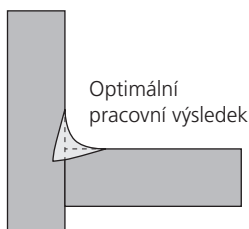
Patentovaný lamelový kotouč POLIFAN-CURVE byl speciálně vyvinut pro práci na koutových svařech. Je to jediný lamelový kotouč na světě, který má lamely na brusné i zadní straně a rovněž na poloměru.

Výhody:

- Vysoké míry úběru materiálu díky nepřekonatelně rychlému, účinnému broušení a tedy podstatné úspory pracovních nákladů.
- Vynikající životnost nástroje při práci na koutových svařech.
- Vysoce kvalitní výsledky práce díky tvarové stabilitě.

Doporučení pro použití:

- Provedení M:
Pro poloměr koutového svaru větší než 5 mm nebo tloušťkou hrdla menší nebo rovno 6 mm se spojem 90°, šířka na poloměru: 11 mm nebo 14 mm s průměrem 150 mm.
- Provedení L:
Pro poloměr koutového svaru větší než 8 mm nebo tloušťkou hrdla větší než 6 mm se spojem 90°, šířka na poloměru: 14 mm nebo 16 mm s průměrem 150/180 mm.



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Vysokovýkonný lamelový kotouč pro maximální úběr materiálu pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX).

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

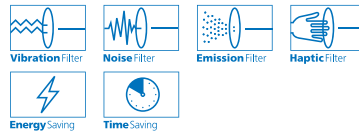
Pracovní operace:

Práce na koutových svařech, orovnávaní svarů, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Zirkonový korund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Šířka koutového svaru [mm]	Velikost zrna	Šířka	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		40					
		EAN 4007220					

Radiální provedení PFR



115	> 5	821671	M (11 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	821695	L (14 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790151	M (11 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790175	L (14 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	> 5	844939	M (14 mm)	22,23	10 200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	844946	L (16 mm)	22,23	10 200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	> 8	881248	L (16 mm)	22,23	8 500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX

CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Vysokovýkonný lamelový kotouč pro dosažení jemných povrchů na oceli a ušlechtilé oceli (INOX).

Opracovatelné materiály:

Nerezová ocel (INOX), ocel

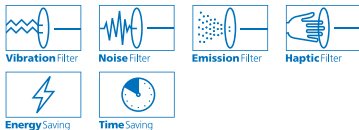
Pracovní operace:


Práce na koutových svařech, orovnávaní svařů, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Keramické zrno CO s aktivní brusnou vrstvou, chladič povlak

PFERDVALUE:



D [mm]	Šířka koutového svaru [mm]	Velikost zrna	Šířka	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		60					
		EAN 4007220					

Radiální provedení PFR



115	> 5	827444	M (11 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	827451	L (14 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790168	M (11 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790182	L (14 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

A SGP CURVE ALU ★★★★★

Speciální lamelový kotouč pro opracování koutových svařů na hliníku.

Opracovatelné materiály:

Hliník, jiné neželezné kovy

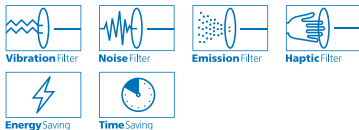
Pracovní operace:


Práce na koutových svařech, orovnávaní svařů, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Korund typu A s aktivní brusnou vrstvou, chladič povlak

PFERDVALUE:



D [mm]	Šířka koutového svaru [mm]	Velikost zrna	Šířka	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
		40					
		EAN 4007220					

Radiální provedení PFR



115	> 8	851968	L (14 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
125	> 8	851975	L (14 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU





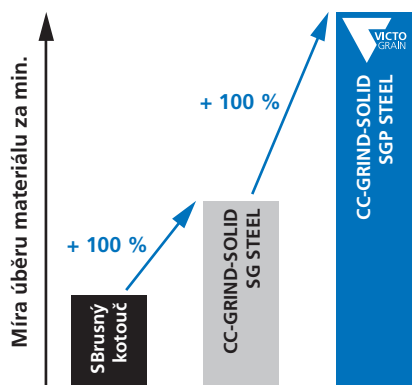
CC-GRIND-SOLID

S řadou CC-GRIND-SOLID společnost PFERD nabízí moderní, vysoce výkonnou a ergonomickou alternativu běžných brusných kotoučů.

Výhody:

- Nejrychlejší pracovní proces díky vysoce účinnému brusivu.
- Výrazně lepší ergonomie než u běžných brusných kotoučů: hluk a vibrace sníženy o 50 %, prach o 80 %.
- Vrstvená struktura skleněného vlákna opěrného talíře zaručuje stejnou odolnost a bezpečnost jako běžné brusné kotouče.
- Jednoznačně lepší povrch ve srovnání s běžnými brusnými kotouči.

Další informace najdete na straně 45 (SG ★★★★★☆) a 49 (SGP ★★★★★).



CC-GRIND-FLEX

CC-GRIND-FLEX představuje polopružný doplněk typu CC-GRIND-SOLID. Byl speciálně vyvinut pro práci na svařech. Tupé svaře je možné vyhladit zcela do hladka. Tím se lze zbavit veškerých viditelných promáčklín a nerovností, zvláště po lakování.

Výhody:

- Nejrychlejší pracovní proces díky vysoce účinnému brusivu.
- Výrazně lepší ergonomie než u běžných brusných kotoučů: hluk a vibrace sníženy o 50 %, prach o 80 %.
- Vrstvená struktura skleněného vlákna opěrného talíře zaručuje stejnou odolnost a bezpečnost jako běžné brusné kotouče.
- Úplné vyhlazení tupých svařů – bez promáčklín nebo nerovností.
- Jednoznačně lepší povrch ve srovnání s běžnými brusnými kotouči.

Další informace najdete na straně 46 (SG ★★★★★☆) a 50 (SGP ★★★★★).



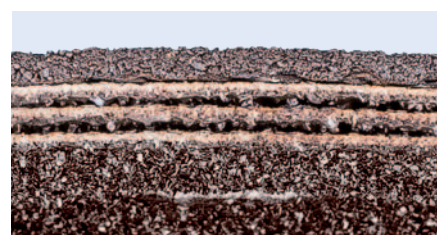
CC-GRIND-STRONG

CC-GRIND-STRONG představuje mezičlánek mezi klasickými běžnými brusnými kotouči (opěrný talíř brousí také) a moderní alternativou CC-GRIND-SOLID (rychlé, ergonomické broušení).

Výhody:

- Trojnásobná životnost nástroje v porovnání s řadou CC-GRIND-SOLID SG STEEL díky opěrnému talíři, který rovněž brousí, a třem brusným vrstvám, které lze opracovávat jednu po druhé.
- Nejrychlejší pracovní proces díky vysoce účinnému brusivu.
- Výrazně lepší ergonomie než u běžných brusných kotoučů: hluk a vibrace sníženy o 50 %, prach o 70 %.
- Jednoznačně lepší povrch ve srovnání s běžnými brusnými kotouči.

Další informace najdete na straně 47.










Brusné kotouče CC-GRIND

Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji



Výběr produktové skupiny

Pracovní operace	Produktová řada	Ocel (STEEL)			Ušlechtilá ocel (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
<ul style="list-style-type: none"> ■ Broušení povrchu ■ Vyrovnávání ■ Práce na svarech ■ Srážení hran ■ Odjehlování 	Výkonová řada SG ★★★☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Strana 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Strana 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Strana 45
	Speciální řada SGP ★★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Strana 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Strana 49
<ul style="list-style-type: none"> ■ Vyrovnávání tupých svarů 	Výkonová řada SG ★★★☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Strana 46		
	Speciální řada SGP ★★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Strana 50		



CC-GRIND-SOLID-DIAMOND naleznete v katalogové části 5.



Brusný kotouč CERAMIC COMFORT naleznete na straně 56.



CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★☆☆

Opracovatelné materiály:
Ocel

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, srážení hran, odjehlování

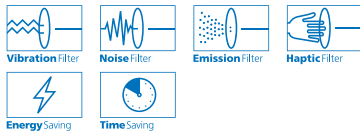
Doporučení pro použití:

- Za účelem dosažení optimálních výsledků používejte v plochém kontaktním úhlu a se sadou upínacích přírub SFS CC-GRIND.
- Používejte pouze čelo kotouče, nejsou vhodné pro obvodové broušení.

Poznámky pro objednávání:

- Sadu upínacích přírub SFS objednávejte prosím zvlášť.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
SOLID					
100	919682	16,0	15 300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10 200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★☆☆

Opracovatelné materiály:
Nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:

Orovnávaní svarů, srážení hran, odjehlování

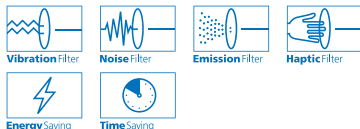
Doporučení pro použití:

- Za účelem dosažení optimálních výsledků používejte v plochém kontaktním úhlu a se sadou upínacích přírub SFS CC-GRIND.
- Používejte pouze čelo kotouče, nejsou vhodné pro obvodové broušení.

Poznámky pro objednávání:

- Sadu upínacích přírub SFS objednávejte prosím zvlášť.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
SOLID					
115	900895	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

CC-GRIND sady upínacích přírub

Pomocí sady upínacích přírub CC-GRIND se provede optimální upnutí kotoučů CC-GRIND-SOLID a -FLEX v ochranném krytu úhlové brusky. Hrubovací brusné kotouče tak lze použít v mimořádně ploché poloze a díky tomu účinně.

Černý opěrný talíř se nasadí na originální upínací přírubu úhlové brusky. Stříbrná přírubová matice nahrazuje originální přírubovou matici.



Vhodné pro úhlové brusky	EAN 4007220		Označení pro objednávku
Metrické			
100 mm, hřídel M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, hřídel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, hřídel M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Angloamerické			
115 / 125 mm, hřídel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, hřídel 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

Brusné kotouče CC-GRIND

Výkonová řada SG ★★☆☆



CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★☆☆

Opracovatelné materiály:
Ocel

Pracovní operace:
Orovnávání svarů, broušení povrchu

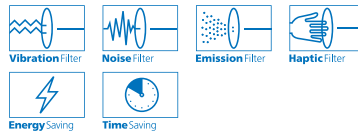
Doporučení pro použití:

- Za účelem dosažení optimálních výsledků použijte v plochém kontaktním úhlu a se sadou upínacích přírub SFS CC-GRIND.
- Použijte pouze čelo kotouče, nejsou vhodné pro obvodové broušení.

Poznámky pro objednávání:

- Sadu upínacích přírub SFS objednávejte prosím zvlášť.

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna		H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	FINE (jemný)	COARSE (hrubý)				
EAN 4007220						
FLEX						
115	032800	032824	22,23	13 300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12 200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



CC-GRIND sady upínacích přírub

Pomocí sady upínacích přírub CC-GRIND se provede optimální upnutí kotoučů CC-GRIND-SOLID a -FLEX v ochranném krytu úhlové brusky. Hrubovací brusné kotouče tak lze použít v mimořádně ploché poloze a díky tomu účinně.

Černý opěrný talíř se nasadí na originální upínací přírubu úhlové brusky. Stříbrná přírubová matice nahrazuje originální přírubovou matici.

Vhodné pro úhlové brusky	EAN 4007220		Označení pro objednávku
Metrické			
115 / 125 mm, hřídel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Angloamerické			
115 / 125 mm, hřídel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"



CC-GRIND-STRONG

CC-GRIND-STRONG představuje mezičlánek mezi klasickými brusnými kotouči (opěrný talíř brousí také) a moderní alternativou CC-GRIND-SOLID (rychlé, ergonomické broušení).

Výhody:

- Trojnásobná životnost nástroje v porovnání s řadou CC-GRIND-SOLID SG STEEL díky opěrnému talíři, který rovněž brousí, a třem brusným vrstvám, které lze opracovávat jednu po druhé.
- Nejrychlejší pracovní proces díky vysoce účinnému brusivu.
- Výrazně lepší ergonomie než u běžných brusných kotoučů: hluk a vibrace sníženy o 50 %, prach o 70 %.
- Jednoznačně lepší povrch ve srovnání s běžnými brusnými kotouči.



CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★☆☆

Opracovatelné materiály:



Ocel, okuje

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, srážení hran, odjehlování

PFERDVALUE:



	D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
STRONG						
	115	104477	22,23	13 300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
	125	104484	22,23	12 200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL



Brusné kotouče CC-GRIND

Speciální řada SGP ★★★★★

Vysoce výkonné nástroje s brusným zrnem VICTOGRAIN

Produkty **VICTOGRAIN** představují jedny z nejvýkonnějších brusných nástrojů na světě: Trojúhelníkové, přesně tvarované brusné zrna PFERD dosahuje výjimečně vysoké brusné účinnosti.

Trojúhelníky brusného zrna **VICTOGRAIN** mají stejný tvar a jejich řezné hranice se aplikují na obrobek v optimálním úhlu, což znamená, že zrna k průniku do obrobku potřebuje velmi málo energie. Uživatel tak může těžit z výhod účinného obráběcího procesu díky

- rychlé práci,
- dlouhé životnosti nástroje,
- menšímu hromadění tepla v obrobku a
- nižšímu výkonu potřebnému pro pohon nástroje.

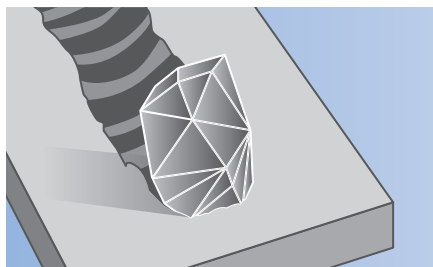
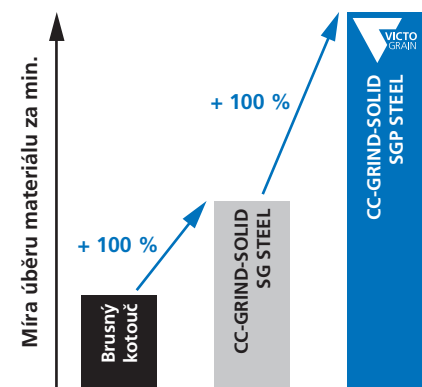
Trojúhelníky brusného zrna **VICTOGRAIN** jsou upevněny na podklad z jedné ze svých stran. To znamená, že pevně drží na místě, což spolu s velmi úzkým provedením nabízí mimořádně velký prostor pro třísky, který ještě zvyšuje účinnost obrábění.

Struktura trojhranného brusiva **VICTOGRAIN** byla rovněž přizpůsobena za účelem maximalizace výsledků. Velmi malé krystalky uvnitř trojúhelníků zajišťují optimální odolnost vůči opotřebení jelikož se vždy obnažují ostré řezné hrany, avšak odlamuje se jen malé množství brusného zrna/ trojúhelníků.

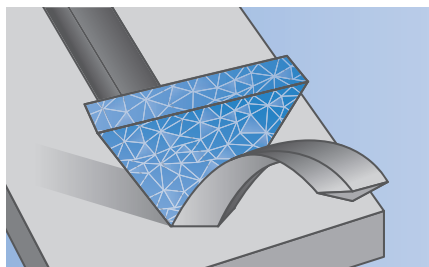
Díky kombinaci těchto vlastností mohou uživatelé těžit z optimálního a konstantní účinnosti během broušení za studena a mimořádně dlouhé životnosti nástroje spolu s konzistentní drsností povrchu obrobku.

Produkty **VICTOGRAIN**, **CC-GRIND-SOLID SGP** a **CC-GRIND-FLEX SGP** spojují nejlepší dostupná brusiva s inovativními a špičkovými provedeními nástrojů PFERD:

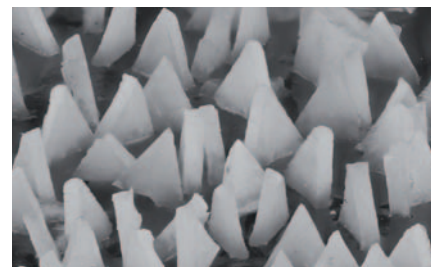
- Špičkový a účinný výkon pro mimořádně rychlou práci.
- Ačkoliv jsou nástroje **VICTOGRAIN** vybaveny pouze jednou vrstvou povlaku z brusných zrn, nabízí vynikající životnost, která překonává životnost běžných brusných kotoučů a řady lamelových kotoučů.
- Výrazně lepší ergonomie než u běžných brusných kotoučů: hluk a vibrace sníženy o 50 %, prach o 80 %.
- Vrstvená struktura skleněného vlákna opěrného talíře zaručuje stejnou odolnost a bezpečnost při používání jako běžné brusné kotouče.
- Jednoznačně lepší povrch ve srovnání s běžnými brusnými kotouči.



Konvenční brusné zrna



Brusné zrna **VICTOGRAIN**



Brusné zrna **VICTOGRAIN** je optimálně zarovnané.



CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

Opracovatelné materiály:
Ocel

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, srážení hran, odjehlování

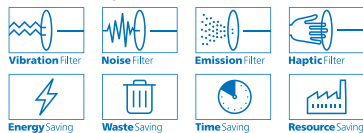
Doporučení pro použití:

- Za účelem dosažení optimálních výsledků používejte v plochém kontaktním úhlu a se sadou upínacích přírub SFS CC-GRIND.
- Používejte pouze čelo kotouče, nejsou vhodné pro obvodové broušení.

Poznámky pro objednávání:

- Sadu upínacích přírub SFS objednávejte prosím zvlášť.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
SOLID					
100	104965	16,0	15 300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10 200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

Opracovatelné materiály:
Nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:

Orovnávaní svarů, srážení hran, odjehlování

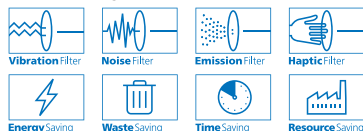
Doporučení pro použití:

- Za účelem dosažení optimálních výsledků používejte v plochém kontaktním úhlu a se sadou upínacích přírub SFS CC-GRIND.
- Používejte pouze čelo kotouče, nejsou vhodné pro obvodové broušení.

Poznámky pro objednávání:

- Sadu upínacích přírub SFS objednávejte prosím zvlášť.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
SOLID					
115	105016	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

CC-GRIND sady upínacích přírub

Pomocí sady upínacích přírub CC-GRIND se provede optimální upnutí kotoučů CC-GRIND-SOLID a -FLEX v ochranném krytu úhlové brusky. Hrubovací brusné kotouče tak lze použít v mimořádně ploché poloze a díky tomu účinně.

Černý opěrný talíř se nasadí na originální upínací přírubu úhlové brusky. Stříbrná přírubová matice nahrazuje originální přírubovou matici.



Vhodné pro úhlové brusky	EAN 4007220		Označení pro objednávku
Metrické			
100 mm, hřídel M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, hřídel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, hřídel M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Angloamerické			
115 / 125 mm, hřídel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, hřídel 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

Brusné kotouče CC-GRIND

Speciální řada SGP ★★★★★



CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

Opracovatelné materiály:
Ocel

Pracovní operace:
Orovnávání svarů, broušení povrchu

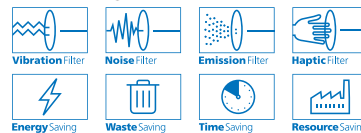
Doporučení pro použití:

- Za účelem dosažení optimálních výsledků použijte v plochém kontaktním úhlu a se sadou upínacích přírub SFS CC-GRIND.
- Použijte pouze čelo kotouče, nejsou vhodné pro obvodové broušení.

Poznámky pro objednávání:

- Sadu upínacích přírub SFS objednávejte prosím zvlášť.

PFERDVALUE:



D [mm]	Velikost zrna	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
	COARSE (hrubý)				
FLEX					
115	105047	22,23	13 300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054	22,23	12 200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



CC-GRIND sady upínacích přírub

Pomocí sady upínacích přírub CC-GRIND se provede optimální upnutí kotoučů CC-GRIND-SOLID a -FLEX v ochranném krytu úhlové brusky. Hrubovací brusné kotouče tak lze použít v mimořádně ploché poloze a díky tomu účinně.

Černý opěrný talíř se nasadí na originální upínací přírubu úhlové brusky. Stříbrná přírubová matice nahrazuje originální přírubovou matici.

Vhodné pro úhlové brusky	EAN 4007220		Označení pro objednávku
Metrické			
115 / 125 mm, hřídel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Angloamerické			
115 / 125 mm, hřídel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"





Hrubovací brusné kotouče

Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji



Výběr produktové skupiny

Pracovní operace	Produktová řada	Ocel (STEEL)			Ušlechtilá ocel (INOX)		Hliník (ALU)	Litina (CAST)
<ul style="list-style-type: none"> ■ Broušení ploch ■ Opracování svárů ■ Srážení hran ■ Odjehlování ■ Broušení koutových svarů ■ Opracování kořenových svarů ■ Opracování spár 	Univerzální řada PSF ★★☆☆							
	Výkonová řada SG ★★★★★							
	Speciální řada SGP ★★★★★							



Brusné kotouče CC-GRIND naleznete na straně 44.



Kombinované kotouče DUODISC pro řezání a odgrotování najdete na straně 15.



Kombinované kotouče DUODISC pro řezání a odgrotování šedé/tvárné litiny najdete na straně 25.



Hrncové kotouče naleznete na straně 62.



Brusná kola naleznete na straně 63.

Hrubovací brusné kotouče CERAMIC SGP STEELOX

Vysoce výkonný brusný kotouč s keramickým zrnem pro rychlé a ekonomické broušení.

Výhody:

- Vynikající účinnost a velmi dlouhá životnost nástroje díky samoostřícím vlastnostem a vysoké účinnosti brusného keramického zrna v kombinaci se speciální technologií pojiv.
- Nižší náklady na práci díky mnohem rychlejšímu průběhu práce ve srovnání s konvenčními brusnými kotouči.
- Úspora nákladů na práci.

Další informace najdete na straně 59.



Hrubovací brusné kotouče CERAMIC SG COMFORT STEEL

CERAMIC SG COMFORT je hybridní brusný kotouč pro ocel. Vyznačuje se kombinací brusiv na podložce a klasického brusného kotouče.

Výhody:

- Díky kombinaci brusné vrstvy s optimálně orientovanými zrny a brusného kola s vynikajícím výkonem nabízí CERAMIC SG COMFORT velmi rychlý průběh práce a maximální ekonomickou účinnost.
- Méně výměn nástroje díky velmi dlouhé životnosti.
- Žádné omezení použití – lze používat i na obvodu.
- Výrazně nižší hlučnost a méně vibrací než u konvenčních brusných kotoučů.

Další informace najdete na straně 56.



PSF STEEL ★★☆☆☆

Hrubovací kotouč na ocel s vysokým brusným účinkem a dlouhou životností.

Výhody:

- Rychlý průběh práce a vysoká ekonomická účinnost díky vysokému brusnému výkonu.
- Dlouhá životnost nástroje.
- Jsou vhodné také pro úhlové brusky s nižším výkonem. Měkké broušení, dosahuje vysoké míry úběru materiálu i při malém přitlaku.

Opracovatelné materiály:

Ocel, litina


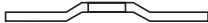
Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, práce na koutových svarech, opracování spár, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Korund typu A



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
100	6,3	653944	16,0	15 300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13 300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12 200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10 200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8 500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8 500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6 600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6 600	10	E 230-8 PSF STEEL

PSF STEELOX ★★☆☆☆

Hrubovací kotouč na ocel a ušlechtilou ocel (INOX) s vysokým brusným účinkem a dlouhou životností.

Výhody:

- Univerzálně vhodné pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX).
- Rychlý průběh práce a vysoká ekonomická účinnost díky vysokému brusnému výkonu.
- Dlouhá životnost nástroje.
- Jsou vhodné také pro úhlové brusky s nižším výkonem. Měkké broušení, dosahuje vysoké míry úběru materiálu i při malém přitlaku.

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, práce na koutových svarech, opracování spár, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Korund typu A


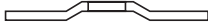
Doporučení pro použití:

- Šířky 4,1 a 4,6 mm jsou ideální pro práci na kořenových svarech.



Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
100	6,3	643273	16,0	15 300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13 300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13 300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12 200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12 200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10 200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10 200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8 500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8 500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8 500	10	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	470589	22,23	8 500	10	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	640951	22,23	6 600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6 600	10	E 230-8 PSF STEELOX



Hrubovací brusné kotouče

Výkonová řada SG ★★☆☆



SG STEEL ★★☆☆

Hrubovací kotouč na ocel s vysokým brusným účinkem a velmi dlouhou životností.

Výhody:

- Rychlý průběh práce a maximální ekonomická účinnost díky vysokému brusnému výkonu.
- Méně výměn nástroje díky velmi dlouhé životnosti.

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:


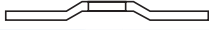


Broušení povrchu, ohrnování svarů, práce na koutových svarech, opracování spár, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Speciální korund A

Doporučení pro použití:

- Šířka 4,1 mm je ideální pro práci na kořenových svarech.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 							
70	6,3	471067	*	10,0	21 800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20 200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15 300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15 300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
Prohnuté provedení E (tvar 27) 							
115	4,1	640845	-	22,23	13 300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13 300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12 200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12 200	10	E 125-7 SG STEEL
Prohnuté provedení E (tvar 27) 							
150	4,1	529225	-	22,23	10 200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10 200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8 500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8 500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8 500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6 600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6 600	10	E 230-8 SG STEEL

* Jsou také vhodné pro ušlechtilou ocel (INOX).



SG INOX ★★☆☆

Hrubovací kotouč na ušlechtilou ocel (INOX) s vysokým brusným účinkem a velmi dobrou životností.

Výhody:

- Měkké broušení pro broušení za studena na ušlechtilé oceli (INOX).
- Rychlý průběh práce a maximální ekonomická účinnost díky vysokému brusnému výkonu.
- Méně výměn nástroje díky velmi dlouhé životnosti.

Opracovatelné materiály:

Nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, práce na koutových svarech, opracování spár, srážení hran, odjehlování


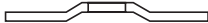
Brusiva:

Speciální korund A

Doporučení pro použití:

- Šířky 4,1 a 5,2 mm jsou ideální pro práci na kořenových svarech.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
115	4,1	457627	22,23	13 300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13 300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12 200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12 200	10	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12 200	10	E 125-7 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10 200	10	E 150-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8 500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8 500	10	E 180-7 SG INOX
	8,3	470404	22,23	8 500	10	E 180-8 SG INOX
230	7,2	470411	22,23	6 600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6 600	10	E 230-8 SG INOX

SG ALU ★★☆☆

Hrubovací kotouč na hliník a další neželezné kovy s vysokým brusným účinkem a velmi dobrou životností.

Výhody:

- Pracuje bez zanášení brusného kotouče, a to i na měkkých, mazlavých materiálech.
- Rychlý průběh práce a maximální ekonomická účinnost díky vysokému brusnému výkonu.
- Méně výměn nástroje díky velmi dlouhé životnosti.
- Neobsahuje žádná plniva, která by mohla zanechávat nežádoucí zbytky na obrobku. Plochu lze proto okamžitě svařovat.

Opracovatelné materiály:

Hliník, jiné neželezné kovy



Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, práce na koutových svarech, opracování spár, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Speciální korund typu A a karbid křemíku typu C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
115	7,2	475393	22,23	13 300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12 200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10 200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8 500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6 600	10	E 230-7 SG ALU



Hrubovací brusné kotouče

Výkonová řada SG ★★☆☆



CERAMIC COMFORT

CERAMIC SG COMFORT je hybridní brusný kotouč pro ocel. Vyznačuje se kombinací brusiv na podložce a klasického brusného kotouče.

Výhody:

- Díky kombinaci brusné vrstvy s optimálně uspořádanými zrny a brusného kola s vynikajícím výkonem nabízí CERAMIC SG COMFORT velmi rychlý průběh práce a maximální ekonomickou účinnost.
- Méně výměn nástroje díky velmi dlouhé životnosti.
- Žádné omezení použití – lze používat i na obvodu.
- Výrazně nižší hlučnost a méně vibrací než u konvenčních brusných kotoučů.



CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

Opracovatelné materiály:

Ocel

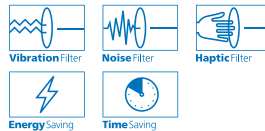
Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Keramické zrno CO a speciální korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27)						
115	7,6	104491	22,23	13 300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12 200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL



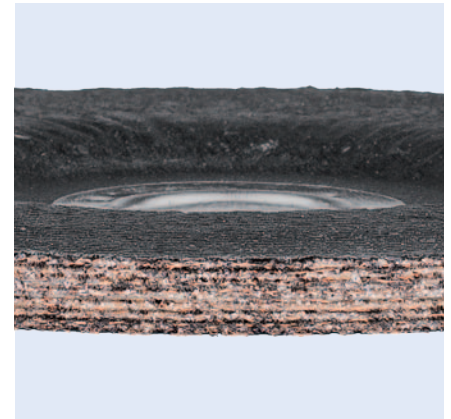
WHISPER

Díky svému patentovanému provedení vytváří zpevněný brusný kotouč WHISPER znatelně slabší vibrace a podstatně menší hluk než běžné zpevněné brusné kotouče. Expozice hluku je snížena až 12 dB(A), což představuje pokles o více než 90 %.

Kromě toho flexibilní konstrukce nástroje umožňuje měkké a komfortní broušení s vynikající kvalitou povrchu.

Výhody:

- Univerzálně vhodné pro ocel a ušlechtilou ocel (INOX).
- Výrazně nižší hlučnost a méně vibrací než u konvenčních brusných kotoučů.
- Pohodlné broušení.
- Účinné řešení pro okuje.



SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

Opracovatelné materiály:

Ocel, okuje, nerezová ocel (INOX)

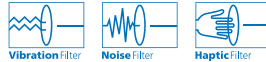
Pracovní operace:



Broušení povrchu, orovnávaní svarů, práce na koutových svarech

Brusiva:

Speciální korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
115	7,4	827505	22,23	13 300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12 200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX



Hrubovací brusné kotouče

Speciální řada SGP ★★★★★



ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Hrubovací kotouč se zirkonkorundovým zrnem s velmi dobrým brusným účinkem a vynikající životností.

Výhody:

- Velmi rychlý průběh práce a maximální ekonomická účinnost díky velmi dobrému brousicímu výkonu.
- Méně výměn nástroje díky vynikající životnosti.

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávání svarů, práce na koutových svarech, opracování spár, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Zirkonový korund Z a speciální korund A


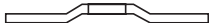
PFERDVALUE:



Waste Saving



Time Saving

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
115	7,2	640913	22,23	13 300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12 200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10 200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8 500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6 600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



CERAMIC

Vysoce výkonný brusný kotouč s keramickým zrnem pro rychlé a ekonomické broušení.

Výhody:

- Vynikající účinnost a velmi dlouhá životnost nástroje díky samoostřícím vlastnostem a vysoké účinnosti brusného keramického zrna v kombinaci se speciální technologií pojiv.
- Nižší náklady na práci díky mnohem rychlejšímu průběhu práce ve srovnání s konvenčními brusnými kotouči.
- Úspora nákladů na práci.



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, práce na koutových svarech, opracování spár, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Keramické zrno CO

Doporučení pro použití:

- Šířka 4,1 mm je ideální pro práci na kořenových svarech.

PFERDVALUE:


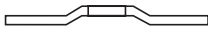


HapticFilter



Time Saving



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
115	4,1	094105	22,23	13 300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13 300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12 200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12 200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10 200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10 200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8 500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8 500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6 600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6 600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



Hrubovací brusné kotouče

Výkonová řada SG ★★☆☆



Hrubovací brusné kotouče pro slévárny

Pro náročné podmínky ve slévárnách společnost PFERD nabízí zvláště robustní brusné kotouče, které zaručují nejvyšší úroveň bezpečnosti a dosahují vynikajícího výkonu i za těchto podmínek. Jsou optimalizovány pro použití na turbínových bruskách se stlačeným vzduchem a na vysokofrekvenčních úhlových bruskách.

PFERD vám nabízí individuální poradenství týkající se všech aspektů obrábění ve slévárnách. Naši zkušení obchodní zástupci a techničtí poradci vám s radostí pomohou. Spojte se s námi.



SG CAST + ALU ★★☆☆

Hrubovací kotouč na litinu a hliník, který je optimalizovaný pro použití ve slévárnách, s vysokým brusným účinkem a velmi dobrou životností.

Výhody:

- Velmi rychlý průběh práce a vysoká ekonomická účinnost díky vysokému brusnému výkonu.
- Velmi dlouhá životnost nástroje.

Opracovatelné materiály:

Šedá/tvárná litina (GG/GJL, GGG/GJS), slévárenské okuje s pískovými a kovovými vměstky, tvrdé slitiny hliníku

Pracovní operace:

Broušení povrchu, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Speciální korund typu A a karbid křemíku typu C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
--------	--------	----------------	--------	---------------------	--	----------------------------

Prohnuté provedení E (tvar 27)



180	7,2	520208	22,23	8 500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6 600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



SG CAST + STONE ★★☆☆

Hrubovací kotouč na litinu (také: kůra na odlitku) a tvrdé hliníkové slitiny, který je optimalizovaný pro použití ve slévárnách, s vysokým brusným účinkem a velmi dobrou životností.

Výhody:

- Velmi rychlý průběh práce a vysoká ekonomická účinnost díky vysokému brusnému výkonu.
- Velmi dlouhá životnost nástroje.

Opracovatelné materiály:

Litina, slévárenské okuje, beton, tvrdé slitiny hliníku

Pracovní operace:

Broušení povrchu, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Karbid křemíku C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
--------	--------	----------------	--------	---------------------	--	----------------------------

Prohnuté provedení E (tvar 27)



115	7,2	471135	22,23	13 300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12 200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8 500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6 600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

ZIRKON SG CAST + STEEL ★★☆☆

Hrubovací kotouč se zirkonkorundovým zrnem na litinu a ocel, který je optimalizovaný pro použití ve slévárnách, s vynikajícím brusným účinkem a velmi dobrou životností.

Výhody:

- Velmi rychlý průběh práce a vysoká ekonomická účinnost díky vysokému brusnému výkonu.
- Velmi dlouhá životnost nástroje.

Opracovatelné materiály:

Šedá/tvárná litina (GG/GJL, GGG/GJS), ocel

Pracovní operace:

Broušení povrchu, orovnávaní svarů, práce na koutových svarech, opracování spár, srážení hran, odjehlování


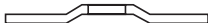
Brusiva:

Zirkonový korund Z a speciální korund A

Doporučení pro použití:

- Šířky 4,1 a 5,2 mm jsou ideální pro práci na kořenových svarech.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
115	7,2	802359	22,23	13 300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12 200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8 500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8 500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6 600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6 600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6 600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6 600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Hrubovací kotouč se zirkonkorundovým zrnem na litinu, který je optimalizovaný pro použití ve slévárnách a čistárnách, s vynikajícím brusným účinkem a životností.

Výhody:

- Nejrychlejší průběh práce a vysoká ekonomická účinnost díky špičkovému broušicímu výkonu.
- Vynikající životnost nástroje.

Opracovatelné materiály:

Šedá/tvárná litina (GG/GJL, GGG/GJS), slévárenské okuje



Pracovní operace:

Broušení povrchu, srážení hran, odjehlování

Brusiva:

Zirkonový korund Z, speciální korund A a karbid křemíku C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
Prohnuté provedení E (tvar 27) 						
180	7,2	640906	22,23	8 500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8 500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6 600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6 600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST



Kombinované kotouče DUODISC pro řezání a odstraňování otřepů litiny/tvárné litiny naleznete na straně 25.



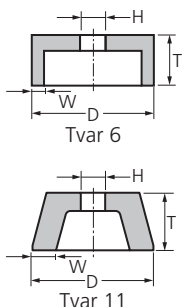
Hrcové brusné kotouče

Výkonová řada SG ★★☆☆



Výběr produktové skupiny

Pracovní operace	Ocel (STEEL)	Ušlechtilá ocel (INOX)	Litina (CAST)	Kámen (STONE)
Broušení ploch	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Opracování svarů			-	-
Srážení hran	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Odjehlování	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



SG STEELOX ★★☆☆

Brusný hrnc s vysokým brusným účinkem a dobrou životností.



Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezová ocel (INOX)

Pracovní operace:

Orovnávání svarů, srážení hran, odjehlování, broušení povrchu

Brusiva:

Korund typu A

Doporučení pro použití:

■ Při práci na svařech nastavte kotouč mírně šikmo.

Bezpečnostní upozornění:

■ Maximální dovolená provozní rychlost je 50m/s.

Výhody:

- Vysoká brusná účinnost.
- Dlouhá životnost nástroje.

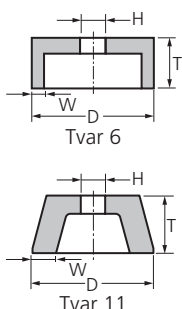
D [mm]	Velikost zrna	EAN 4007220	H [mm]/závit	T [mm]	W [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
--------	---------------	-------------	--------------	--------	--------	------------------	--	-------------------------

Válcový hrcový kotouč ETT (tvar 6)

80	36	698419	22,23	27	8	11 900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11 900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX

Kuželový hrcový kotouč ETT (tvar 11)

110	16	164730	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7 600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



SG CAST + STONE ★★☆☆

Brusný hrnc s vysokým brusným účinkem a dobrou životností.

Výhody:

- Vysoká brusná účinnost.
- Dlouhá životnost nástroje.

Opracovatelné materiály:

Litina, slévárenské okuje, beton, kámen

Pracovní operace:

Srážení hran, odjehlování, broušení povrchu

Brusiva:

Karbid křemíku C

Bezpečnostní upozornění:

■ Maximální dovolená provozní rychlost je 50m/s.

D [mm]	Velikost zrna	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Max. dov. otáčky		Označení pro objednávku
--------	---------------	-------------	--------	--------	--------	------------------	--	-------------------------

Válcový hrcový kotouč ETT (tvar 6)

80	80	164822	22,23	27	8	11 900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
----	----	--------	-------	----	---	--------	---	--------------------------------

Kuželový hrcový kotouč ETT (tvar 11)

110	16	164808	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

SG STEEL + INOX + CAST ★★☆☆

Brusné kolo s vysokým brusným účinkem a dobrou životností pro opracování obtížně přístupných míst.



Výhody:

- Vysoká brusná účinnost.
- Dlouhá životnost nástroje.

Opracovatelné materiály:

Ocel, ocelolitina, nerezová ocel (INOX), litina

Pracovní operace:

Orovnávání svarů, srážení hran, odjehlování, opracování spár

Brusiva:

Korund typu A

Poznámky pro objednávání:

- Vhodný držák nástrojů objednávejte samostatně.

Bezpečnostní upozornění:

- Lze jej použít s upnutým držákem nástrojů na přímé brusce až do maximálních otáček držáku nástrojů.
- Používejte pouze pro obvodové broušení.
- Při používání brusných kotoučů s průměrem 50 mm a více na pneumatických přímých bruskách je nutné používat ochranný kryt (ISO 11148-7).
- Při používání brusných kotoučů s průměrem 55 mm a více na elektrických přímých bruskách je nutné používat ochranný kryt (EN 60745-2-3).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. dov. otáčky	Vhodné držáky nástrojů		Označení pro objednávku
--------	--------	--------	-------------	------------------	------------------------	--	-------------------------

Typ ER (tvar 1)

30	4,2	6,0	165423	51 000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51 000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38 200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38 200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30 600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30 600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30 600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21 800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21 800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21 800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21 800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

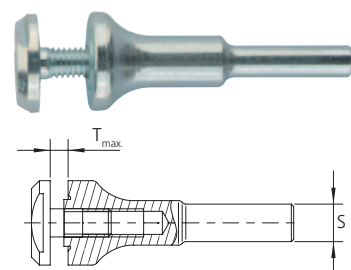
Držáky nástrojů pro brusné kotoučky

Příslušenství pro upnutí brusných kol na přímých bruskách. Stabilní provedení s maximálním zabezpečením proti lomu stopky.

Průměr brusného kotoučku [mm]	Max. dov. otáčky
30	31 800
40	23 900
50	19 100
70	13 600

Bezpečnostní upozornění:

- Dodržujte maximální otáčky pro hrubovací kotouče a držák nástrojů – nižší otáčky mají přednost (viz tabulka).



S [mm]	Vhodné pro brusný kotouček s otvorem [mm]	Max. šířka nástroje T _{max} [mm]	EAN 4007220		Označení pro objednávku
6	6	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4-8	103623	1	BO 8/10 4-8

NEPOTŘEBUJE VYSVĚTLIVKY!



Brusné nástroje PFERD jsou k dispozici v novém provedení

PFERD

www.pferd.com

DŮVĚŘUJ MODRÉ